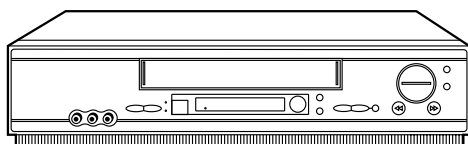


SHARP MANUEL DE SERVICE

S72Y2VC-FH300

VHS MAGNETOSCOPE


MODELE VC-FH300FPM

Dans l'intérêt de la sécurité de l'utilisateur (exigée par les règlements de sécurité dans certains pays), l'appareil devra être reconstitué dans sa condition première, et seuls des pièces identiques à celles spécifiées doivent être utilisées.

TABLE DES MATIERES

	Page
1. DONNEES TECHNIQUES	3
2. DEMONTAGE ET REMONTAGE	4
3. FONCTION DES PIECES MECANQUES PRINCIPALES	7
4. REGLAGE, REMPLACEMENT ET MONTAGE DES BLOCS MECANQUES	9
5. REGLAGE DES PARTIES ELECTRIQUES	28
6. SCHEMA DE FONCTIONNEMENT MECANIQUE ET GUIDE DE DEPANNAGE	34
7. DEPANNAGE DES PARTIES ELECTRIQUES	40
8. DIAGRAMME SYNOPTIQUE	57
9. DIAGRAMME SCHEMATIQUE ET PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI	65
10. LISTE DES PIECES DE RECHANGE	78
11. VUE ECLATEE DES PIECES MECANQUES	88
12. EMBALLAGE DE L'APPAREIL	92

PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU REMPLACEMENT DES PIECES

Lorsque l'entretien est effectué sur l'appareil sous tension, faire attention à la partie marquée en blanc.

Ceci indique le circuit primaire d'alimentation qui est sous tension.

En cas de vérification du côté soudé en mode de déplacement de bande, s'assurer d'abord que la bande est chargée et ensuite retourner la PMI tout en faisant très attention au circuit primaire d'alimentation.

Refaire le réglage, si nécessaire après le remplacement de la pièce, en mettant le mécanisme et sa PMI en position dans le bâti principal.

(1) Capteurs de début et de fin: Q701 et Q702

Insérer le prolongement du capteur profondément dans le trou supérieur du support. En se référant à la PMI, fixer bien les capteurs.

(2) Photocoupleur: IC901

Se référer au symbole sur la PMI et le marquage d'anode de la pièce.

(3) Commutateurs à came A et B: D708 et D705

Ajuster l'encoche de la pièce sur l'indicateur blanc du symbole sur la PMI. S'assurer que la pièce est bien fixée.

(4) Capteurs d'enroulement et d'alimentation: D711 et D712

Faire attention à ne pas confondre le sens de montage des pièces par rapport aux symboles sur la PMI. S'assurer que les pièces sont bien fixées.

1. DONNEES TECHNIQUES

Format:	Normes VHS PAL
Système d'enregistrement vidéo:	Deux têtes rotatives, système de balayage hélicoïdal
Signal vidéo:	Couleur PAL/SECAM et signaux B/G, 625 lignes
Durée d'enregistrement/lecture:	240 min. max. avec bande SHARP E-240 (mode SP) 480 min. max. avec bande SHARP E-240 (mode LP) 720 min. max. avec bande SHARP E-240 (mode EP) 160 min. max. avec bande SHARP T-160 (NTSC mode SP) 320 min. max. avec bande SHARP T-160 (NTSC mode LP) 480 min. max. avec bande SHARP T-160 (NTSC mode EP)
Largeur de bande:	12,7 mm
Vitesse de défilement:	23,39 mm/s (mode SP) 11,70 mm/s (mode LP) 7,80mm/s (mode EP) 33,35mm/s (NTSC mode SP) 16,67mm/s (NTSC mode LP) 11,12mm/s (NTSC mode EP)
Antenne:	75 ohms asymétrique
Canal de réception:	Canal UHF E21-E69 Canal VHF E2-E12, S1~S41
Puissance requise:	230 V secteur, 50 Hz
Consommation:	Approx. 14,3 W (C.A. 240 V/50 Hz) et 2,5 W (max. sur le mode d'attente)
Température de fonctionnement:	5°C à 40°C
Température de rangement:	-20°C à 55°C
Poids:	Environ 3,7kg
Dimensions:	430 mm (W) x 251 mm (D) x 91 mm (H)
VIDEO	
Entrée:	1,0 Vc-c, 75 ohms
Sortie:	1,0 Vc-c, 75 ohms
Rapport signal/bruit:	45 dB(mode SP)
Résolution horizontale:	250 lignes (mode SP)
AUDIO	0 dBs = 0,775 V efficace
Entrée:	Ligne 1: -3,8 dBs, 10k ohm Ligne 2: -3,8 dBs, 10k ohm Ligne 3: -3,8 dBs, 47k ohm
Sortie:	Ligne 1: -3,8 dBs, 1k ohm Ligne 2: -3,8 dBs, 1k ohm
Rapport signal/bruit:	46 dB
Réponse en fréquence:	80 Hz ~ 10 kHz (mode SP) 80 Hz ~ 5 kHz (mode LP) 80 Hz ~ 3 kHz (mode EP)
Gamme dynamique hi-fi:	90 dB min.
Pleurage et scintillement hi-fi:	0.005% max.
Réponse en fréquence hi-fi:	20 Hz~20 kHz
Distorsion hi-fi:	0.5% max.
Diaphonie hi-fi(à 1 kHz):	55dB min.
Accessoires fournis:	Câble coaxial de 75 ohms Manuel de fonctionnement Télécommande à infrarouge 2 piles

En raison de notre politique de constante amélioration, nous nous réservons le droit de modifier la conception et les données techniques sans avertissement préalable.

Remarque: L'antenne doit correspondre à la nouvelle norme DIN 45325 (IEC 169-2) pour l'antenne UHF/VHF combinée avec un connecteur de 75 ohms.

2. DEMONTAGE ET REMONTAGE

2-1 DESASSEMBLAGE DES BLOCS PRINCIPAUX

CAPOT SUPÉRIEUR : Retirez 4 vis ①.

FACE AVANT : Retirez 2 vis ② et 7 clips ③.

COUVERCLE : Retirez 3 vis ④

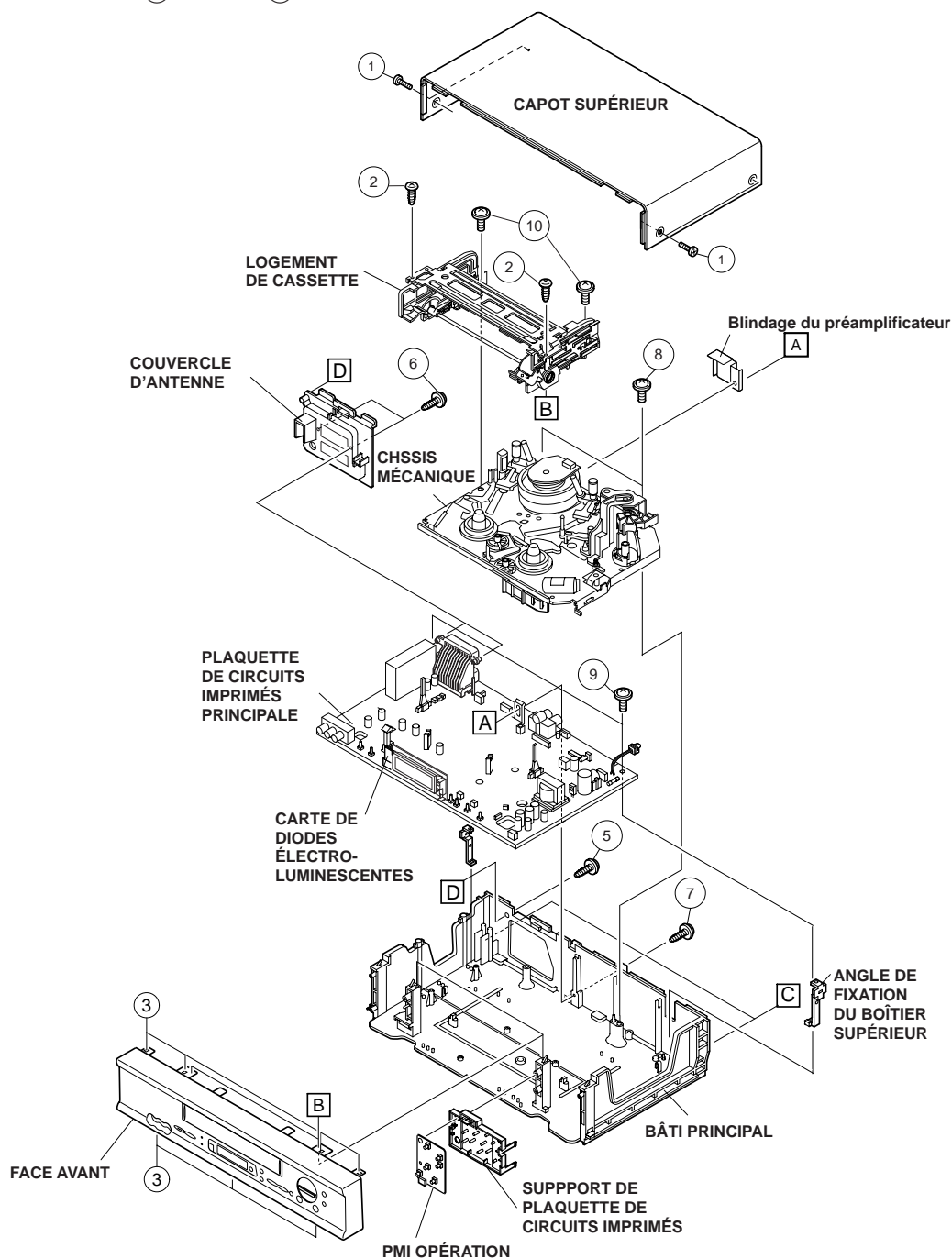
SUPPPORT DE PLAQUETTE DE CIRCUITS

IMPRIMÉS

DE LA BORNE : Retirez 1 vis ⑤ et 2 vis ⑥.

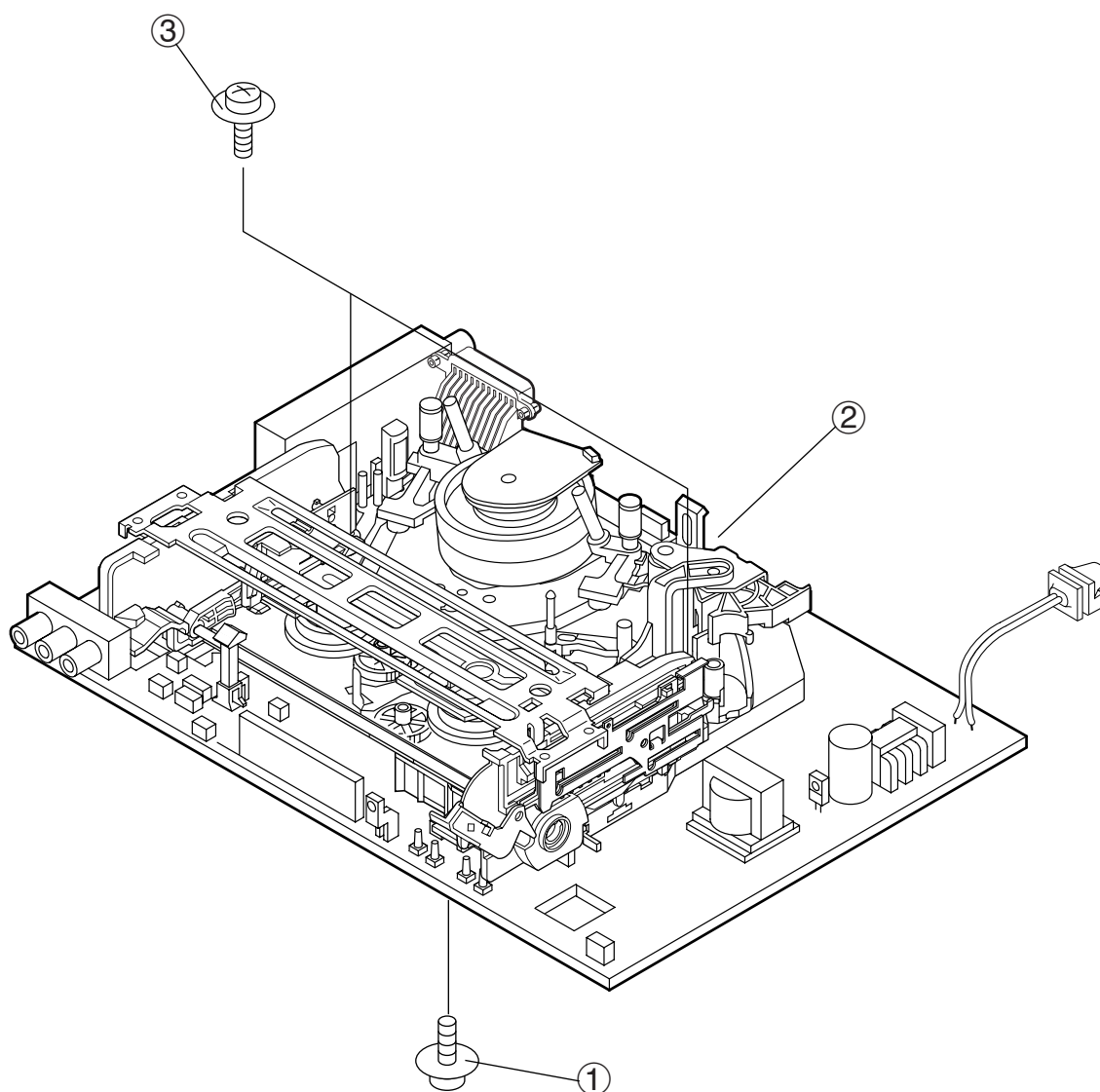
D'ANTENNE

CHÂSSIS MÉCANIQUE/ PLAQUETTE DE CIRCUITS IMPRIMÉS PRINCIPALE : Retirez 1 vis ⑦. Retirez 2vis ⑧
Retirez 2 vis ⑨



2-2 DESASSEMBLAGE DE L'ENSEMBLE CABLE PRINCIPAL/MECANISME

1. Lorsqu'on retire le mécanisme de la plaquette de circuits imprimés principale, enlever la vis (1) à partir de derrière la plaquette de circuits imprimés principale.
Retirez le câble FCC (AA, AD, AH) (2) qui relie le circuit câblé au mécanisme.
Dégagez le mécanisme en le tirant vers le haut de telle manière qu'il n'endommage pas les pièces adjacentes.
2. Déposez le mécanisme et le contrôleur de cassette.
Retirez 2 vis (3) qui maintiennent le contrôleur de cassette au mécanisme puis retirez le contrôleur de cassette.



2-3 PRECAUTIONS LORS DU REASSEMBLAGE

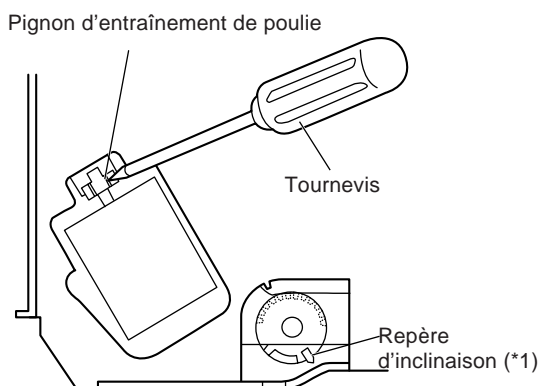
POSE DU CONTROLEUR DE CASSETTE

Lorsque le contrôleur de cassette est installé sur le mécanisme, le réglage initial est essentiel.

Il existe deux méthodes de réglage initial, la méthode électrique et la méthode mécanique.

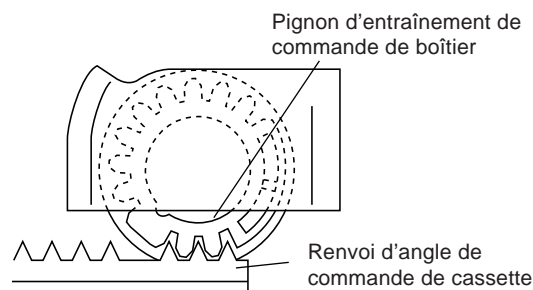
1. Méthode de réglage initial électrique

De façon à permettre le réglage initial du mécanisme, effectuez l'opération 1 de l'installation du boîtier du logement de cassette. Après vous être assuré du retour à la position de réglage initial (*1), installez le contrôleur de cassette. (Conditions: Lorsque le mécanisme et le circuit câblé ont été installé.)



2. Méthode de réglage initial mécanique

Faites tourner le pignon d'entraînement de poulie au moyen d'un tournevis. Après vous être assuré du retour à la position de réglage initial (*1), installez le contrôleur de cassette dans la position prescrite. (Cette méthode de s'applique qu'au mécanisme.)

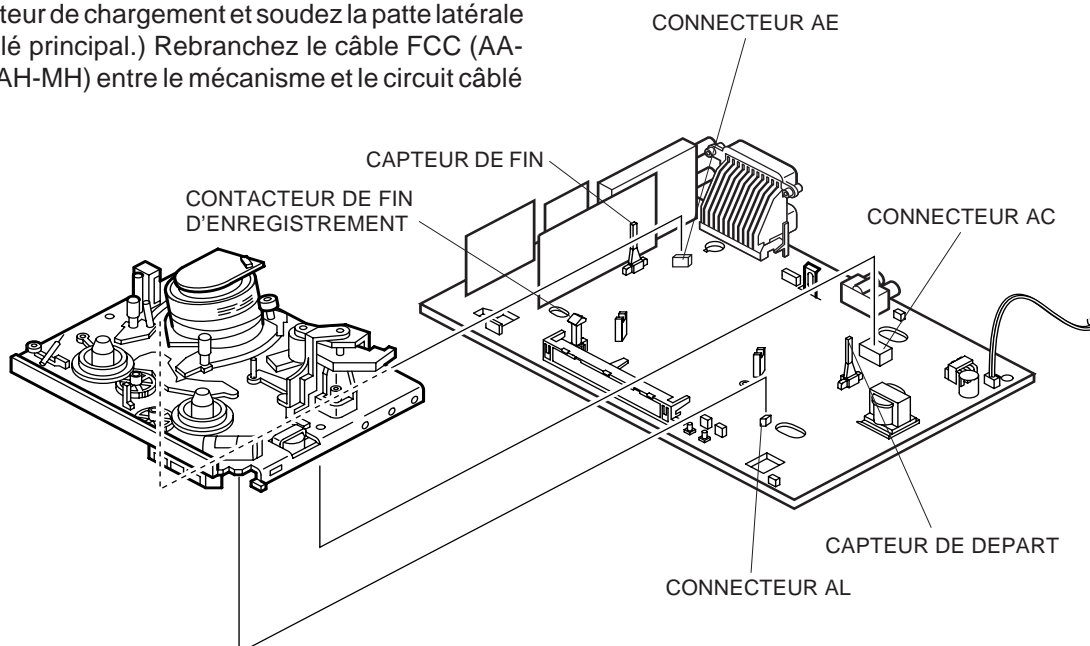


INSTALLATION DU MECANISME SUR LE CIRCUIT CÂBLÉ

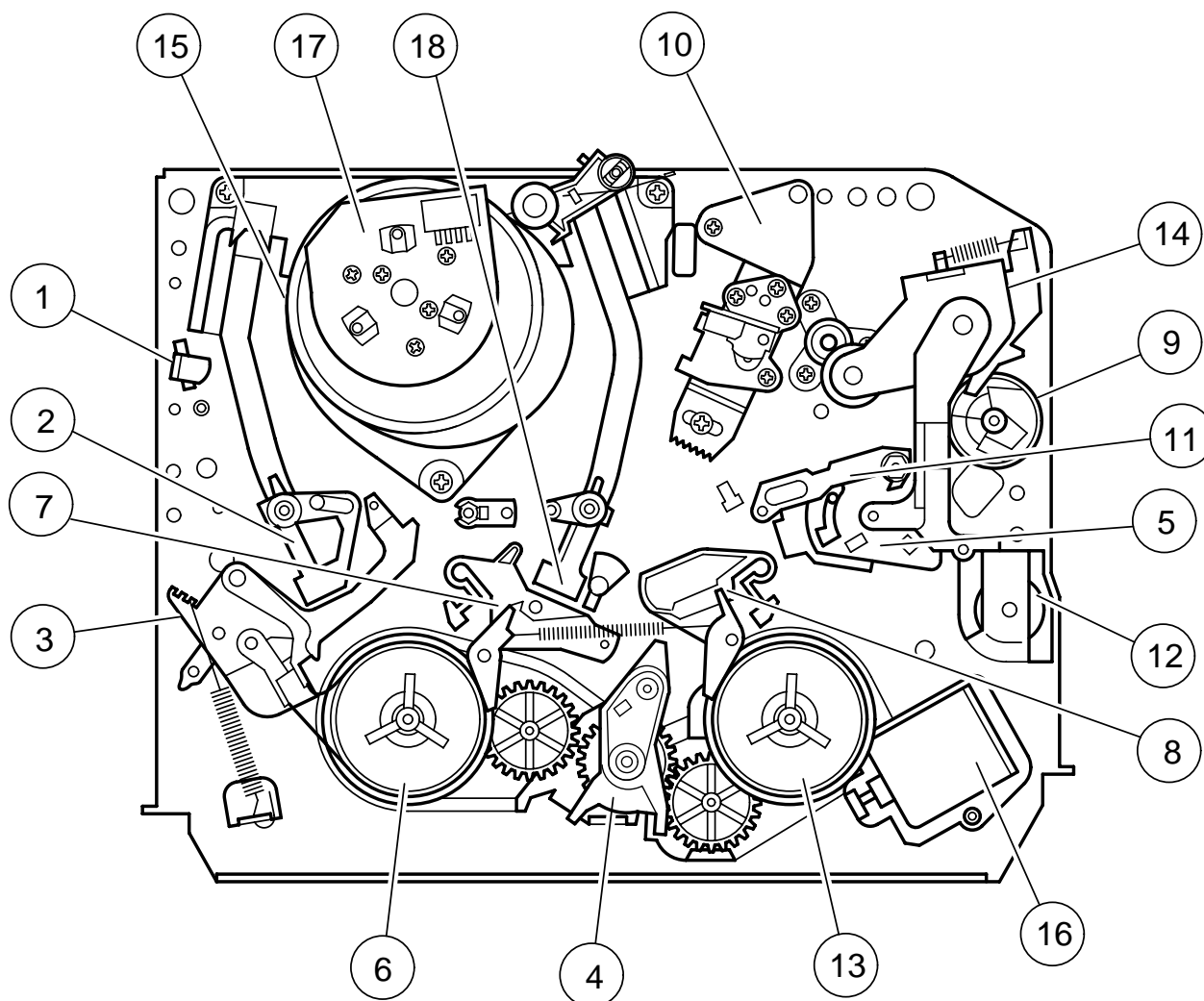
Abaissez le mécanisme en veillant à la partie extérieure puis installez le mécanisme avec tout le soin nécessaire de telle manière que les pièces ne soient pas endommagées. De façon que le mécanisme soit maintenu sur le circuit câblé principal, posez les deux logements. (Fixez le capot d'antenne sur l'un d'eux. Pour l'autre, fixez l'emplacement proche du moteur de chargement et soudez la patte latérale du circuit câblé principal.) Rebranchez le câble FCC (AA-MH, AD-ME, AH-MH) entre le mécanisme et le circuit câblé principal.

PIECES QUI EXIGENT UN SOIN PARTICULIER

Lors de l'installation du châssis du mécanisme sur le circuit câblé, veillez à éviter toute déformation qui serait due au contact entre le châssis du mécanisme et le CONTACTEUR DE FIN D'ENREGISTREMENT.

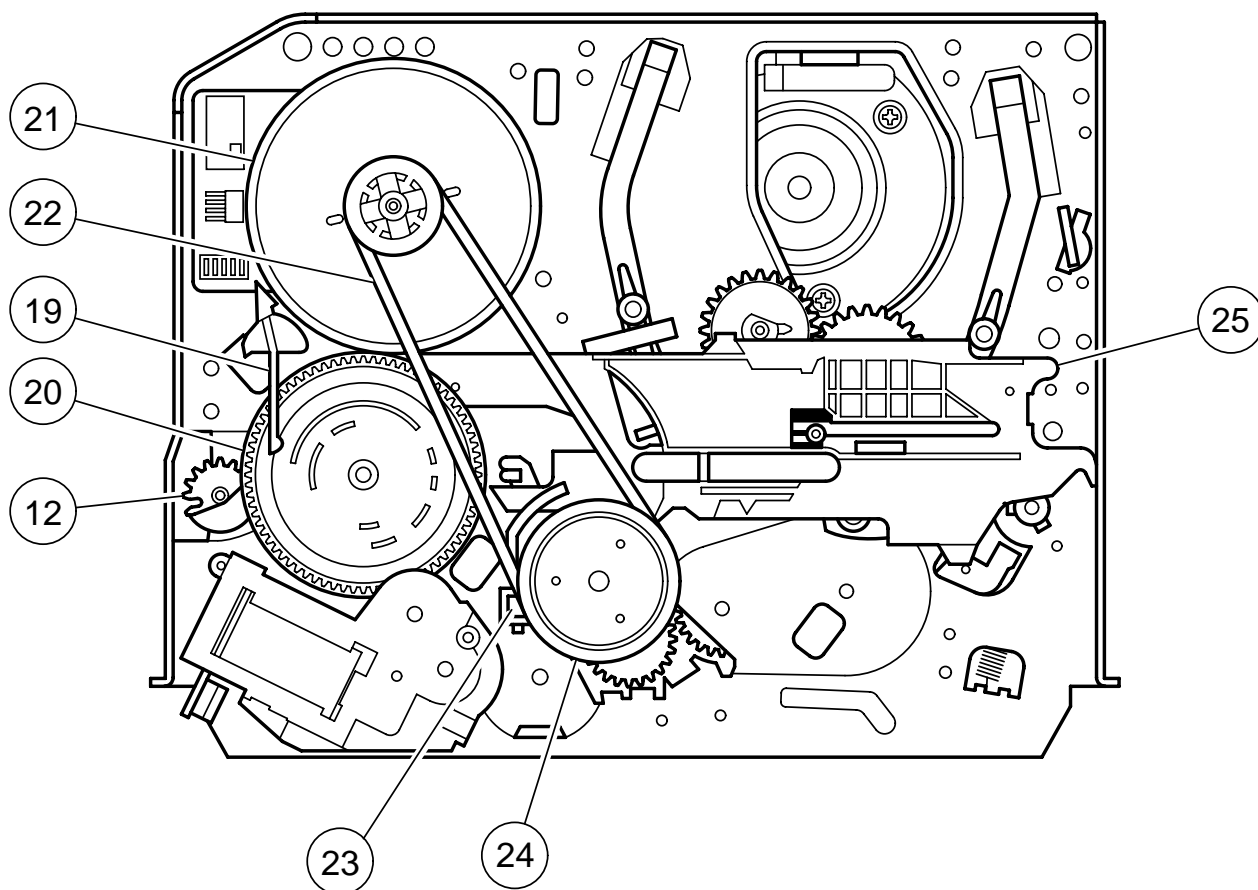


3. FONCTIONT DES PIECES MECANQUES PRINCIPALES (VUE DE DESSUS)



No.	Rôle	No.	Rôle
1	Tête d'effacement total	11	Ensemble de levier de guide d'inversion
2	Ensemble de base de doigt d'alimentation	12	Pignon d'entraînement de commande de boîtier
3	Ensemble de bras de tension	13	Roue de moyeu de réception
4	Ensemble de roue libre	14	Ensemble de levier de rouleau de galet presseur
5	Ensemble de levier d'entraînement de galet presseur	15	Ensemble de tambour
6	Roue de moyeu d'alimentation	16	Moteur de chargement
7	Ensemble de frein principal d'alimentation	17	Moteur de tambour
8	Ensemble de frein principal de réception	18	Ensemble de base de doigt de réception
9	Came d'entraînement de galet presseur		
10	Ensemble de tête A/C		

ROLE DES PIECES MECANIQUES PRINCIPALES (VUE DE DESSOUS)









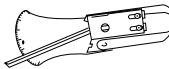

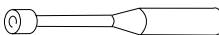

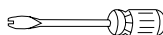
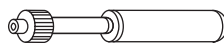

No.	Rôle	No.	Rôle
19	Frein de ralenti	23	Levier d'embrayage
20	Came principale	24	Ensemble de poulie limitrice
21	Moteur d'entraînement direct du cabestan	12	Pignon d'entraînement de commande de boîtier
22	Courroie de moyeu	25	Platine de décalage

4. REGLAGE, REMPLACEMENT ET MONTAGE DES BLOCS MECANIQUES

Les explications qui suivent concernent les interventions générales sur site (interventions à domicile) et ne couvrent pas les réglages et remplacement de pièces pour lesquels des appareils spécialisés, des outils spéciaux et une solide expérience sont nécessaires. Ainsi, l'assemblage, le remplacement et le réglage du tambour ne doivent être effectués que par un technicien ayant reçu la formation appropriée.

4-1 OUTIL SPECIAL SERVANT AU REGLAGE DU MECANISME

Avant de pouvoir effectuer tous les réglages du mécanisme, vous devez posséder les outils spéciaux suivants. Pour que les performances initiales de l'appareil soient garanties, un entretien et des vérifications sont requises. Toutes les précautions doivent être prises pour éviter d'endommager la bande. Si un réglage exige l'utilisation d'un outil spécial, assurez-vous de le posséder.

No.	Outil spécial	No. de pièce	Code	Aspect	Remarques		
1.	Dispositif de mesure de couple pour cassette	JiGVHT-063	CZ		Ce dispositif de mesure de couple est utilisé pour la vérification et le réglage du couple de réception afin de déterminer la tension de la bande.		
2.	Jauge de couple	JiGTG0090	CM		Ces outils spéciaux sont utilisés pour la vérification et le réglage du couple appliqué aux roues des moyeux de réception et d'alimentation.		
		JiGTG1200	CN				
3.	Tête de jauge de couple	JiGTH0006	AW				
4.	Outil spécial de réglage de couple	JiGTD1200	CB		Pour visser une pièce sur un trou fileté et appliquer de la résine, utilisez cet outil. (Couple prescrit 5 kg)		
5.	Outil spécial de plateau principal et outil spécial de hauteur de roue de moyeu	JiGRH0002	BR		Ces outils spéciaux sont utilisés pour la vérification et le réglage de la hauteur de roue de moyeu.		
		JiGMP0001	BY				
6.	Jauge de tension	JiGSG2000	BS		Il existe deux jauges pour la mesure des tensions: 300 g et 2,0 kg.		
		JiGSG0300	BF				
7.	Outil spécial pour la mesure de la pression du galet	JiGADP003	BK		Cet outil spécial est utilisé en même temps que la jauge de tension. Outil spécial de réglage de jeu de transformateur tournant.		
8.	Outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion	JiGDRiVER11055	AR		Cet outil spécial est utilisé pour le réglage de la hauteur du guide d'inversion (pour le réglage de hauteur du guide d'inversion).		
9.	Cassette d'alignement	VROCPSV	CK		Vidéo	Audio	Piste
					Monoscope 625 et barre chromatique	6kHz et 1kHz	49µm
10.	Outil spécial de réglage de hauteur de rouleau de guidage	JiGDRiVERH-4	AP		Ce tournevis est utilisé pour le réglage de la hauteur du rouleau de guidage.		
11.	Tournevis denté pour le réglage de la valeur X	JiGDRiVER-6	BM		Pour le réglage de la valeur X		
12.	Outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion	JiGRVGH-F18	BU		Cet outil spécial est utilisé pour le réglage de la hauteur du guide d'inversion.		

POSTES DE VERIFICATION D'ENTRETIEN ET TEMPS D'EXECUTION

De manière à garantir les performances de l'appareil, effectuez les opérations d'entretien suivantes selon le programme indiqué.

Pièces \ Entretien	500 h	1000 h	1500 h	2000 h	Anomalie possible	Remarques
Ensemble de rouleau de guidage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Bruits latéraux. Tête parfois bloquée	Une rotation anormale ou des vibrations importantes exigent le remplacement
Axe de guide supérieur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Nettoyez la partie en contact avec la bande au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Guide de retenue	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Doigt incliné	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Tête d'effacement total	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Couleur et battement	Nettoyez la partie en contact avec la bande au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Tête A/C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sons de faible amplitude et sons déformés	
Ensemble supérieur et inférieur de tambour	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rapport S/B médiocre, absence de couleur. Défaut de planéité de l'enveloppe à l'aide de la cassette d'alignement	
Moteur d'entraînement direct du cabestan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Absence de défilement de bande; couleurs déformées	
Galet presseur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Absence de défilement; bande détendue	Nettoyez le caoutchouc et le contact avec le caoutchouc au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Courroie de moyeu		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Absence de défilement; bande détendue; absence de défilement rapide dans un sens ou dans l'autre	
Ensemble de tension de bande				<input type="checkbox"/>	Image déformée	
Moteur de chargement				<input type="checkbox"/>	Absence de cassette ou cassette mal chargée	
Ensemble de roue libre				<input type="checkbox"/>	Absence de défilement; bande détendue	
Poulie limitrice		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
Leviers de frein principal d'alimentation/réception				<input type="checkbox"/>	Bande détendue	
Dispositif de nettoyage automatique des têtes (AHC)		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		Remplacez le rouleau du dispositif de nettoyage lorsqu'il est usé. Remplacez simplement le rouleau AHC par un rouleau neuf.

Remarques: ☐ : Remplacement de pièce ☐ : Nettoyage ☐ : Remplissage en huile
<Prescription> Alcool éthylique pour nettoyage industriel

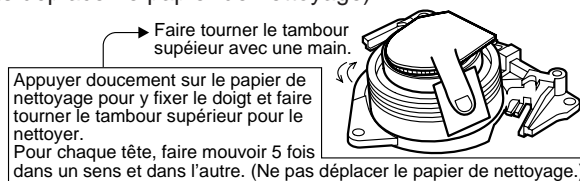
* Ce mécanisme n'exige aucun réglage électrique par résistance variable. Vérifiez les pièces. En cas d'anomalie, nettoyez les pièces ou remplacez-les.

Procédure pour le nettoyage des têtes vidéo

1. Appliquer une goutte du liquide de nettoyage sur le papier de nettoyage avec la petite burette à huile.
2. Appuyer doucement le papier de nettoyage contre la tête vidéo pour y fixer le doigt et faire mouvoir le tambour supérieur de manière à passer 5 fois sur chaque tête dans un sens et dans l'autre (ne pas déplacer le papier de nettoyage).
3. Puis, essuyer avec un papier de nettoyage sec.

Remarques:

- Pour le liquide de nettoyage, utiliser de l'éthanol de Classe 1 disponible commercialement.
- Ne pas déplacer le papier de nettoyage de haut en bas, étant donné que cela risque d'endommager la tête vidéo.
- Chaque fois que l'on nettoie la tête vidéo, remplacer le papier de nettoyage.
- Ne pas utiliser cette Procédure pour des pièces autres que la tête vidéo.



Code de la pièce	Description	Code
ZPAPRA56-001E	Papier de nettoyage	AW
ZOILR-02-24TE	Petite burette à huile (plongeur)	AH

DEPOSE ET INSTALLATION DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

• Dépose

1. Après avoir adopté le mode permettant le retrait de la cassette, retirez la cassette.
2. Débranchez la fiche du cordon d'alimentation.
3. Retirez les pièces suivantes dans l'ordre indiqué.
 - a) Retirez les deux vis ①.
 - b) Faites glisser puis soulevez la commande du boîtier du logement de cassette.

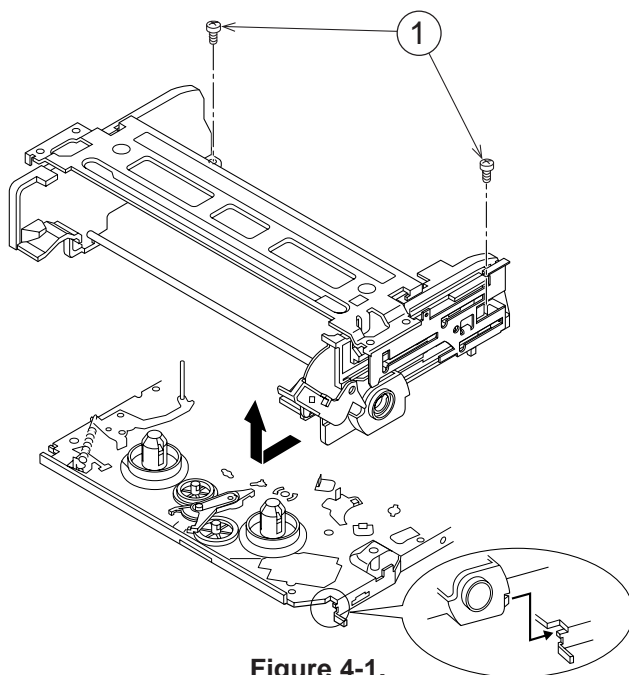


Figure 4-1.

• Réassemblage

1. Avant d'installer la commande du boîtier du logement de cassette, placez un court-circuit sur TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé) puis appuyez sur la touche d'éjection. Le pignon d'entraînement de commande de boîtier tourne puis s'arrête lorsque le repère de positionnement apparaît. Engagez deux dents du pignon d'entraînement de commande de boîtier sur trois dents du renvoi d'angle de commande de boîtier et positionnez le châssis du mécanisme de la manière indiquée ci-dessous.

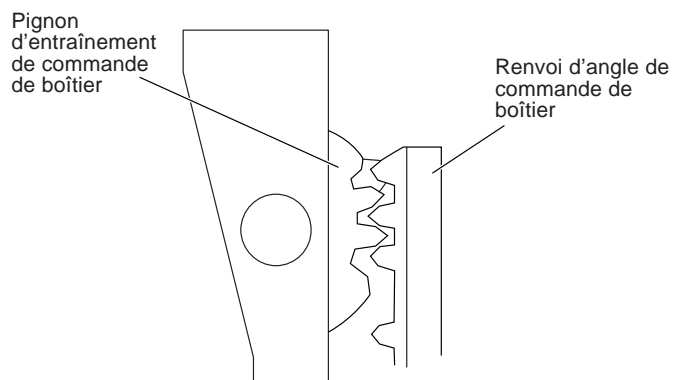


Figure 4-2.

Remarques:

1. Procédez avec soin lorsque vous montez le support de capteur S/E sur le bâti L/R de contrôleur de cassette.
2. Un défaut d'engrenage entre les dents du pignon d'entraînement de commande de boîtier et celles du renvoi d'angle, provoque une anomalie. (La cassette ne peut pas être correctement positionnée, son chargement et son éjection se répètent.)
3. Lorsque vous utiliser un tournevis magnétique, veillez à ne jamais l'approcher de la tête A/C, de la tête FE, du tambour.
4. Lors de l'installation ou de la dépose, veillez à ce que la commande du boîtier du logement de cassette et l'outil ne viennent pas en contact avec l'axe de guide ni avec le tambour.
5. Après installation de la commande du boîtier du logement de cassette, procédez à l'opération de chargement de cassette.

POUR FAIRE DEFILER UNE BANDE SANS L'ENSEMBLE DE COMMANDE DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

1. Retirez la platine principale.
2. Placez un court-circuit sur TP801.
3. Branchez la fiche du cordon d'alimentation.
4. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur. (Les bases de doigt prennent les positions U.L.)
5. Ouvrez à la main le volet d'une cassette.
6. Maintenez le volet au moyen de deux morceaux de ruban.
7. Introduisez la cassette dans le châssis du mécanisme.
8. Assurez la stabilisation de la cassette au moyen d'un poids (500g) pour éviter qu'elle ne flotte.
9. Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
10. Effectuez un essai de défilement.

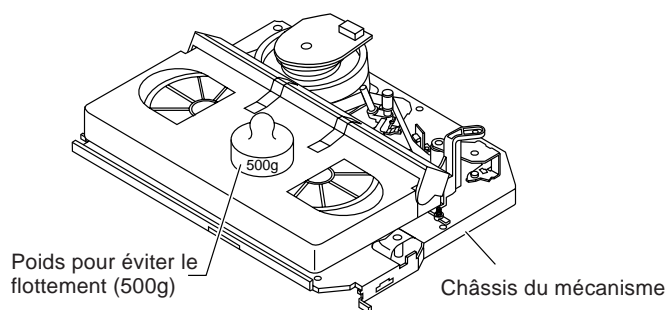


Figure 4-3.

Remarque:

Le poids ne doit pas dépasser 500 g

Pour retirer la cassette.

1. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
2. Retirez la cassette.

2. L'installation s'effectue dans le sens inverse de la dépose.

REPLACEMENT DE LA ROUE DE MOYEU ET VERIFICATION DE LA HAUTEUR

• Dépose

1. Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
2. Dégagez la courroie de tension de l'ensemble de bras de tension.
3. Retirez l'ensemble de frein principal d'alimentation/réception.
4. Ouvrez l'agrafe à la partie supérieure de la roue de moyeu pour retirer la roue de moyeu.

Remarque:

Veillez à ce que l'ensemble de courroie de tension et l'ensemble de frein principal (en particulier le frein léger) ne soient pas déformés.

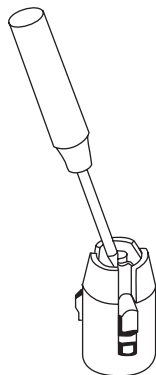
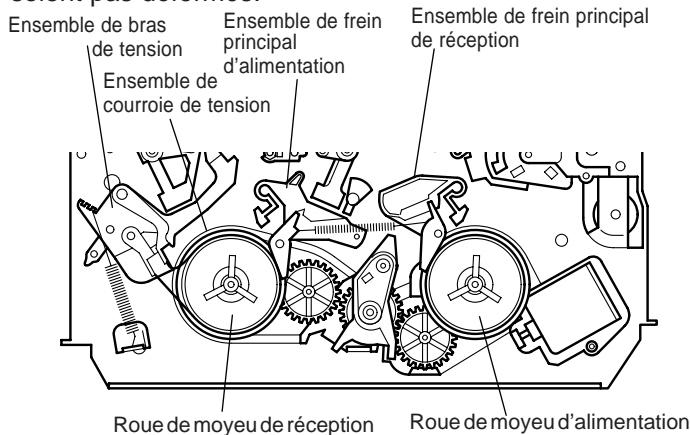


Figure 4-4.

Remarque:

Quand vous appuyez, dans la direction de la flèche, sur l'ensemble de courroie de tension pour assurer la dépose, il est difficile de déformer le verrouillage.

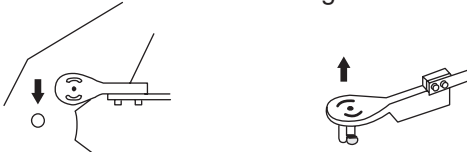


Figure 4-5.

• Réassemblage (Roue de moyeu d'alimentation)

1. Nettoyez l'axe de la roue de moyeu et graissez-le (SC-141).
2. Placez en regard les phases de la roue de moyeu et du pignon de relais de moyeu puis positionnez la roue de moyeu neuf.
3. Après avoir vérifié la hauteur de la roue de moyeu, enroulez l'ensemble de courroie de tension autour de la roue et introduisez-le dans le trou de l'ensemble de bras de tension.

4. Assemblez l'ensemble de frein principal d'alimentation

Remarques:

1. Lors de l'installation de la roue de moyeu, veillez à ne pas déformer l'ensemble de courroie de tension et à ce que de la graisse ne vienne pas en contact.
2. N'endommagez pas l'ensemble de frein principal d'alimentation. Veillez à ce que de la graisse ne vienne pas en contact avec la surface du frein.

• Réassemblage (Roue de moyeu de réception)

1. Nettoyez l'axe de la roue de moyeu et graissez-le (SC-141).
2. Placez en regard les phases de la roue de moyeu et du pignon de relais de moyeu puis positionnez la roue de moyeu neuf sur l'axe.
3. Vérifiez la hauteur de la roue de moyeu puis réassemblez l'ensemble de frein principal de réception.

Remarques:

1. N'endommagez pas l'ensemble de frein principal de réception. Veillez à ce que de la graisse ne vienne pas en contact avec la surface du frein.
2. Après réassemblage, contrôlez la contre-tension lors d'un rebobinage pour recherche vidéo (reportez-vous à la page 15) et contrôlez le couple de freinage (reportez-vous à la page 17).

• Vérification et réglage de la hauteur

Remarques:

1. Positionnez la platine principale avec beaucoup de soin de manière qu'elle ne soit pas en contact avec le tambour.
2. Lors de la pose de la platine principale, décalez légèrement le guide d'inversion dans le sens du chargement. Procédez avec soin car un décalage excessif entraîne un endommagement.

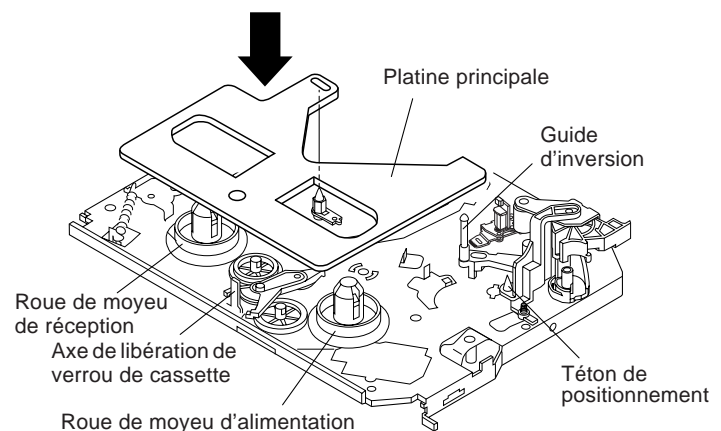


Figure 4-6.

Remarque:

Assurez-vous que la roue de moyeu est plus basse que la pièce A mais plus haute que la pièce B. Si la hauteur n'est pas correcte, réglez une nouvelle fois la hauteur de la roue de moyeu en changeant la rondelle de rotation qui se trouve sous la roue de moyeu.

Remarque:

Si vous avez remplacé la roue de moyeu, vous devez procéder à une vérification et à un réglage de la hauteur.

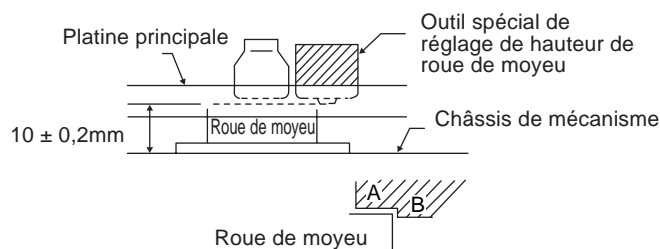


Figure 4-7.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE BOBINAGE RAPIDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Réglage

- Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
- Appuyez sur la touche de bobinage rapide.
- Pour déterminer la capacité restante en mode de lecture, faites tourner lentement la roue de moyeu d'alimentation puis passez-la en mode de bobinage rapide.

• Vérification

- Tournez lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Assurez-vous que la valeur indiquée par la jauge n'est pas inférieure à 30mN·m (306gf·cm)

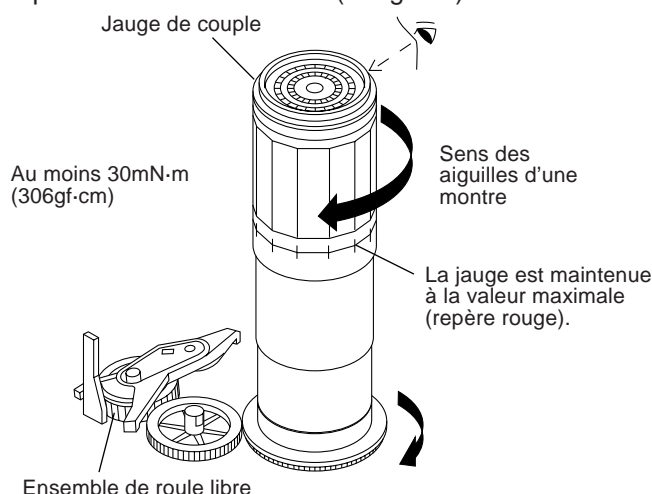


Figure 4-8.

• Réglage

- Si le couple de bobinage dans le sens normal (FF) est inférieur à la valeur prescrite, nettoyez la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de moyeu et la poulie limitrice; utilisez pour cela un liquide de nettoyage, puis effectuez une nouvelle vérification.

- Si le couple est inférieur à la valeur de réglage, remplacez la courroie de moyeu.

Remarques:

- Maintenez la jauge de couple à la main de telle manière qu'elle ne bouge pas.
- Ne conservez pas la roue de moyeu en position verrouillée. Ne procédez pas à une mesure longue.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE REBOBINAGE RAPIDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Réglage

- Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
- Appuyez sur la touche de rebobinage rapide.
- Pour déterminer la capacité restante, faites tourner lentement la roue de moyeu de réception puis passez-la en mode de rebobinage rapide.

• Vérification

- Tournez lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
- Assurez-vous que la valeur indiquée par la jauge n'est pas inférieure à 30mN·m (306gf·cm)

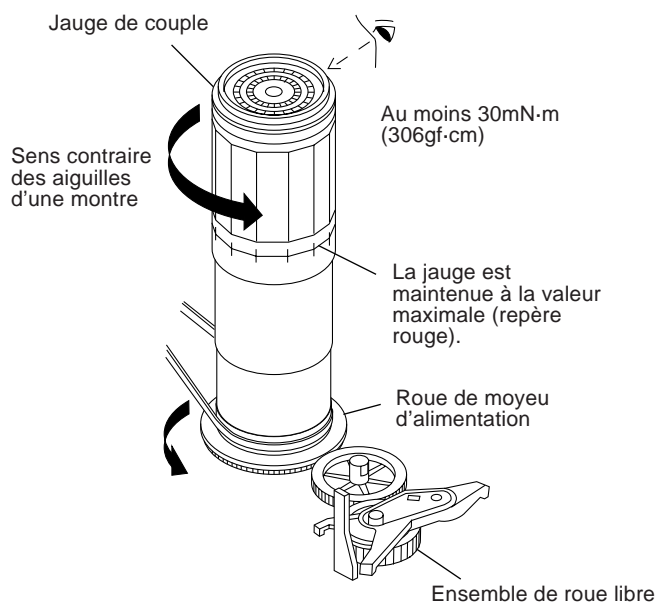


Figure 4-9.

• Réglage

- Si le couple de bobinage dans le sens inverse (REW) est inférieur à la valeur prescrite, nettoyez la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de moyeu et la poulie limitrice; utilisez pour cela un liquide de nettoyage, puis effectuez une nouvelle vérification après avoir procédé au rebobinage.
- Si le couple n'est toujours pas dans les limites prescrites, remplacez la courroie d'entraînement.

Remarques:

1. Maintenez la jauge de couple à la main de telle manière qu'elle ne bouge pas.
2. Ne conservez pas la roue de moyeu en position verrouillée. Ne procédez pas à une mesure longue.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE D'ENREGISTREMENT/LECTURE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
- Ouvrez le volet du dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
- Chargez le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette dans l'appareil.
- Posez un poids (500g) sur le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.
- Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
- Appuyez sur la touche REC puis choisissez le mode LP d'enregistrement d'image.

Valeur de réglage pour LP $6,9 \pm 2,5\text{mN}\cdot\text{m}$ ($70 \pm 25\text{gf}\cdot\text{cm}$)

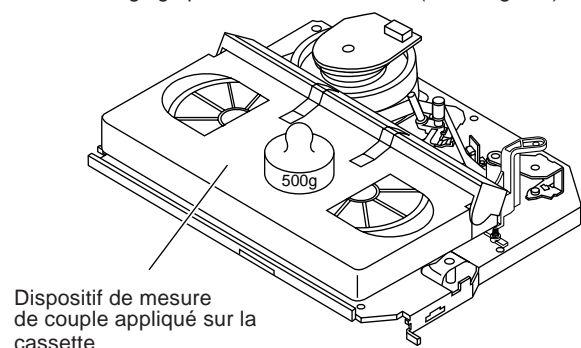


Figure 4-10.

• Vérification

1. Assurez-vous que la valeur est dans les limites prescrites $6,9 \pm 2,5\text{mN}\cdot\text{m}$ ($70 \pm 25\text{gf}\cdot\text{cm}$).
2. Le couple de bobinage varie en raison de la variation du couple de rotation de l'ensemble de poulie limitrice. Utilisez la valeur moyenne des variations comme valeur de réglage.
3. Activer le mode d'enregistrement LP et vérifier que le couple de bobinage se situe dans la limite de réglage.

• Réglage

Si le couple de bobinage pendant la lecture n'est pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble de poulie limitrice.

Remarque:

Après avoir installé le dispositif de mesure de couple, posez un poids (500g) pour éviter son soulèvement. Après avoir enlevé le dispositif de mesure de couple. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE RECHERCHE VIDEO VERS LE DEBUT DE LA BANDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Réglage

Appuyez sur la touche de lecture et sur la touche de rebobinage pour adopter le mode de recherche vidéo vers le début de la bande.

• Vérification

Posez la jauge de couple sur la roue de moyeu d'alimentation puis tournez très lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 1 à 2 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour vous assurer que le couple est bien dans les limites prescrites $14,0 \pm 3,9\text{mN}\cdot\text{m}$ ($144 \pm 40\text{gf}\cdot\text{cm}$)

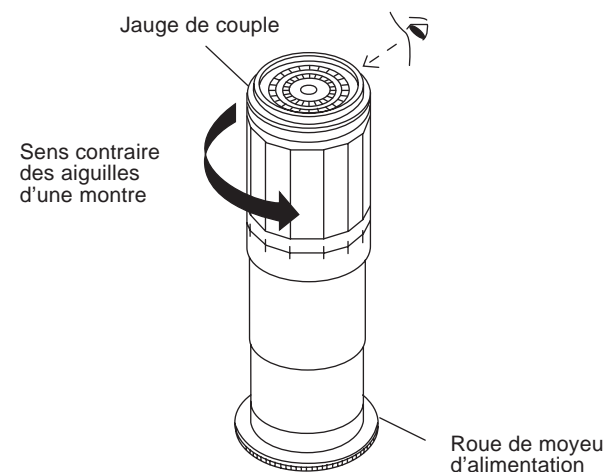


Figure 4-11.

Remarque:

Veillez à ce que la jauge de couple soit bien sur la roue de moyeu au moment de la mesure. En cas de perte de contact, la mesure précise est impossible.

• Réglage

Si le couple de rebobinage pendant la lecture n'est pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble de poulie limitrice.

Remarque:

Le couple de bobinage varie en raison de la variation du couple de rotation de l'ensemble de poulie limitrice. Utilisez la valeur moyenne des variations comme valeur de réglage.

VERIFICATION DE LA CONTRE-TENSION LORS D'UNE RECHERCHE VIDEO VERS LE DEBUT DE LA BANDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Vérification

- Appuyez sur la touche de lecture et sur la touche de rebobinage pour adopter le mode de recherche vidéo vers le début de la bande.
- Posez la jauge de couple sur la roue de moyeu de réception puis tournez très lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour vous assurer que le couple est bien dans les limites prescrites $3,4 \pm 1,5 \text{ mN}\cdot\text{m}$ ($35 \pm 15 \text{ gf}\cdot\text{cm}$)

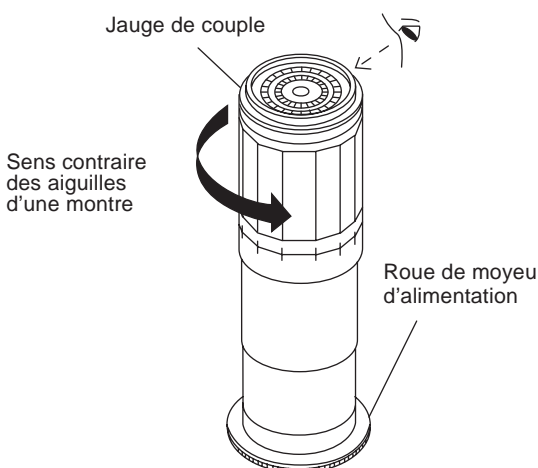


Figure 4-12.

Remarque:

Veillez à ce que la jauge de couple soit bien sur la roue de moyeu au moment de la mesure. En cas de perte de contact, la mesure précise est impossible.

VERIFICATION DE LA PRESSION DU GALET PRESSEUR

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Vérification

Appuyez sur la touche de lecture pour adopter le mode de lecture.

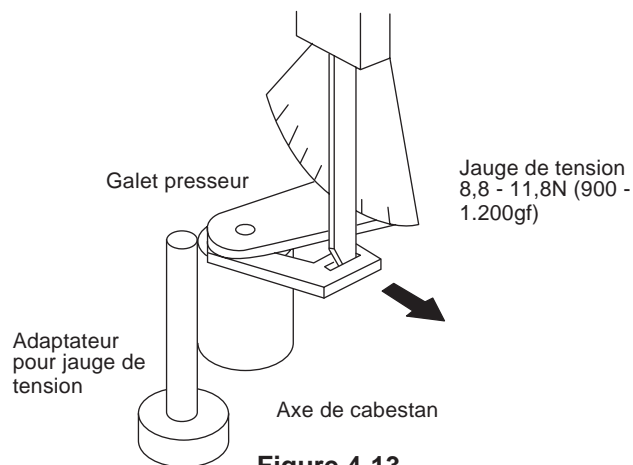


Figure 4-13.

- Séparez le galet presseur et l'axe du cabestan. Ne les éloignez pas outre mesure, faute de quoi le levier du galet presseur et le levier à double action pourraient être désengagés.
- Engagez l'adaptateur de jauge de tension sur l'axe du galet presseur et tirez dans la direction de la flèche.
- Repoussez progressivement le galet presseur et mesure la force exercée au moment où le galet presseur vient en contact avec l'axe du cabestan.
- Assurez-vous que la valeur mesurée est dans les limites prescrites 8,8 à 11,8N (900 à 1.200gf).

VERIFICATION ET REGLAGE DE LA POSITION DU DOIGT DE TENSION

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Réglage

- Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
- Ouvrez le volet de la cassette (E-180) et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
- Engagez la cassette dans le mode de chargement.
- Posez un poids (500g) sur la cassette.
- Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
- Procédez aux réglages au début de la cassette E-180.

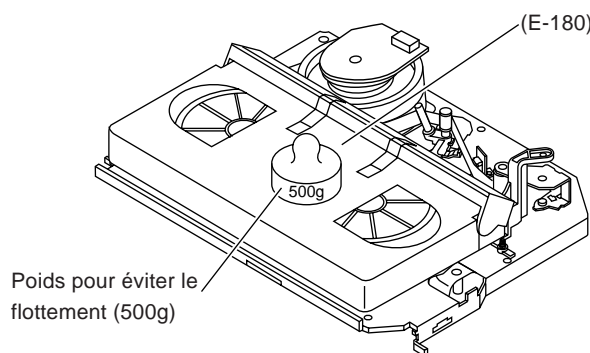
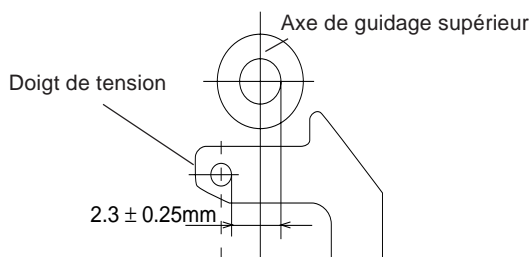


Figure 4-14.

• Vérification

- Positionnez la cassette puis appuyez sur la touche d'enregistrement (REC) de manière à adopter le mode SP d'enregistrement. Contrôlez alors la position du doigt de tension.

2. Assurez-vous visuellement que le bord droit du doigt de tension est à $2,3 \pm 0,25$ du bord droit de l'axe de guidage supérieur.



Procédez aux réglages au début de la cassette E-180.

Figure 4-15.

A gauche de la ligne axiale

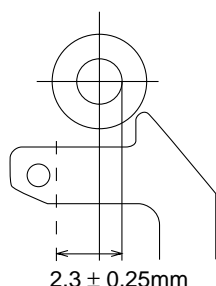


Figure 4-16.

Introduisez le tournevis fendu dans le régleur du doigt de tension et tournez-le dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

A droite de la ligne axiale

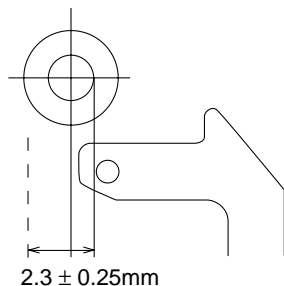


Figure 4-17.

Introduisez le tournevis fendu dans le régleur du doigt de tension et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre.

Plage du régleur de doigt de tension

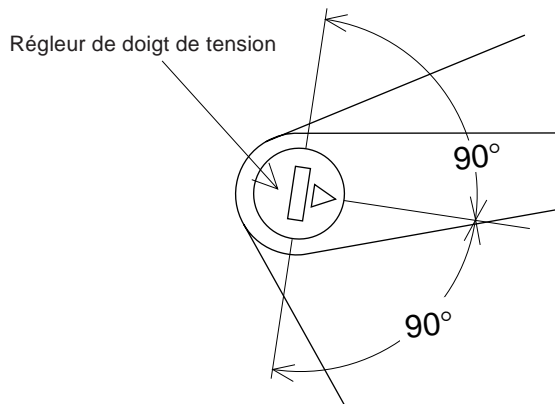


Figure 4-18.

Effectuez le réglage de manière que le repère delta du régleur de doigt de tension soit dans la plage de 90° (gauche, droite).

VERIFICATION ET REGLAGE DE LA CONTRE-TENSION LORS DE L'ENREGISTREMENT OU DE LA LECTURE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Réglage
 1. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
 2. Ouvrez le volet de la cassette et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
 3. Engagez la cassette dans le mode de chargement.
 4. Posez un poids (500g) sur le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.
 5. Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.

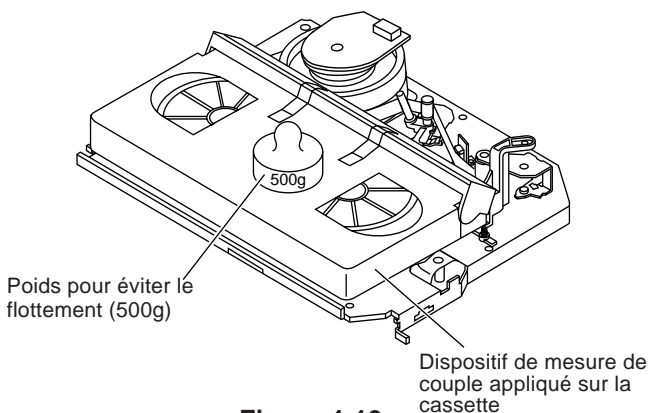


Figure 4-19.

- Vérification
 1. Appuyez sur la touche d'enregistrement (REC) de manière à adopter le mode SP d'enregistrement.
 2. Assurez-vous alors que la contre-tension est dans les limites prescrites (36,5 à 52g-cm) en observant la valeur fournie par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.

- **Réglage**

1. Si la valeur indiquée par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette est inférieur à la valeur nominale, décalez l'engagement du ressort de tension vers la pièce A.
2. Si la valeur indiquée par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette est supérieur à la valeur nominale, décalez l'engagement du ressort de tension vers la pièce B.

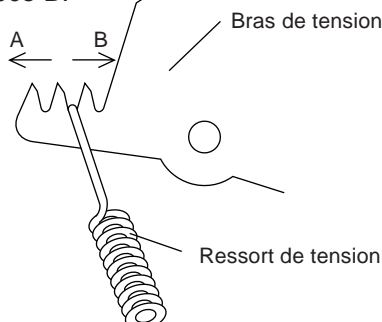
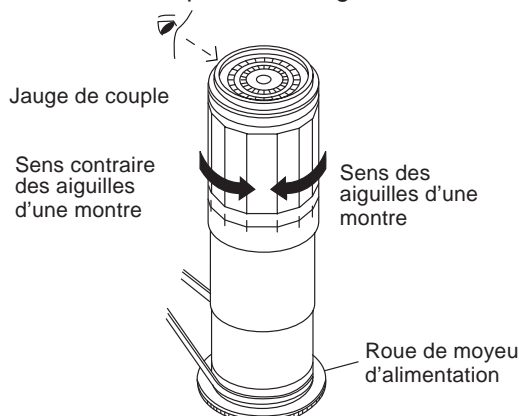


Figure 4-20.

VERIFICATION DU COUPLE DE FREINAGE

- **Vérification du couple de freinage côté alimentation**



Sens contraire des aiguilles d'une montre: 2,9 ~ 9,8mN·m (30 ~ 100gf·cm)
Sens des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 13,7mN·m (50 ~ 140gf·cm)

Figure 4-21.

- **Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.**
- **Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.**

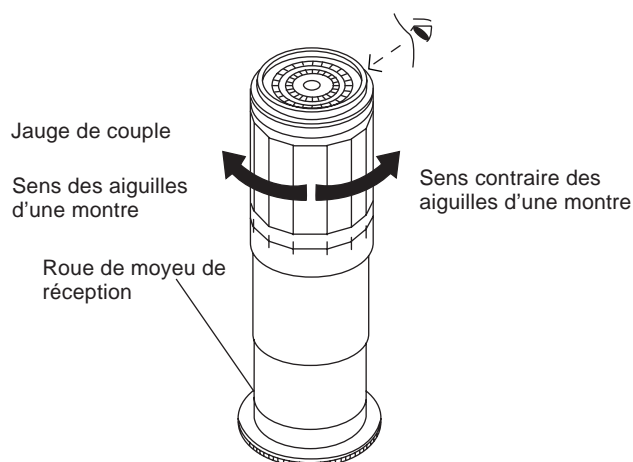
- **Réglage**

1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
2. Passez l'appareil du mode de bobinage rapide à l'arrêt.
3. Débranchez la fiche du cordon d'alimentation.

- **Vérification**

Tournez la jauge de couple à raison de 1 tour/2 seconde dans le sens des aiguilles d'une montre/dans le sens contraire des aiguilles d'une montre par rapport à la roue de moyeu d'alimentation de telle manière que la roue de moyeu et le palpeur de la jauge de couple tournent à la même vitesse; assurez-vous alors que la valeur indiquée est dans les limites prescrites, à savoir: sens des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 13,7mN·m (50 ~ 140gf·cm); sens contraire des aiguilles d'une montre: 2,9 ~ 9,8mN·m (30 ~ 100gf·cm).

- **Vérification du couple de freinage côté réception**



Sens contraire des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 13,7mN·m (50 ~ 140gf·cm)
Sens des aiguilles d'une montre: 3,9 ~ 10,8mN·m (40 ~ 110gf·cm)

Figure 4-22.

- **Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.**
- **Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.**

- **Réglage**

1. Passez l'appareil du mode de bobinage rapide à l'arrêt.
2. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
3. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.

- **Vérification**

1. Tournez la jauge de couple à raison de 1 tour/2 seconde dans le sens contraire des aiguilles d'une montre/dans le sens des aiguilles d'une montre par rapport à la roue de moyeu d'alimentation de telle manière que la roue de moyeu et le palpeur de la jauge de couple tournent à la même vitesse; assurez-vous alors que la valeur indiquée est dans les limites prescrites, à savoir: sens contraire des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 13,7mN·m (50 ~ 140gf·cm); sens des aiguilles d'une montre: 3,9 ~ 10,8mN·m (40 ~ 110gf·cm).
2. Réglage du couple de freinage côté alimentation et côté réception
- Si le couple de freinage côté alimentation ou le couple de freinage côté réception ne sont pas dans les limites prescrites, nettoyez la surface en feutre du levier du frein de la roue de moyeu (alimentation, réception) puis vérifiez à nouveau le couple de freinage.
- Si la valeur mesurée n'est toujours pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble du frein principal, ou le ressort du frein principal.

REPLACEMENT DE LA TÊTE A/C (AUDIO/CONTROL)

1. Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
2. Aucune cassette n'étant chargée, débranchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Dépose

1. Retirez les vis ①, ②, ③, la vis d'azimut et la vis d'inclinaison.
2. Dessoudez le circuit câblé monté sur la tête A/C.

Remarques:

1. Lors de cette opération de remplacement, ne touchez pas la tête. Si vous avez touché la tête par erreur, nettoyez-la au moyen d'un liquide de nettoyage.
2. Lors du retrait de la vis ③, procédez doucement car le ressort peut être brusquement libéré.

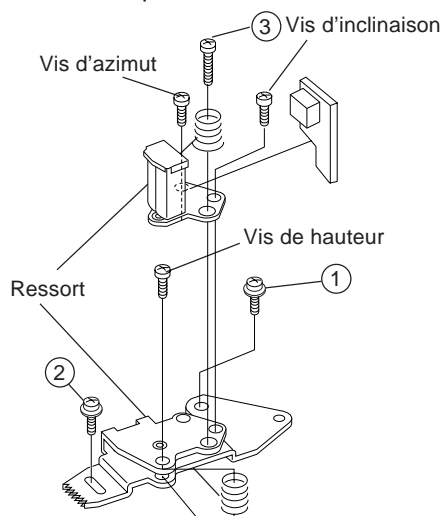


Figure 4-23.

• Remplacement

1. Soudez le circuit câblé déposé sur l'ensemble neuf de tête.
2. Réglez la hauteur entre la platine de tête A/C (surface inférieure) et la base de tête A/C de manière qu'elle soit égale à 10,8 mm; utilisez un pied à coulisse (en 3 emplacements sur la section de vis d'azimut, la section de vis d'inclinaison et la section de vis de hauteur). (Reportez-vous à la figure ci-dessous.)

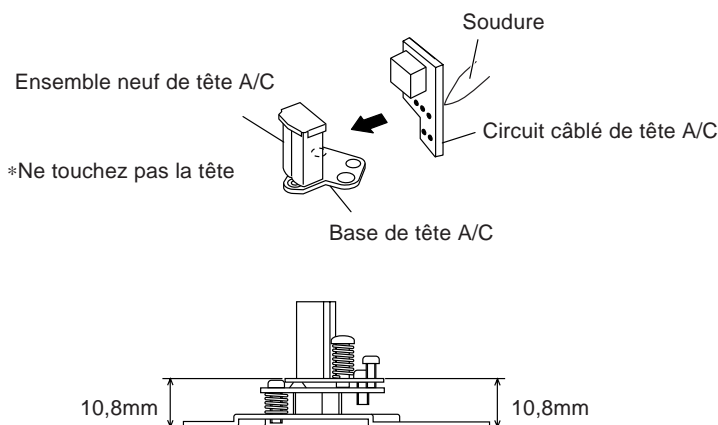


Figure 4-24.

3. Placez l'extrémité gauche de la platine d'engrenage de tête A/C en regard de la marque de poinçon que porte le châssis; serrez momentanément les vis ① et ② de sorte que la platine de tête A/C puisse se déplacer sans à-coup. Le couple de serrage provisoire doit être de 0,15 à 0,20 N.m {1,5 à 2,0kgf.cm}.

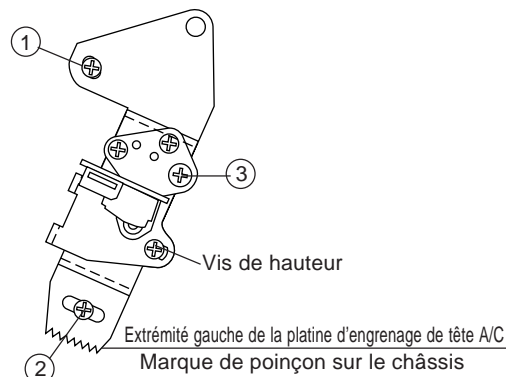


Figure 4-25.

Remarques:

1. Si les vis ① et ② sont provisoirement serrées, mais insuffisamment serrées, l'azimut et la hauteur de la tête A/C peuvent être modifiées au moment du serrage final. Vous devez donc procéder avec précaution.
2. Après achèvement du réglage de la tête A/C, veillez à régler le défilement de la bande. (Effectuez le réglage du défilement de la bande conformément à la méthode figurant aux pages 20 et 21.)

REGLAGE GROSSIER DE LA HAUTEUR DE LA TÊTE A/C

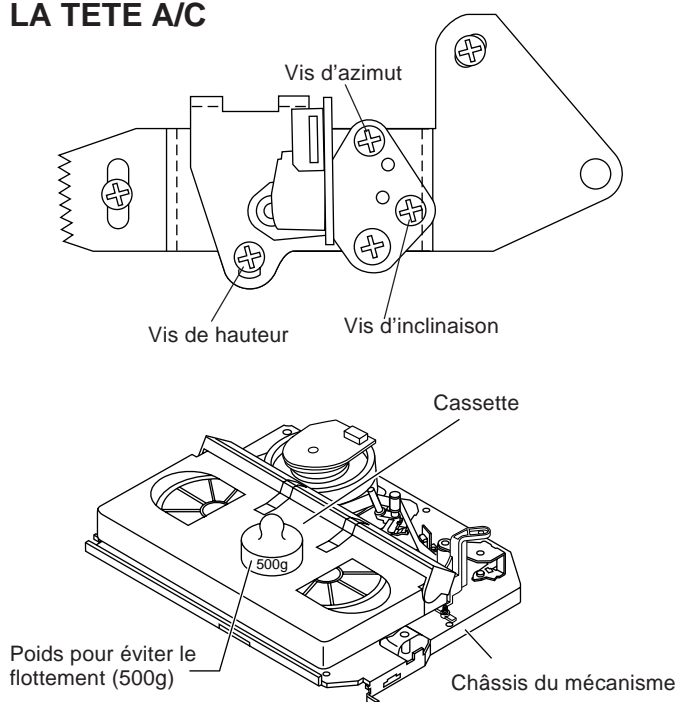


Figure 4-26.

• Réglage

1. Introduisez la cassette dans l'appareil.
2. Appuyez sur la touche de lecture (PLAY) pour adopter le mode de lecture.
3. Réglez provisoirement la hauteur de la tête A/C en tournant la vis de hauteur jusqu'à ce que la tête occupe la position illustrée ci-dessous.

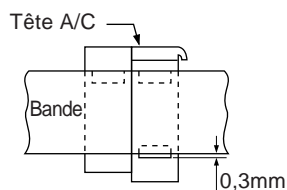


Figure 4-27.

• Réglage

Réglez visuellement la hauteur de façon que la tête de commande dépasse de 0,3 mm le bord inférieur de la bande.

REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE D'INVERSION

1. Réglez la hauteur entre le châssis du mécanisme et le bord inférieur du guide d'inversion soit égale à 13,38 mm; utilisez l'outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion, la cassette étant chargée. (Reportez-vous aux figures 4-28 (a) et (b).)

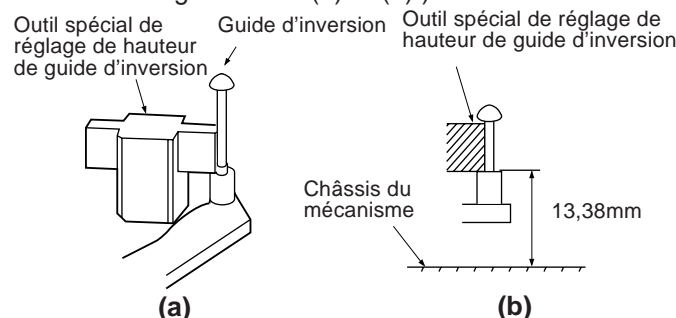


Figure 4-28.

2. Tournez l'écrou de réglage de hauteur de guide d'inversion dans le sens contraire des aiguilles d'une montre de 1/10 de tour. (Pour le réglage de la hauteur, utilisez l'outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion (JiGDRIVER 11055)).

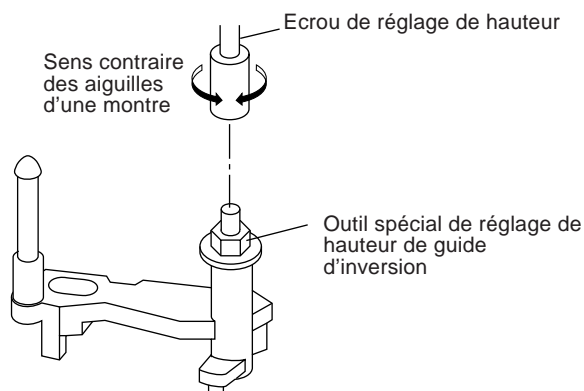
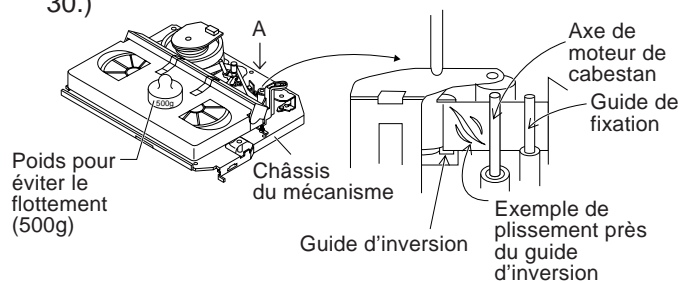


Figure 4-29.

3. Introduisez la cassette puis assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion, en mode de lecture.

En cas de plissement de la bande, tournez l'écrou de réglage du guide d'inversion pour supprimer le plissement. (Pour de plus amples détails concernant la vérification du plissement, reportez-vous à la figure 4-30.)



* Vérifier l'absence de pli (de la direction A).

Figure 4-30.

REGLAGE DU TRAIN D'ENTRAÎNEMENT DE BANDE

1. Réglage grossier du défilement de la bande

- ① Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- ② Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- ③ Vérifiez et réglez la position du doigt de tension (reportez-vous à la page 16).
- ④ Vérifiez et réglez la contre-tension lors d'une recherche vidéo vers le début de la bande (reportez-vous à la page 15).
- ⑤ Reliez un oscilloscope au point de sortie (TP201) de l'enveloppe de PB CHROMA. Réglez la synchronisation de l'oscilloscope sur EXT. Le signal de PB CHROMA doit être déclenché par les impulsions de commutation de tête (TP202).
- ⑥ Réglez la cassette d'alignement (VROCPSV) pour la lecture. (Posez un poids de 500g sur la cassette pour éviter son soulèvement.)

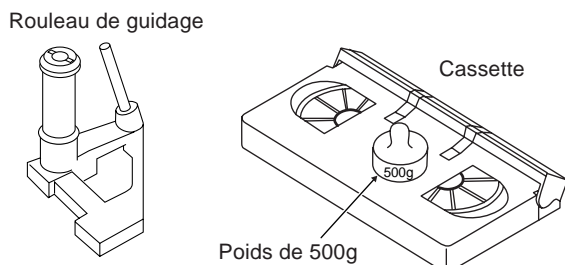


Figure 4-31.

- ⑦ Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) et faites passer la forme de l'enveloppe du minimum au maximum puis du maximum au minimum. Assurez-vous alors que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.
- ⑧ Si la forme de l'enveloppe ne change pas de manière identique de part et d'autre, réglez la hauteur du rouleau de guidage côté alimentation et côté réception de telle manière que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre. (Pour de plus amples détails concernant le réglage de l'enveloppe, reportez-vous à la figure 4-35.)
- ⑨ Tournez la vis d'inclinaison pour supprimer le plissement de la bande au niveau du flasque du guide de fixation.
 - (1) Si vous notez un plissement de la bande
Tournez la vis d'inclinaison dans le sens des aiguilles d'une montre de façon que le plissement disparaisse.
 - (2) Si vous notez plissement de la bande
Tournez la vis d'inclinaison dans le sens contraire des aiguilles d'une montre de façon que le plissement disparaisse.
 (Référence) Si vous tournez la vis d'inclinaison dans le sens des aiguilles d'une montre, le plissement apparaît au niveau du flasque inférieur.

Remarques:

1. Placez provisoirement la commande d'alignement au centre puis réglez la forme de l'enveloppe au maximum

au moyen de l'écrou de réglage de valeur X. Cette façon de procéder facilite le réglage grossier du défilement de la bande.

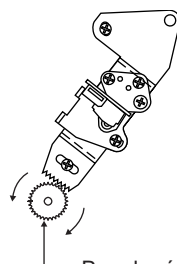
2. La forme de l'enveloppe du côté de la sortie doit présenter une plus grande planéité.



Figure 4-32.

2. Réglage de la hauteur et de l'azimut de la tête A/C

- ① Effectuez le réglage initial de positionnement de la tête A/C en procédant comme il est dit à la page 18, Remplacement, 3.
- ② Reliez un oscilloscope à la borne de sortie audio.
- ③ Au moyen de la cassette d'alignement sur laquelle se trouve l'enregistrement d'un signal à 1kHz, réglez la vis de hauteur de façon que le niveau de sortie audio soit maximal.
- ④ Au moyen de la cassette d'alignement sur laquelle se trouve l'enregistrement d'un signal à 6kHz, réglez la vis d'azimut de façon que le niveau de sortie audio soit maximal.
- ⑤ Répéter les étapes ③ et ④, puis terminer l'opération par le réglage à l'étape ④.



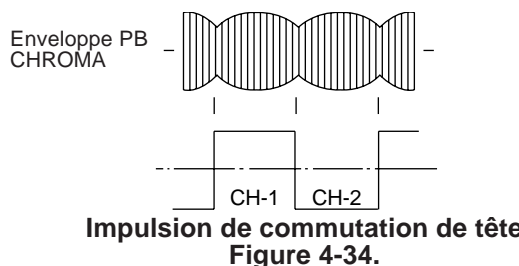
Pour le réglage de la valeur X
Réglez la valeur X en tournant le tournevis denté.

Figure 4-33.

3. Réglage du défilement de la bande

- ① Reliez un oscilloscope au point de sortie de l'enveloppe de PB CHROMA; réglez la synchronisation de l'oscilloscope sur EXT; le signal de PB CHROMA doit être déclenché par le signal d'entrée (les impulsions de commutation de tête).
- ② Réglage grossier de la valeur X
Serrez provisoirement les vis ① et ② du bras de tête A/C de la manière décrite à la page 18, "Remplacement 3".
Commandez la lecture de la cassette d'alignement (VROCPSV) et effectuez le court-circuit de TP802. De ce fait, l'alignement automatique est annulé et le mode de réglage de la valeur X se trouve adopté. Déplacez la tête A/C au moyen du tournevis denté pour le réglage de la valeur X (JiGDRIVER-6) de la manière illustrée à la figure 4-33 et réglez la tête A/C de telle sorte que la forme de l'enveloppe soit maximale. (Remarque: Lorsque la tête A/C est réglée, effectuez le réglage de manière que le point pour lequel l'enveloppe est maximale soit aussi près que possible du réglage initial réalisé à la page 18.)

- ③ Ensuite, changez la cassette d'alignement à passer pour VROCPSV(VC-FH3FPM) ou VROUBZFS (VC-FM1FPM). Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) et faites passer la forme de l'enveloppe du minimum au maximum puis du maximum au minimum. A ce moment-là, réglez la hauteur du rouleau de guidage côté alimentation et côté réception à l'aide du tournevis de réglage (JIGDRIVER-4) de façon que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.
- ④ Si vous soulevez la bande ou l'enfoncez par rapport à la ligne de l'hélice, la forme de l'enveloppe de PB CHROMA ressemble alors à la figure 4-35.
- ⑤ Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) de telle manière que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.



- ⑥ Enfin, assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion. Si vous notez la présence d'un plissement de bande, supprimez-le de la manière décrite à la page 19, "REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE D'INVERSION", opération 3.

	Si la bande est au-dessus de la ligne d'hélice		Si la bande est en dessous de la ligne d'hélice	
	Côté alimentation	Côté réception	Côté alimentation	Côté réception
Réglage	Le rouleau de guidage côté alimentation est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (le rouleau s'abaisse) pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté réception est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (le rouleau s'abaisse) pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté alimentation est tourné dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (le rouleau se soulève) pour que la bande flotte au-dessus de la ligne d'hélice. Le rouleau de guidage côté alimentation est ensuite tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté réception est tourné dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (le rouleau se soulève) pour que la bande flotte au-dessus de la ligne d'hélice. Le rouleau de guidage côté réception est ensuite tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.

Figure 4-35.

4. Réglage de la valeur X de la tête A/C

- ① Serrez provisoirement les vis ① et ② de bras de tête A/C de la manière décrite à la page 18, Remplacement, 3.
- ② Commandez la lecture de la cassette d'alignement VROCPSV (VC-FH3FPM) ou VROUBZFS (VC-FM1FPM) et effectuez le court-circuit de TP802. De ce fait, l'alignement automatique est annulé et le mode de réglage de la valeur X se trouve adopté.
- ③ Déplacez la tête A/C au moyen du tournevis denté pour le réglage de la valeur X de la manière illustrée à la figure 4-33 et réglez la tête A/C de telle sorte que la forme de l'enveloppe soit maximale. (Remarque: A ce moment-là, effectuez le réglage de manière que le point pour lequel l'enveloppe est maximale soit aussi près que possible du point de réglage de la position de la tête A/C qui a été déterminé lors du réglage grossier de la valeur X, page 20, 3-(2).)
- ④ Serrez complètement les vis ① et ②. Commencez par la vis ① et terminez par la vis ②. Le couple final

de serrage est de 0,6N·m. (Si la vis ② est serrée la première, la valeur de X peut changer.)

- ⑤ Réglez le point de commutation de lecture. (Reportez-vous à la méthode de réglage électrique.)
- ⑥ Commandez la lecture de la cassette portant une image et contrôlez le son et la planéité de la forme d'onde.

Remarque:

Pour le réglage de la valeur X de la tête A/C, il faut tout d'abord effectué un réglage grossier de cette valeur X (reportez-vous à la page 20, 3-(2)).

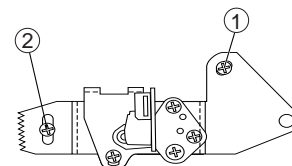


Figure 4-36.

REPLACEMENT DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT DIRECT DU CABESTAN

- Séparez le mécanisme et le circuit câblé principal. (Pour de plus amples détails, reportez-vous à la page 6, "1. Lors de la dépose du mécanisme du circuit câblé principal".)

- Dépose (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)

1. Retirez la courroie de moyeu ①.

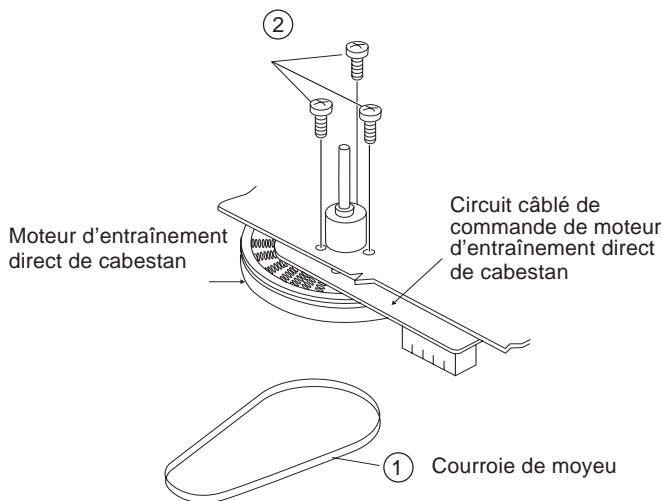


Figure 4-37.

2. Retirez les 3 vis ②.

• Réassemblage

1. Tout en veillant à ce que l'axe du cabestan ne vienne pas en contact avec le châssis du mécanisme, réglez sa position sur le châssis du mécanisme puis posez les 3 vis.

2. Installez la courroie de moyeu.

Remarques:

1. Après installation du moteur d'entraînement direct du cabestan, veillez à manoeuvrer l'axe du moteur d'entraînement direct de manière à vous assurer de sa rotation.
2. Réglez la bande et assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion. Réglez la tête A/C et l'azimut comme il est dit à la page 20, 2. Si vous notez la présence d'un plissement, effectuez le réglage de la page 19 "REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE D'INVERSION".

REPLACEMENT DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT DIRECT DU TAMBOUR

1. Adoptez le mode d'éjection.
2. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.

- Dépose (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)

1. Débranchez le câble FCC ①
2. Dévissez les vis de maintien ② de l'ensemble du stator du moteur d'entraînement direct.
3. Retirez l'ensemble ③ du stator du moteur d'entraînement direct.
4. Dévissez les vis de maintien ④ de l'ensemble du rotor du moteur d'entraînement direct.
5. Retirez l'ensemble ⑤ du rotor du moteur d'entraînement direct.

Remarques:

1. Lors du retrait de l'ensemble du stator du moteur d'entraînement direct, une partie du ressort de mise à la masse du tambour fait saillie du collier de précharge. Veillez à ne pas le perdre.
2. Installez les pièces de manière que les trous de direction de montage de l'ensemble du rotor du moteur d'entraînement direct et l'ensemble supérieur du tambour, soient superposés. (Placez le téton du tambour supérieur en regard du trou du rotor.)
3. Veillez à ne pas endommager le tambour supérieur ni la tête vidéo.
4. Protégez les trous des chocs résultant d'un contact avec l'ensemble du stator et du rotor du moteur d'entraînement direct.
5. Après l'installation, réglez le point de commutation de lecture pour le circuit d'asservissement.

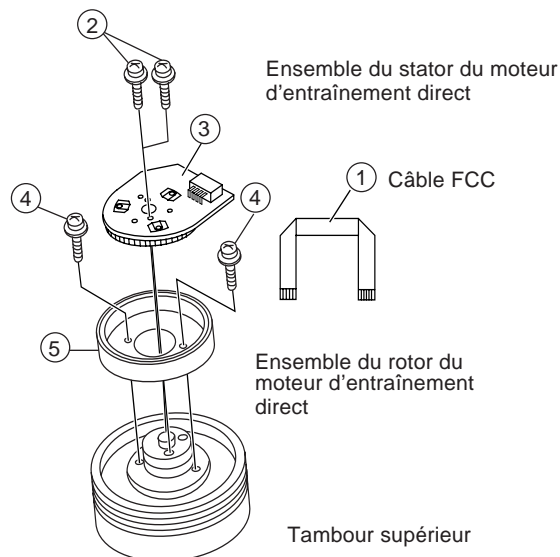


Figure 4-38.

REPLACEMENT DES ENSEMBLES SUPERIEUR ET INFERIEUR DE TAMBOUR

• Remplacement (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)

- ① Retirez le moteur de la manière indiquée à la page 22, Remplacement du moteur d'entraînement direct.
- ② Retirez le balai de mise à la masse du tambour ②.
- ③ Séparez la base ③ du tambour et les ensembles ① supérieur et inférieur du tambour.

[Précautions lors du remplacement du tambour]

1. Veillez à ne pas perdre le balai de mise à la masse.
2. Ne touchez pas la surface du tambour.
3. Engagez avec soin le tournevis dans les vis.
4. Etant donné que l'ensemble du tambour est une pièce d'une extrême précision, vous devez la manipuler avec le plus grand soin.
5. Assurez-vous que la surface du tambour ne porte ni poussières, ni saletés, ni corps étrangers.
6. Après le remplacement du tambour, effectuez le réglage du défilement de la bande.
Cela fait, Effectuez également les réglages électriques.
 - Réglage du point de commutation de lecture
 - Vérification et réglage de la position X
 - Réglage de l'alignement standard et de ralenti x3
7. Après remplacement du tambour, effectuez son nettoyage.

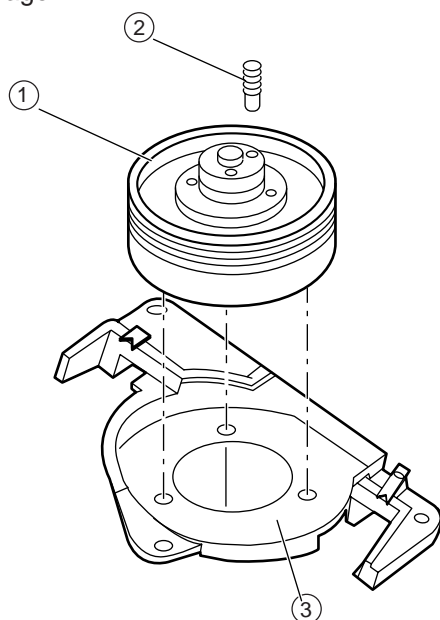


Figure 4-39.

ASSEMBLAGE DES COMPOSANTS DU MECANISME DE MISE EN CONCORDANCE

• Assemblez les composants du mécanisme de mise en concordance dans l'ordre suivant.

1. Assemblez l'ensemble du galet presseur et de la came d'entraînement de galet presseur.
2. Montez la platine de décalage (à l'arrière du châssis du mécanisme).
3. Montez la came principale (à l'arrière du châssis du mécanisme).
4. Assemblez le pignon de liaison, le frein de ralenti et les pièces du moteur de chargement.

• Méthode d'assemblage de la came d'entraînement de galet presseur et du galet presseur

(Montez les pièces suivantes dans l'ordre indiqué.)

- (1) Levier d'entraînement inverse ①
- (2) Ressort de guide d'inversion ②
- (3) Ensemble de levier de guide d'inversion ③
- (4) Ecrou de ré de hauteur de guide d'inversion ④
- (5) Came d'entraînement de galet presseur ⑤
- (6) Ensemble de galet presseur ⑥
- (7) Levier d'ouverture ⑦

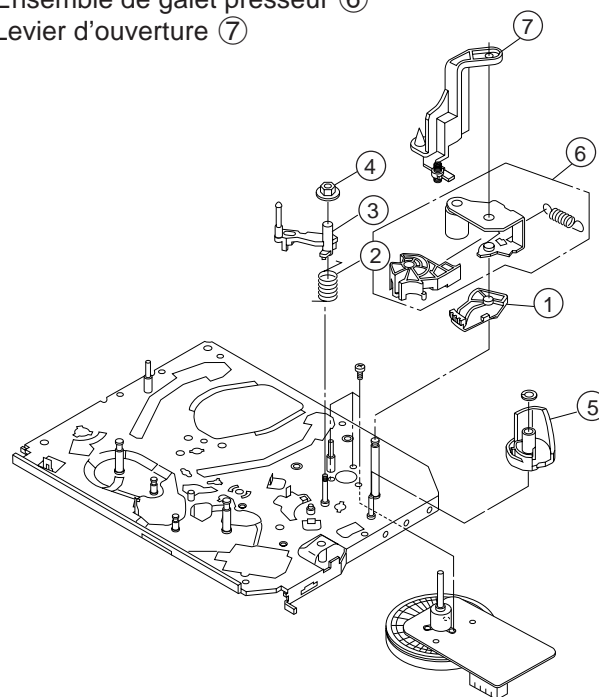
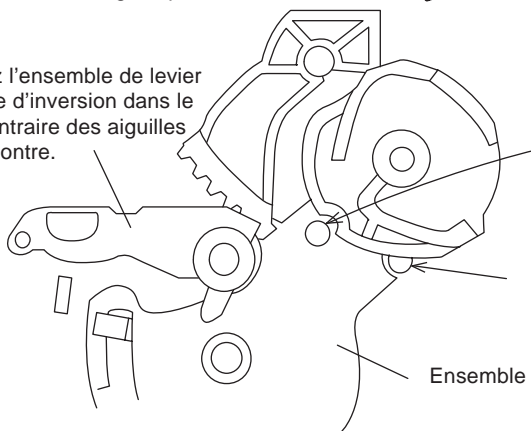


Figure 4-40.

① Introduisez l'ensemble de levier du guide d'inversion

② Introduisez la came d'entraînement de galet presseur

Tournez l'ensemble de levier de guide d'inversion dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.



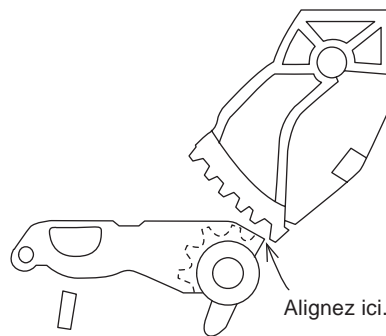
Fixez la came d'entraînement de galet presseur de telle manière que l'encoche de la came d'entraînement du galet presseur soit en regard de la bosselure de l'ensemble du levier d'entraînement de galet presseur.

Fixez la came d'entraînement de galet presseur de telle manière que l'encoche de l'ensemble du levier d'entraînement de galet presseur soit en regard de la demi-encoche du châssis.

Ensemble de levier d'entraînement du galet presseur

Figure 4-41-1.

Introduisez l'ensemble de levier du guide d'inversion



② Introduisez l'ensemble de levier à double action de galet presseur/galet.

③ Introduisez le levier d'ouverture.

Point ② de mise en concordance Pinch Roller Double

Ensemble de levier p double action de galet presseur

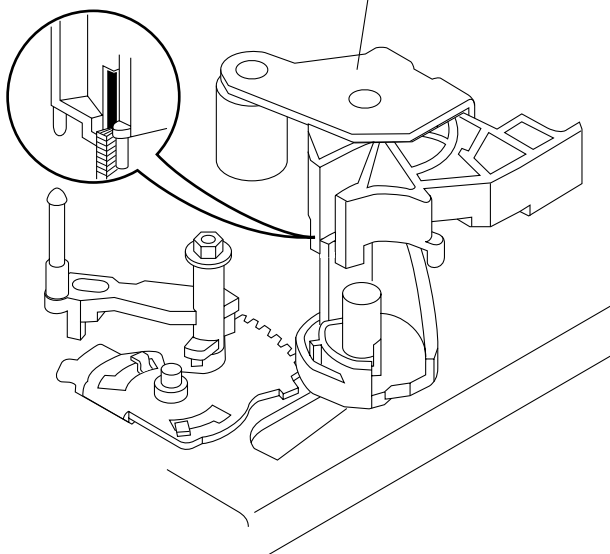


Figure 4-41-2.

Levier d'ouverture

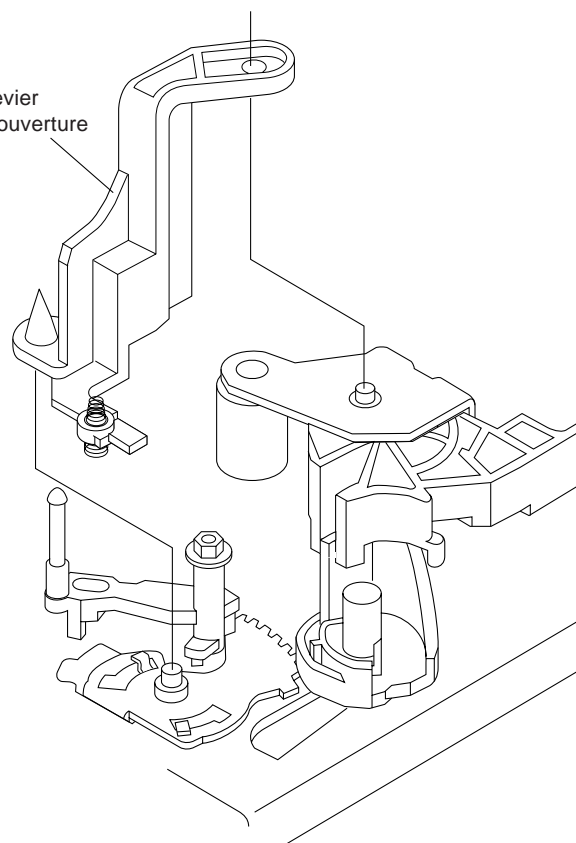
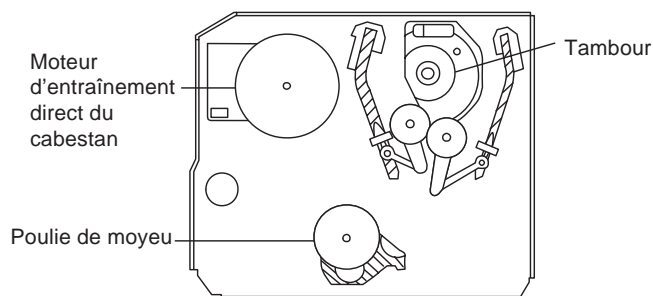


Figure 4-41-3.

INSTALLATION DE LA PLATINE DE DECALAGE



(Vue de dessous du châssis du mécanisme)

Figure 4-42.

1. Assurez-vous que le pignon de chargement est au point ① de mise en concordance, comme le montre l'illustration ci-dessous.
2. Installez en veillant aux points d'insertion ⑤ et aux points de libération ③.
3. Pour la mise en concordance au point d'insertion ①, procédez comme pour la mise en concordance au point ② ci-dessous.
4. Finalement fixez les inserts ① et ④.

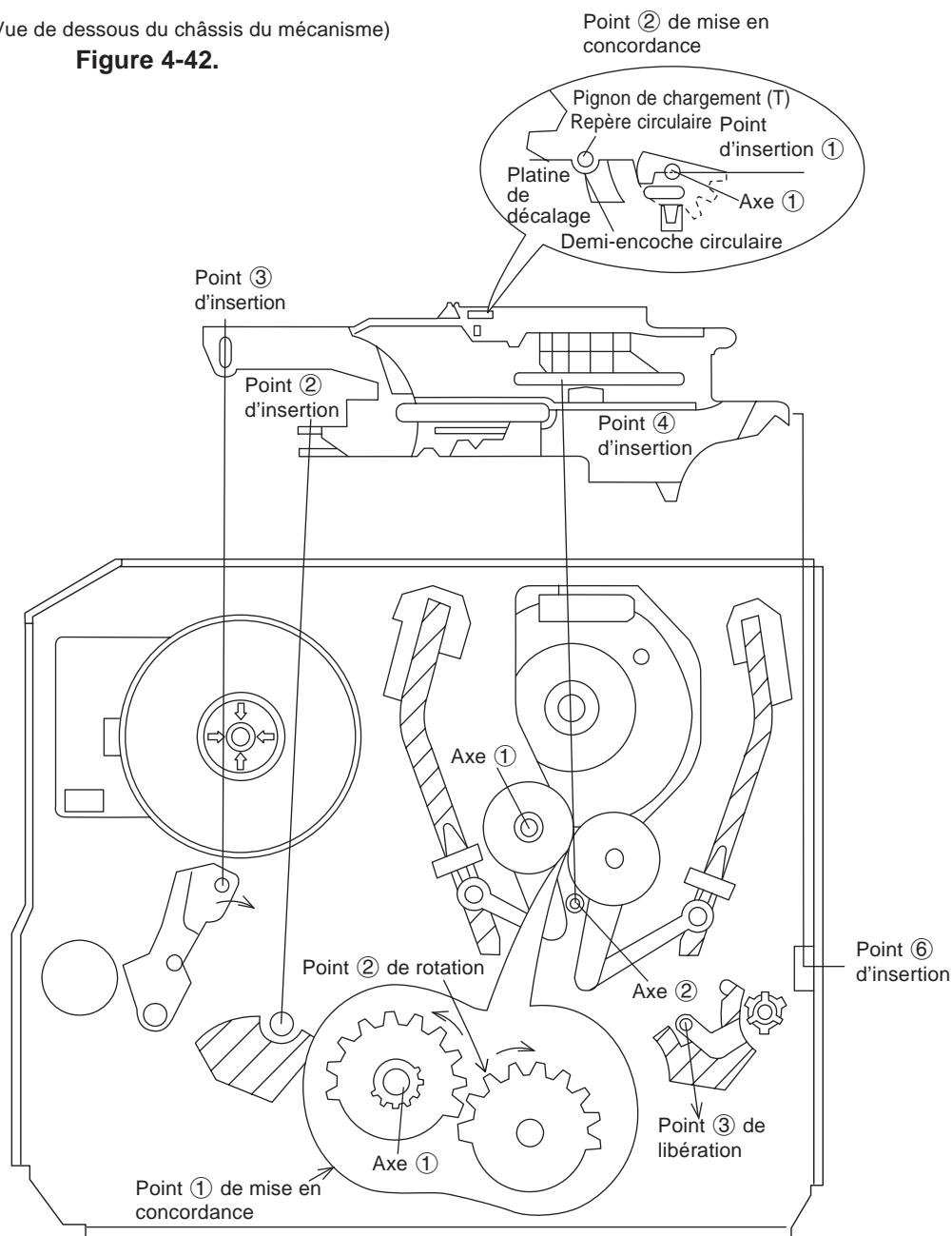


Figure 4-43.

INSTALLATION DE LA CAME PRINCIPALE (A L'ARRIERE DU CHASSIS DU MECANISME)

1. Avant toute chose, assurez-vous que la platine de décalage est au point indiqué ci-dessous.
2. Placez la came principale en position comme il est montré ci-dessous.

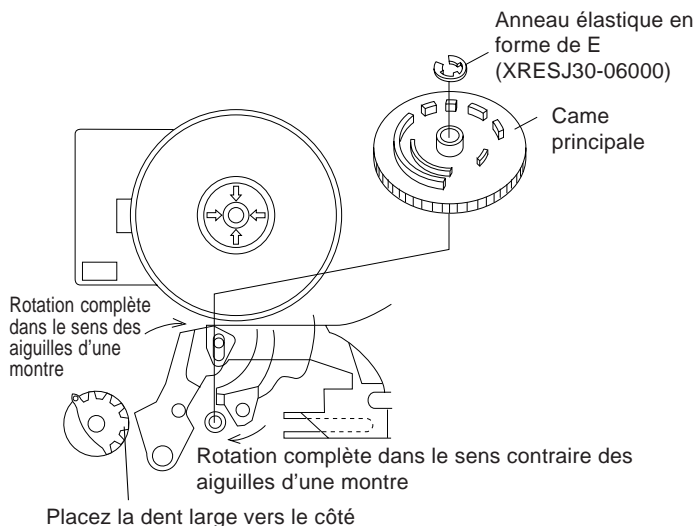
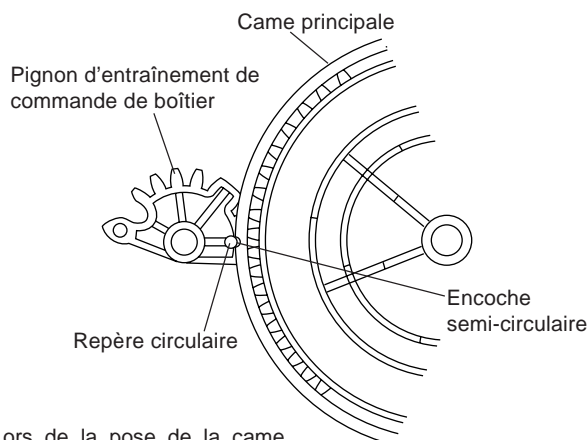


Figure 4-44-1.

Remarque:

Pour de plus amples détails concernant la mise en concordance de la came principale et du pignon d'entraînement de commande de boîtier.

3. Finalement, posez l'anneau élastique en forme de E.



Lors de la pose de la came principale, alignez le repère circulaire du pignon d'entraînement de commande de boîtier avec l'encoche semi-circulaire de la came principale.

Figure 4-44-2.

REEMPLACEMENT DU MOTEUR DE CHARGEMENT

- Dépose

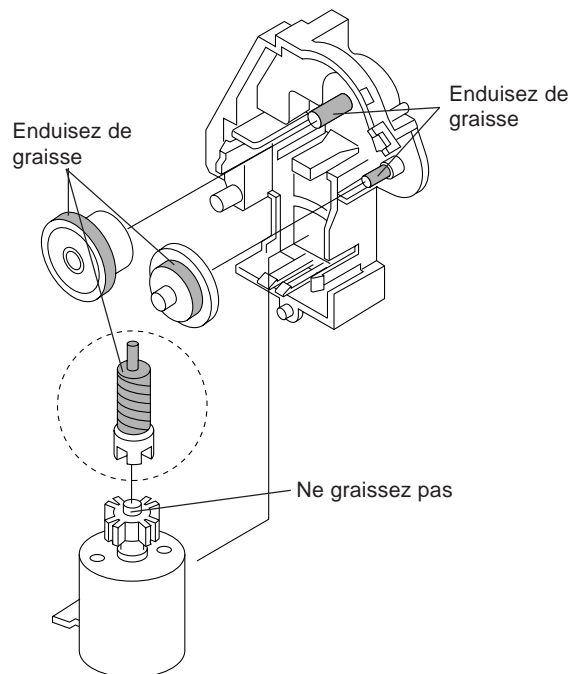


Figure 4-45.

- Remplacement

Retirez le moteur de chargement et installez le moteur de chargement de remplacement comme le montre l'illustration ci-dessous.

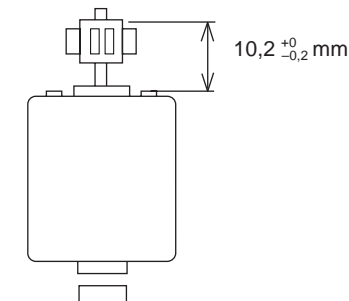


Figure 4-46.

La pression d'introduction du moteur de chargement doit être au moins égale à 14,7N (15gf).

Réglez la distance entre le moteur et la poulie à 10,2^{+0/-0,2} mm.

ASSEMBLAGE DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

1. Pignon d'entraînement et ensemble de renvoi d'angle droit

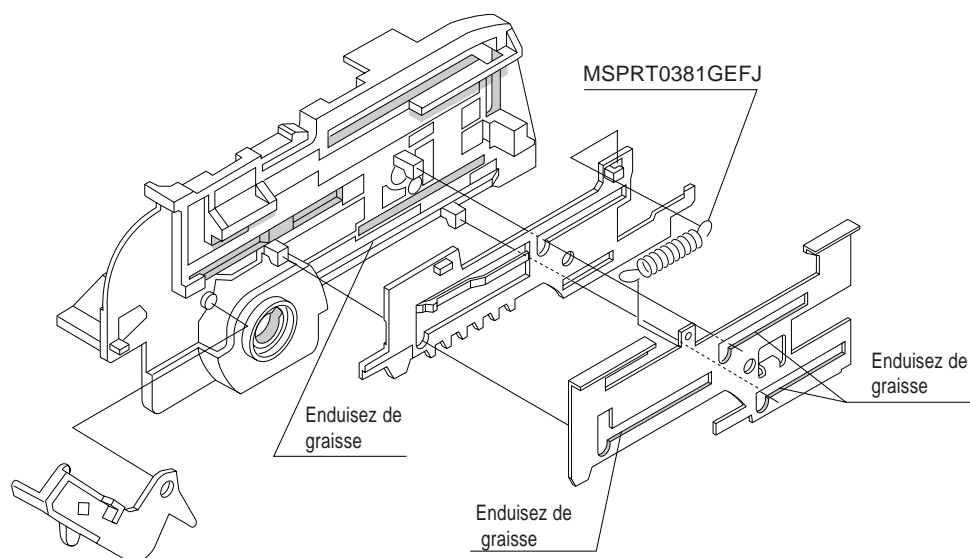


Figure 4-47.

2. Pignon de synchronisation, pignon gauche d'entraînement, pignon droit d'entraînement

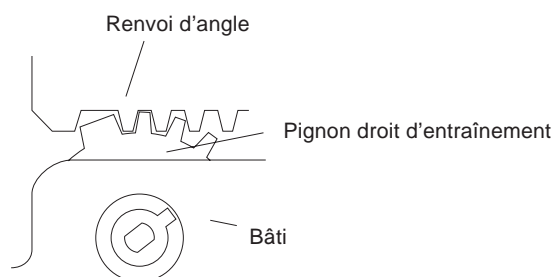
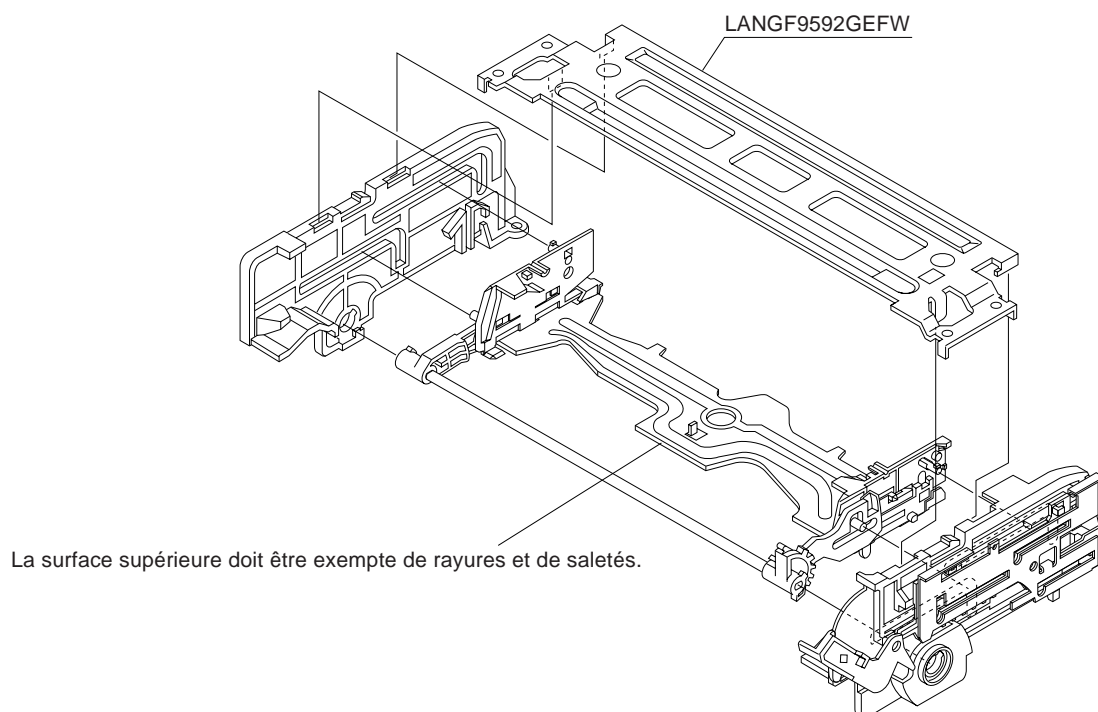


Figure 4-48.

5. REGLAGES DES PARTIES ELECTRIQUES

Remarques:

- Avant les réglages:
Les réglages électriques mentionnés ici sont souvent requis après le remplacement de composants électroniques ou de pièces mécaniques telles que les têtes vidéo.
Avant d'effectuer un quelconque réglage électrique, assurez-vous que les composants électroniques sont en bon état, faute de quoi les réglages ne pourront pas être menés à bien.
 - Instruments requis
 - Moniteur couleur de télévision
 - Oscilloscope double-trace
 - Cassette d'alignement (VROCBZF)
 - Cassette vierge
 - Voltmètre à courant continu
 - Tournevis de réglage
- ✖Précautions d'entretien
- Lorsque le composant IC705 (E²PROM) a été remplacé, la programmation suivante doit être effectuée. Selon les modèles, l'IC705 (E²PROM) peut avoir été réglé en usine pour la fonction de mémoire.
- En ce cas, il est nécessaire d'effectuer une nouvelle programmation de la fonction de mémoire pour le modèle en question.
- Notez également que le circuit d'asservissement exige des reprises de réglage pour le point de commutation de tête, en modes ralenti et arrêt sur image.

- **Emplacement des points de contrôle et d'essai**

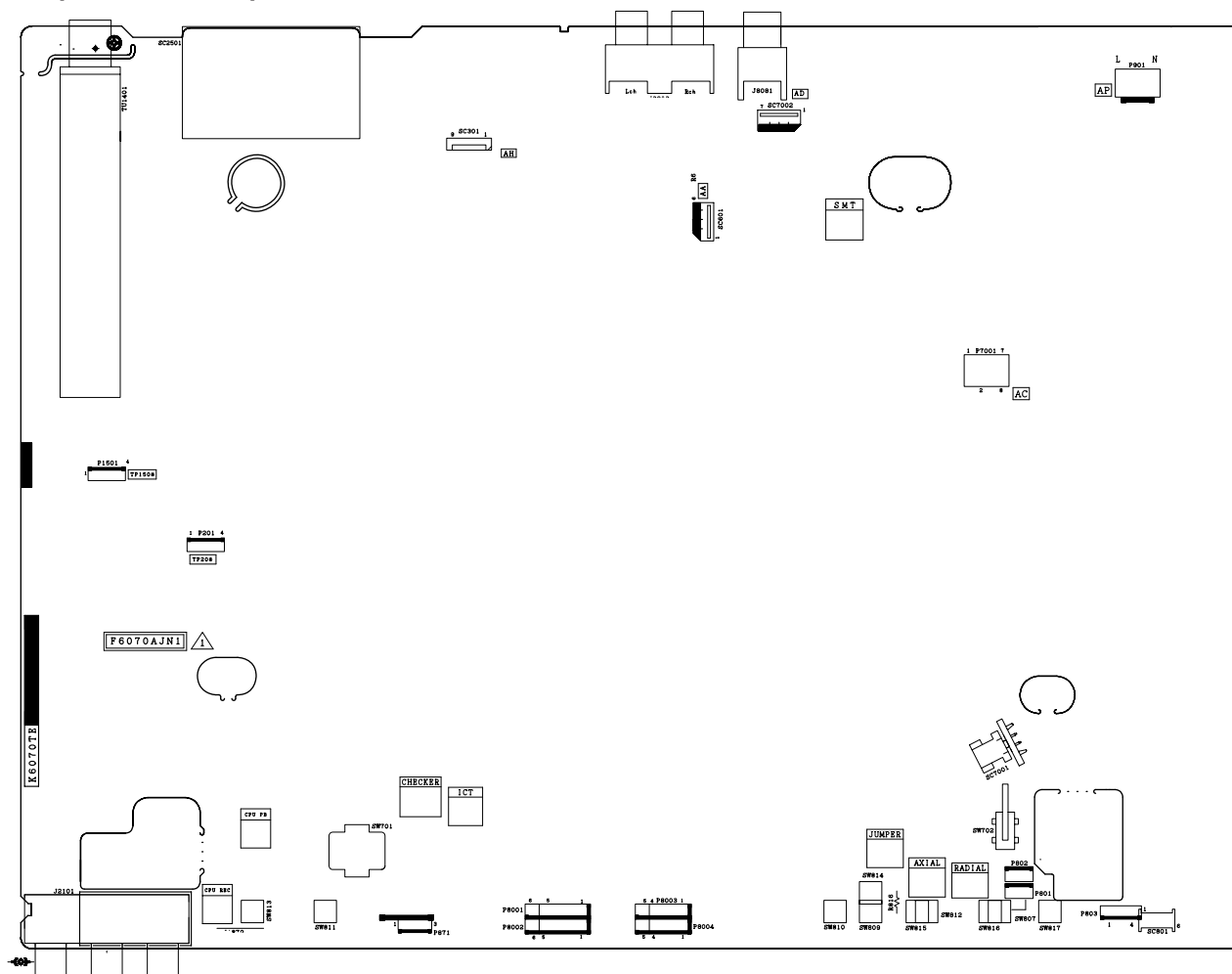


Figure 5-1.

REGLAGE DE L'ASSERVISSEMENT

REGLAGE DU POINT DE COMMUTATION DE TÊTE

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Lecture
Cassette	Cassette d'alignement (VROCBZF)
Points d'essai	Broche (2) de P201 (D.SW.P.) vers CH-1, prise VIDEO OUT vers CH-2 (interrupteur de pente de déclenchement CH-1 à (+), déclenchement interne côté CH-1)
Caractéristiques	$6,5 \pm 0,5H$ (lignes)

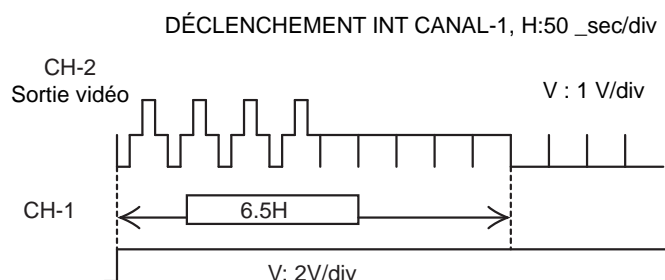
1. Insérer la bande d'alignement et régler (VROCBZF) sur le mode PB (lecture).
2. Envoyer le code d'essai (VROCBZF) au magnétoscope, ou accéder à P802 sur la plaquette à circuits imprimés principale court-circuitée.

* Pour faire revenir le magnétoscope à sa condition initiale, utiliser la mémoire de la télécommande. Avec le contrôleur de la cassette hors de l'appareil, appuyer à la fois sur les touches TRACKING UP (+) et DOWN (-) et l'alignement sera réglé au centre. (Se référer à "Ajustement du train du système d'entraînement de bande".)

3. Envoyer l'instruction PLAY (lecture), ou appuyer sur la touche PLAY après le mode de RÉGLAGE DU GÉNÉRATEUR D'IMPULSIONS AUTOMATIQUE (AUTO PG ADJ). S'assurer aussi que le point de commutation de la lecture soit dans la plage spécifiée.

* Le clignotement du repérage de PLAY (cassette) indique que le RÉGLAGE DU GÉNÉRATEUR D'IMPULSIONS AUTOMATIQUE est en cours. Lorsque ce repérage disparaît, cela signifie que le réglage est achevé.

* Si le RÉGLAGE DU GÉNÉRATEUR D'IMPULSIONS est effectué sur le mode manuel, suivre tout d'abord l'étape 2 ci-dessus et appuyer ensuite sur la touche FF (avance rapide) ou REW (rebobinage).



REGLAGE DE L'ALIGNEMENT POUR LE RALENTI EN MODE SP/LP POUR LE SYSTEME PAL

Instrument de mesure	Écran du moniteur
Mode	Lecture
Cassette	Cassette enregistrée (mode SP/LP) (Reportez-vous à la remarque ci-dessous)
Points d'essai	Touches (+) et (-) de commande d'alignement
Caractéristiques	Bruit aussi faible que possible sur l'écran

1. Lecture de la bande d'auto-ENREGISTREMENT.
2. Régler le mode SLOW PB (lecture au ralenti) en appuyant sur la touche SLOW.
3. Envoyer le code d'essai (code 47H de la télécommande) ou accéder à P802 sur la plaquette à circuits imprimés principale court-circuitée.
4. Ajuster la barre de parasites à la partie inférieure de l'écran du moniteur en utilisant les touches TRACKING et DOWN jusqu'à ce qu'elle disparaisse.
5. Appuyer sur la touche PB pour une lecture et pendant ce temps, appuyer pendant quelques instants de façon répétée sur PB/STILL et pendant l'ATTENTE s'assurer qu'aucun parasite n'apparaisse. Effectuer la même chose avec une durée normale (SP), pour les articles 1-5 (pour LP: longue durée et EP: durée prolongée).

* Pour LP (longue durée), une obliquité apparaîtra à la partie supérieure. Pour EP (durée prolongée), des parasites apparaîtront en haut et en bas. Ajuster ces parasites de manière à ce qu'ils soient semblables des deux côtés.

REGLAGE DE L'ARRÊT SUR IMAGE POUR LE SYSTEME PAL (Fausse synchronisation verticale)

Instrument de mesure	Écran du moniteur
Mode	Arrêt sur image
Cassette	Cassette enregistrée (mode SP) (Reportez-vous à la remarque ② ci-dessous)
Points d'essai	Touches (+) et (-) de commande d'alignement
Caractéristiques	Absence de tremblement vertical de l'image

1. Lecture de la bande d'auto-ENREGISTREMENT.
2. Appuyer sur la touche PAUSE/STILL et IMMOBILISER l'image.
3. Tout en regardant le moniteur et en utilisant TRACKING UP+, régler DOWN- jusqu'à ce que l'instabilité de l'image perpendiculaire disparaisse.

* Pour LP (longue durée) aussi, pendant la lecture de la bande d'auto-ENREGISTREMENT, pour une image fixe il est préférable de s'assurer qu'une instabilité d'image perpendiculaire n'apparaisse pas.

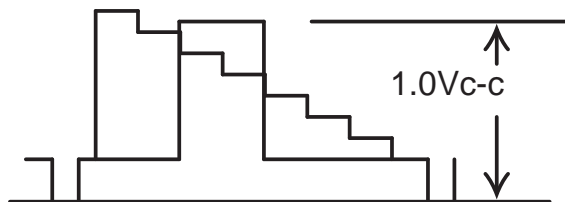
RÉGLAGE DU CIRCUIT Y/C (Luminance/Chrominance)

AJUSTEMENT de confirmation du niveau EE

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement
Cassette	Bande auto-enregistrée (Mode SP/EP : durée normale/ durée prolongée) (Voir Nota ci-dessous)
Point d'essai	ERGOT 21 SORTIE VIDÉO ou port RCA (Borne de 75 μ)
VIDÉO	Barre colorée PAL (1 V c-c)
Spécification	1,0 \pm 0,2 V c-c

Observer la sortie vidéo en utilisant l'oscilloscope et vérifier selon le diagramme ci-dessus.

✕ V:200mV/div
H:20 μ sec/div

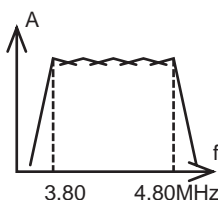


AJUSTEMENT de confirmation de la porteuse FM

Instrument de mesure	Analyseur de spectre
Mode	Enregistrement
Cassette	Bande auto-enregistrée
Point d'essai	PUCE YC (luminance/ chrominance) Ergot 98
VIDÉO	Barre colorée PAL (1 V c-c)
Spécification	3,8 MHz \pm 50KHz

AJUSTEMENT de confirmation de la déviation

Instrument de mesure	Analyseur de spectre
Mode	Enregistrement
Cassette	Bande auto-enregistrée
Point d'essai	PUCE YC (luminance/ chrominance) Ergot 98
VIDÉO	Barre colorée (1 V c-c)
Spécification	4,8 MHz \pm 100 KHz



<Déviation>

S'assurer que la fréquence de la crête du blanc est telle qu'elle est spécifiée. (La différence entre la pointe de synchronisation et la crête du blanc devra être de 1 MHz \pm 100 kHz.)

AJUSTEMENT de confirmation de l'ENREGISTREMENT en cours

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement
Cassette	Bande auto-enregistrée/de lecture
Point d'essai	PUCE YC (luminance/ chrominance) Ergot 98
VIDÉO	Barre colorée (1 V c-c)
Spécification	Environ 300 mV c-c

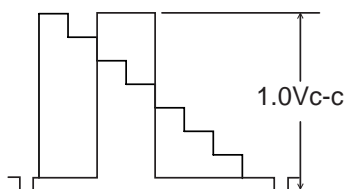
<Diagramme A>



S'assurer que la pointe de synchronisation soit telle qu'il est montré à gauche. (Diagramme A)

AJUSTEMENT de confirmation du niveau de LECTURE

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Lecture
Cassette	Bande auto-enregistrée/de lecture
Point d'essai	Port de SORTIE VIDÉO (borne de 75)
VIDÉO	Barre colorée
Spécification	Vérifier l'emplacement 1 ($1 \pm 0,2$ V c-c)



Mesurer le port de sortie de l'image en utilisant la borne de 75 de l'oscilloscope et vérifier que le diagramme soit le même que le diagramme de gauche.
 * V:200mV/div
 H:20µsec/div

AJUSTEMENT de confirmation de l'IMAGE en S

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement/Lecture
Cassette	Bande auto-enregistrée/de lecture
Point d'essai	SORTIE VIDÉO
VIDÉO	Signal de mire du monoscope

Nota : Avec la fonction en circuit de l'image en S, enregistrer le signal de mire du monoscope sur une bande en utilisant un magnétoscope pré réglé. Faire jouer cette bande et s'assurer qu'il n'y ait pas de fractionnement du noir. Puis, mettre hors circuit la fonction de l'image en S et s'assurer qu'il y ait un changement au coin de l'image sur l'écran. (IMAGE en S en circuit environ 260 lignes)
 (IMAGE en S hors circuit environ 240 lignes)

AJUSTEMENT du circuit audio Hi-Fi

AJUSTEMENT de confirmation du niveau EE Hi-Fi, gauche & droite

Instrument de mesure	Voltmètre
Mode	EE
Cassette	En option
Point d'essai	SORTIE AUDIO
VIDÉO	En option
AUDIO	ENTRÉE AUDIO à 1 KHz – 3,8 dB
Spécification	-3,8 \pm 2 dB

AJUSTEMENT de confirmation du niveau de LECTURE Hi-Fi, gauche & droite

Instrument de mesure	Voltmètre
Mode	Lecture
Cassette	Bande d'alignement VROCBFF
Point d'essai	SORTIE AUDIO
VIDÉO	En option
AUDIO	En option
Spécification	-3,8 \pm 2 dB

* Réajuster le commutateur d'alignement pour cet article et s'assurer que le magnétoscope est maintenant dans une condition de mode normal.

Vérification et ajustement du niveau de lecture de la bande auto-enregistrée pour les canaux de gauche et de droite Hi-Fi.

Instrument de mesure	Voltmètre
Mode	Enregistrement/Lecture
Cassette	Bande auto-enregistrée
Point d'essai	SORTIE AUDIO
VIDÉO	En option
AUDIO	ENTRÉE AUDIO à 1 KHz – 3,8 dB
Spécification	-3,8 \pm 2 dB

Vérification et ajustement du niveau d'entrée de LINE3 (AVANT) pour les canaux de gauche et de droite Hi-Fi.

Instrument de mesure	Voltmètre
Mode	EE
Cassette	Bande auto-enregistrée
Point d'essai	SORTIE AUDIO
VIDÉO	En option
AUDIO	ENTRÉE AUDIO à 1 KHz – 3,8 dB
Spécification	-3,8 ±2 dB

AJUSTEMENT du circuit SYNTONISATEUR / FRÉQUENCES INTER-MÉDIAIRES

AJUSTEMENT de confirmation du RÉGLAGE DE SYNTONISATION PRÉCISE AUTOMATIQUE (excepté pour la France)

Instrument de mesure	Voltmètre numérique
Mode	EE
Point d'essai	P 1501 ergot 1 TU 1401 ergot 23
Spécification	-3,8 ±2 dB

Canal E-12, niveau d'entrée de 70 dB μ
 Tout en sélectionnant le MODE d'ESSAI d'entrée du canal, appuyer une fois sur la TOUCHE d'ESSAI de la télécommande et choisir le canal E-12.

(Correction de la syntonisation)

Régler respectivement HM et LM
 sur les canaux 140 et I-J.

AJUSTEMENT de confirmation du réglage de SYNTONISATION PRÉCISE AUTOMATIQUE (France)

Instrument de mesure	Voltmètre numérique
Mode	EE
Point d'essai	P 1501 ergot 1 TU 1401 ergot 23
Spécification	-3,8 ±2 dB

Canal 10-F : Niveau d'entrée de 70 dB μ
 Tout en effectuant la recherche d'un canal, appeler le mode d'essai (appuyer sur la touche TEST de la télécommande) et sélectionner le canal 10-F.
 (Correction de la syntonisation)

Canal 4-F : Niveau d'entrée de 70 dB μ

Tout en effectuant la recherche d'un canal, appeler le mode d'essai (appuyer sur la touche TEST de la télécommande) et sélectionner le canal 4-F.
 (Correction de la syntonisation)

AJUSTEMENT du canal de l'image reçue

Mode	EE
------	----

S'assurer qu'il n'y ait pas de parasites et d'interférences dans l'intensité de la réception et de faiblesse des signaux électriques.

AJUSTEMENT du circuit du MINUTEUR

Vérification et ajustement du réglage de la jarretière initiale et de l'enregistrement en cours de luminance/chrominance (Y/C). (Circuit du minuteur).

Instrument de mesure	Écran du moniteur
Mode	EE
Spécification	<Affichage sur l'écran> Liste des câbles de liaison Sur l'affichage de l'écran, vérifier les références de l'affichage.

1. Sur le mode EE, envoyer le code d'essai (code 47H de la télécommande) au magnétoscope. Maintenir le code d'essai.
2. Tout en envoyant le code d'ESSAI, l'écran du moniteur affichera le réglage en cours initial de JP et de l'enregistrement de luminance/chrominance, le mode vidéo et la condition de la version ROM.

Ex. d'affichage :

JP : 0 0 3 4 3 0 0 0 1 4

CODE HEXADÉCIMAL

pour le câble de liaison initial

Luminance/ Chrominance :	34	34	07	07
	PAL	PAL	NTSC	NTSC
	Durée normale	Longue durée/ durée prolongée	Durée normale	Durée prolongée

VM : F8FB _ Mode vidéo

NOR__ _ Version ROM

4. Après confirmation, la libération du code d'ESSAI (code 47H de la télécommande) fera revenir l'affichage sur le mode EE.

AJUSTEMENT du circuit de puissance

AJUSTEMENT vérificatif de la tension de sortie

Instrument de mesure		Voltmètre numérique	
Article	Point d'essai	Spécification	Charge fixe
Alignement automatique 12 V	Alignement automatique entre 12 V ligne ~ TERRE	C.C. 12,0 V $\pm 0,5$ V	360 mA + charge effective
Alignement automatique 5 V	Alignement automatique entre 5 V ligne ~ TERRE	C.C. 5,2 V $\pm 0,20$ V	18 mA + charge effective
Alignement automatique 39V	Alignement automatique entre 39 V ligne ~ TERRE	C.C. 38,0 V $\pm 0,20$ V	charge effective
Alignement automatique 25,5V	Alignement automatique entre 25.5 V ligne ~ TERRE	C.C. 25,5 V $\pm 0,5$ V	charge effective

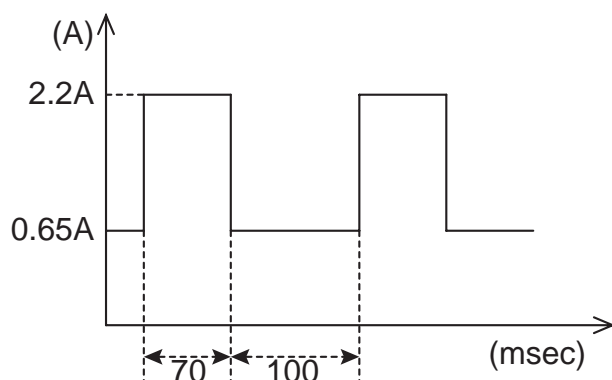
<Conditions du réglage>

1. Alimentation : C.A. 190 V (50 Hz)
2. Réglage de la température environnante : $20^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$
3. Endroit pour le raccordement de la charge : entre ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 5 V _ connecteur C.A. ERGOT ⑧ ~ connecteur C.A. ERGOT ①
(Vitesse élevée) : entre ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 25,5 V _ C.A. ERGOT ⑤ ~ C.A. ERGOT ②
(Autre modèle) : entre ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 12 V _ C.A. ERGOT ⑤ ~ C.A. ERGOT 2

AJUSTEMENT de confirmation des caractéristiques d'une surcharge

Instrument de mesure		Oscilloscope	
Article	Point d'essai	Spécification	Charge fixe
Alignement automatique 12 V	Alignement automatique entre 12 V ligne ~ TERRE	Sortie au-dessus de 11,0 V	2,0 ~ 2,2 A (surcharge)
Alignement automatique 25,5 V	Alignement automatique entre 25.5 V ligne ~ TERRE	Sortie au-dessus de 25,0 V	

Lorsqu'on applique une surcharge à l'ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 12 V/ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 25,5 V pour chaque 170 msec, s'assurer que la sortie soit de 11,0 V/ 25,0 V à chaque fois.



AJUSTEMENT de confirmation de la consommation d'énergie

Instrument de mesure	Dispositif pour la consommation d'énergie
Mode	Énergie hors circuit
Charge zfixe	Charge effective
Point d'essai	Fiche C.A.
Spécification	2,5 W max.

1. Alimentation : C.A. 230 V (50 Hz)
2. Réglage de la température environnante : $20^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$

AJUSTEMENT du circuit IGR (multiplex)

AJUSTEMENT de confirmation d'une séparation

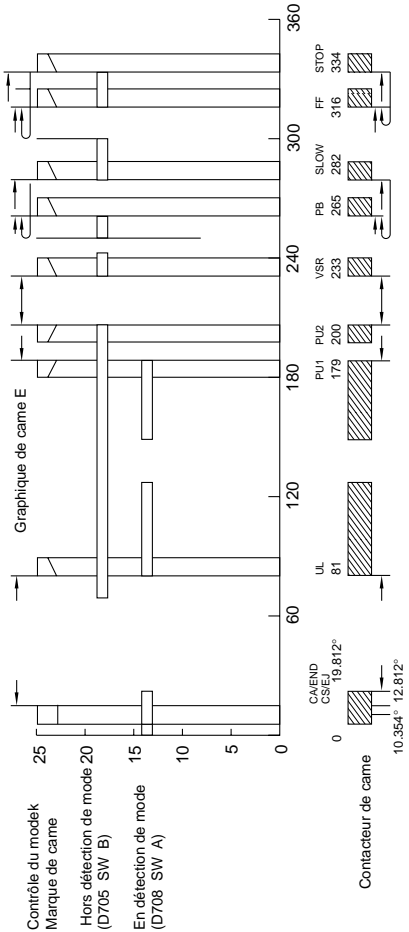
Point d'essai	SORTIE AUDIO RCA
Spécification	Canal gauche de plus de 30 dB

1. Réceptionner le signal de diffusion bilingue IGR (stéréo).
(Spécification du signal du canal de gauche: dév. de ± 0 kHz)
(Spécification du signal du canal de droite: 400 Hz, dév. de 0 ± 50 kHz)
2. Raccorder un voltmètre à la sortie du canal gauche de RCA AUDIO. (Maintenir une charge égale aux canaux de droite et de gauche.)

6. SCHEMA DE FONCTIONNEMENT MECANIQUE ET GUIDE DE DEPANNAGE

SÉQUENCE DES OPÉRATIONS MÉCANIQUE F

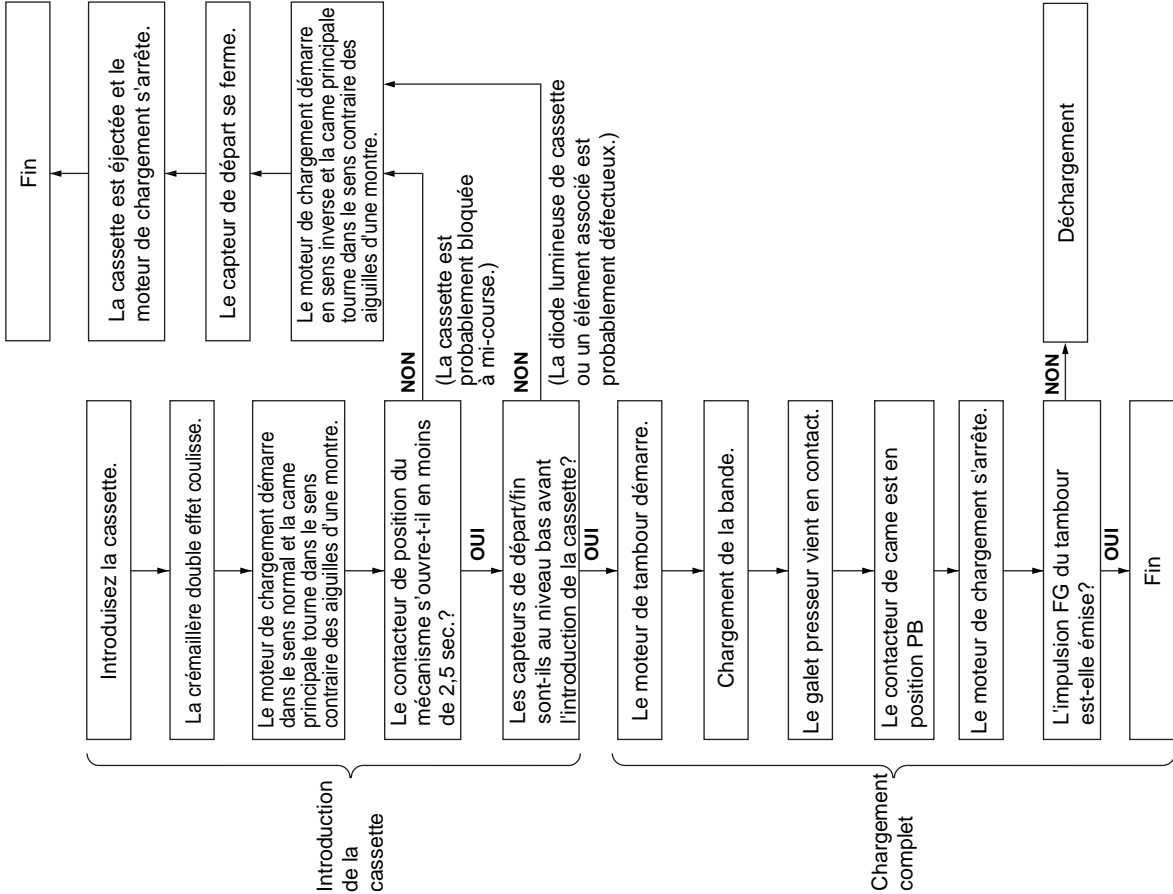
G mechanical timing

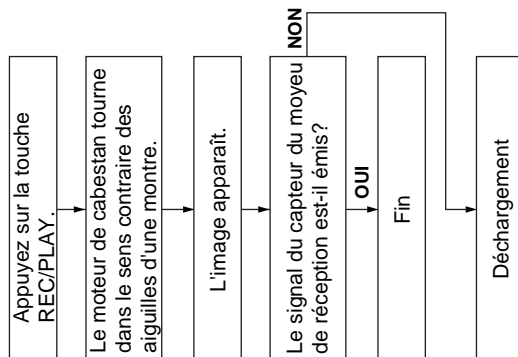
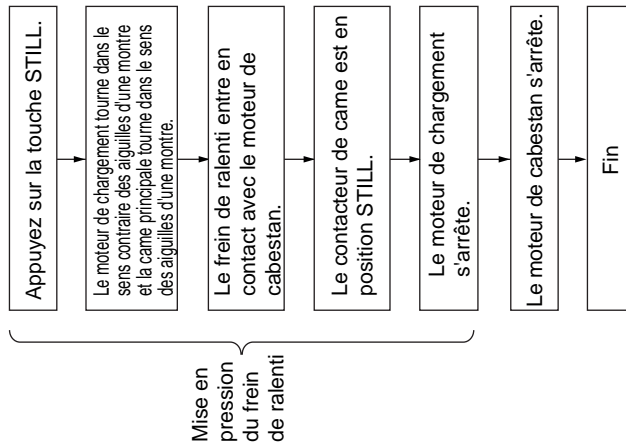
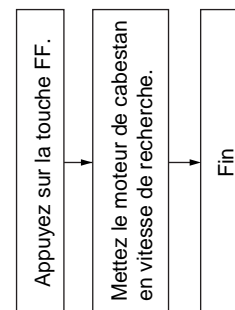
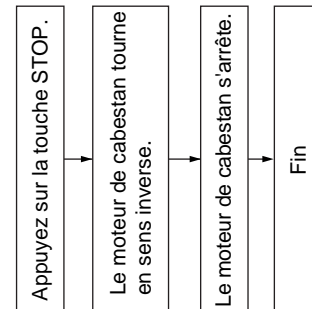
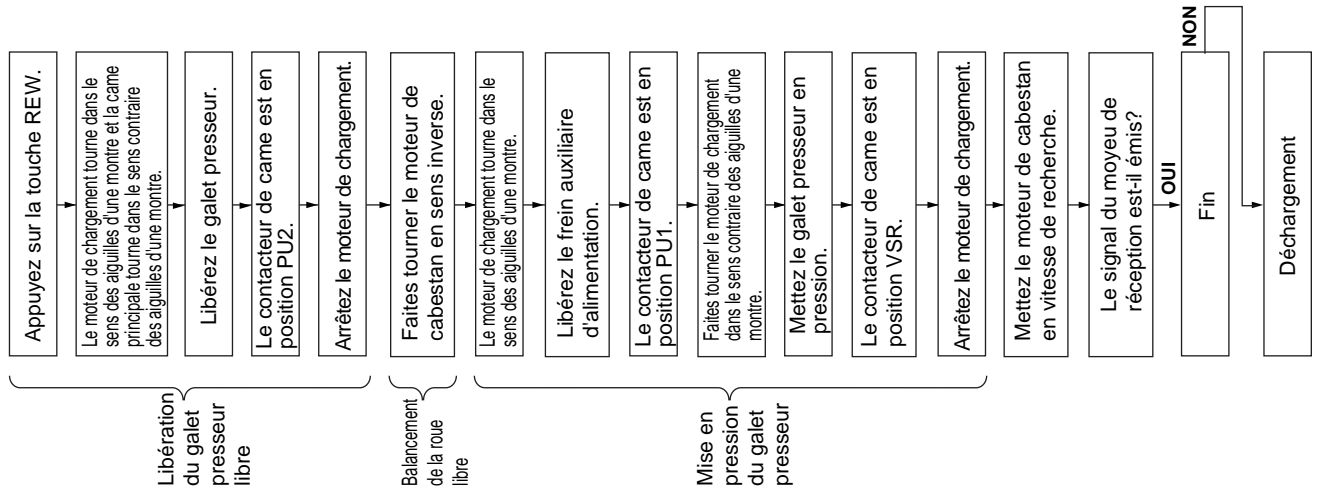
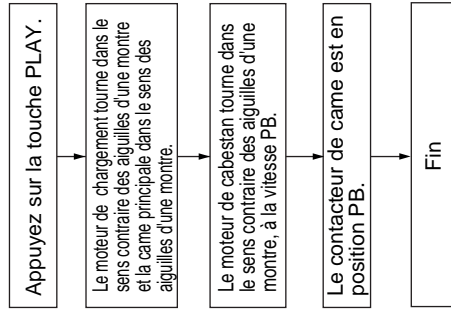


	EJ	UL	PU1	PU2	VSR	PB	SLOW	FF	STOP
Hors détection de mode	0	0	0	0	1	1	1	1	1
En détection de mode	1	1	0	0	0	1	1	0	0
Captteur S	1	1	0	1	1	0	1	0	0
Captteur S Ouvert 0	1	1	0	1	1	0	1	0	0
Captteur S Fermé 1	0	0	1	0	0	1	0	1	1

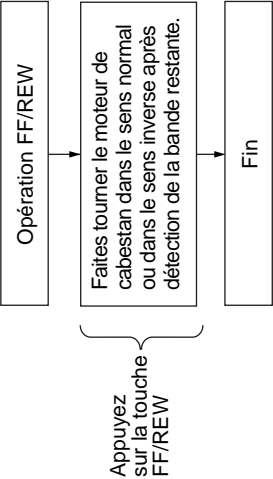
	En détection de mode Captteur A	Hors détection de mode Captteur B
CS/EJ	1	0
ULD	1	1
PU1	1	1
PU2	0	1
VSR	0	1
PB	0	0
SLOW	0	1
FF	0	1
STOP	0	0

INTRODUCTION DE LA CASSETTE → ARRÊT



STOP → REC/PLAY**PLAY → STILL****PLAY → VSF****REC/PLAY → STOP****PLAY → VSR****VSR → PLAY**

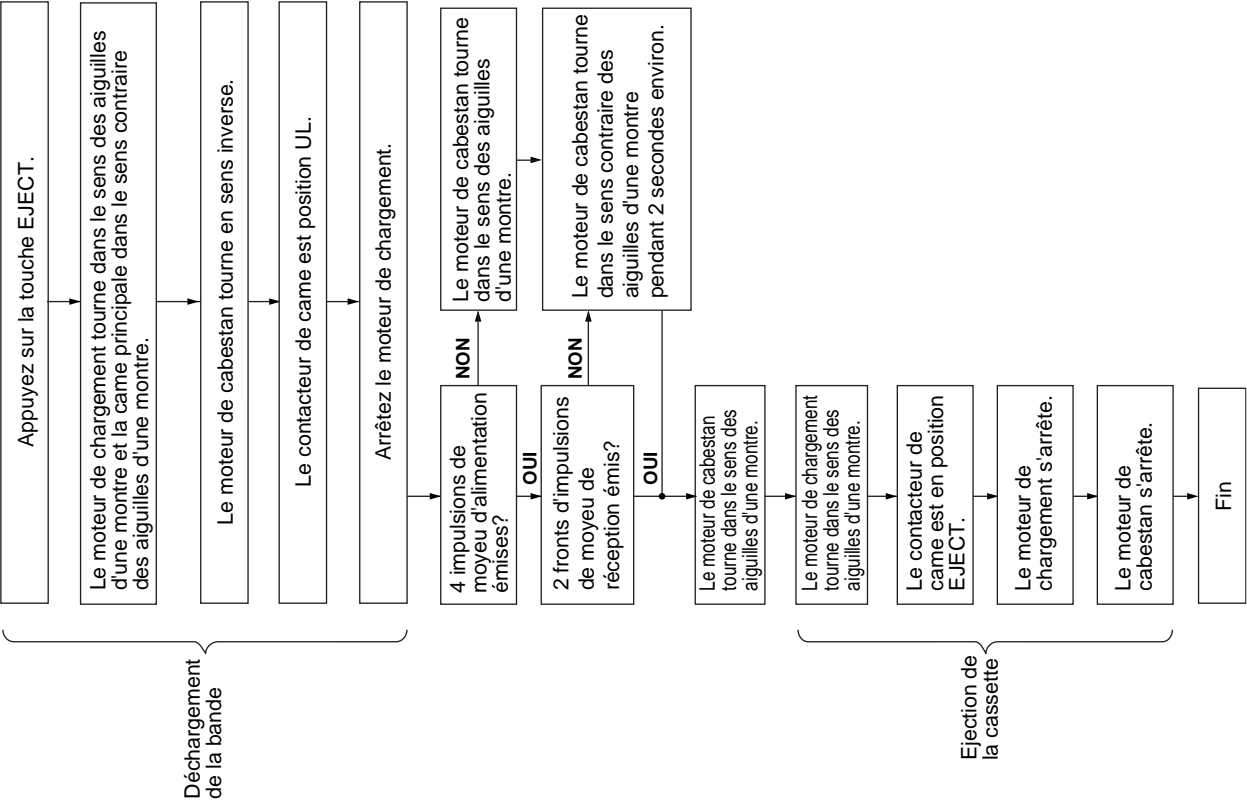
STOP → FF/REW



FF/REW → STOP



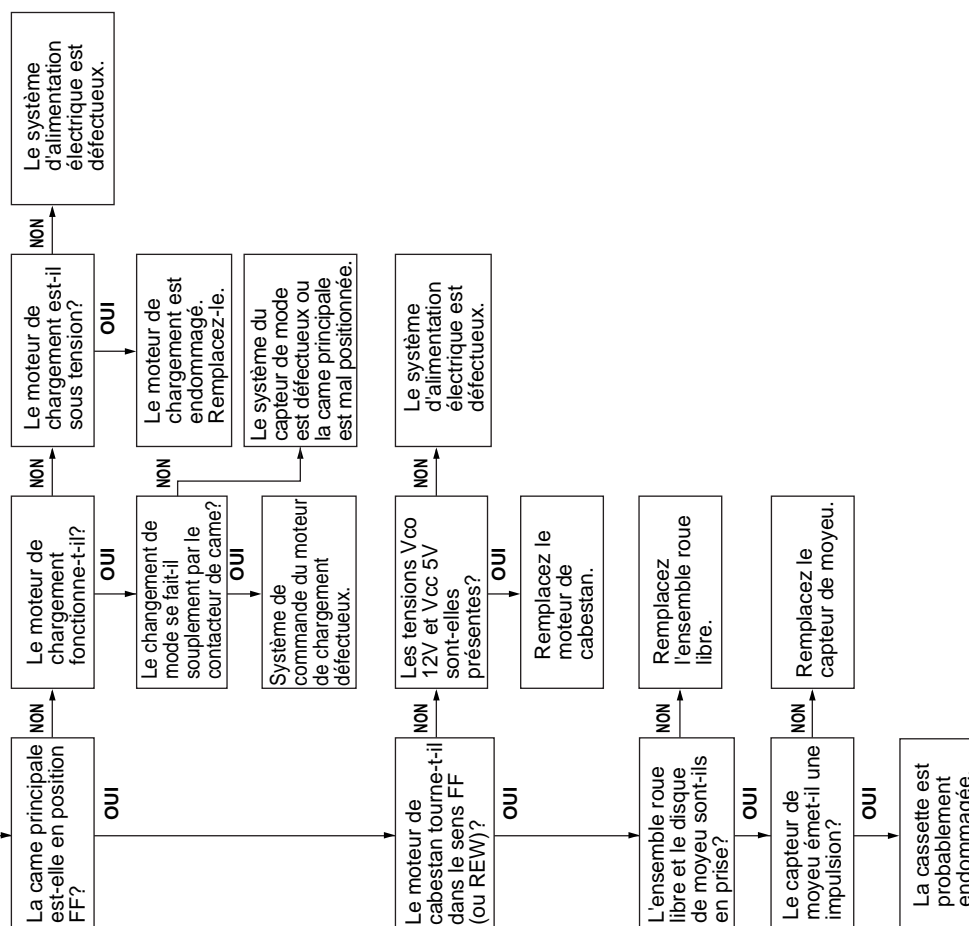
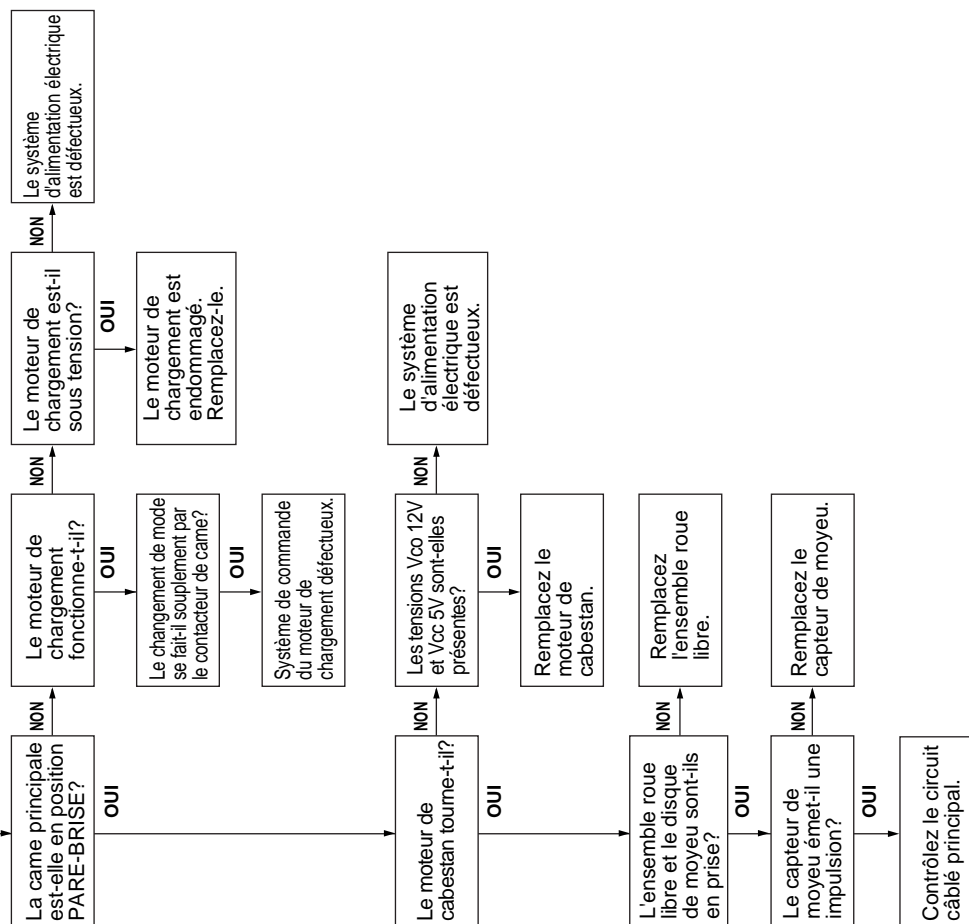
STOP → EJECTION DE LA CASSETTE



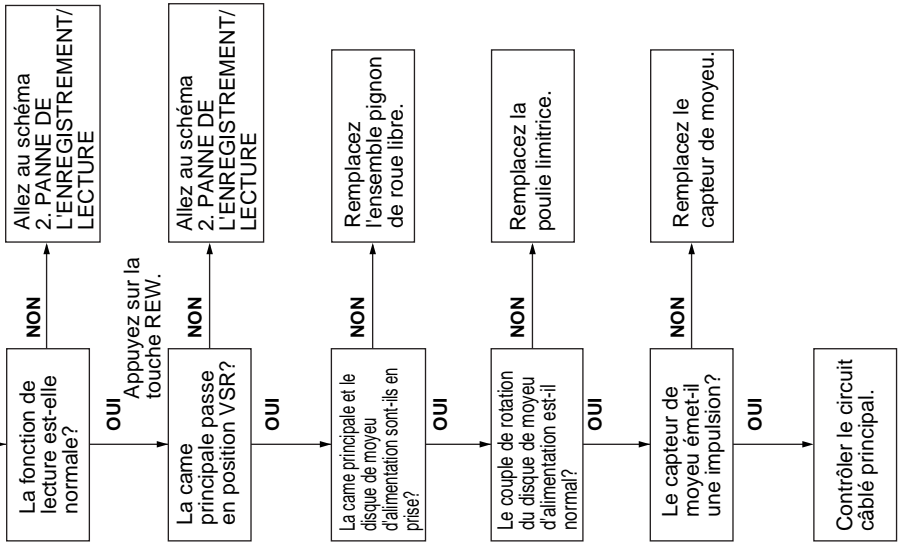
DEPANNAGE DU MECANISME

1. PANNE DU DEFILEMENT RAPIDE AVANT/ARRIERE
(LA BANDE NE S'EMBOÎNE PAS)

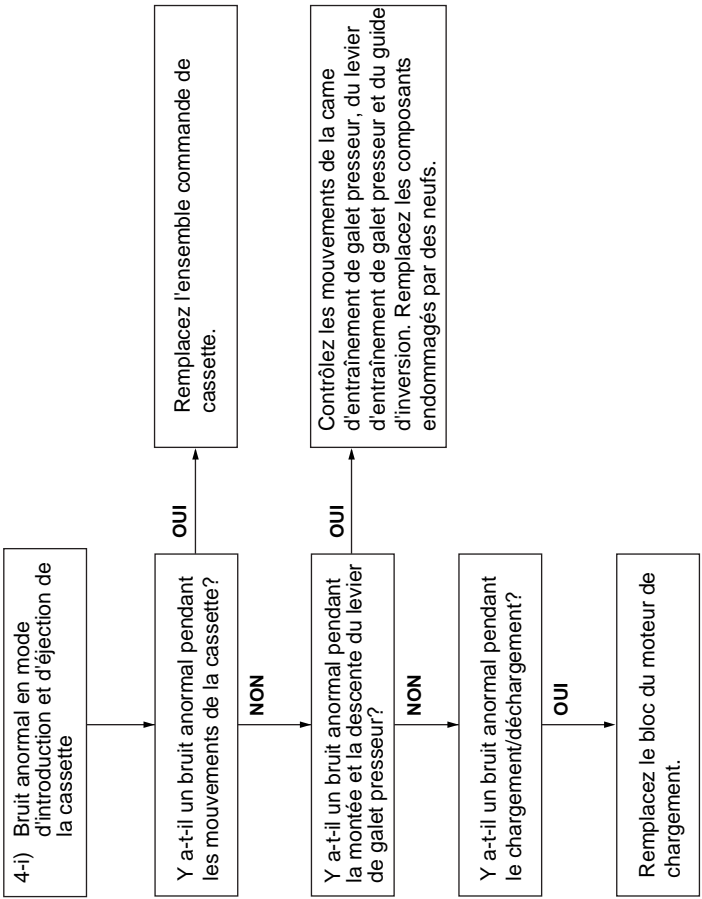
Appuyez sur la touche FF.

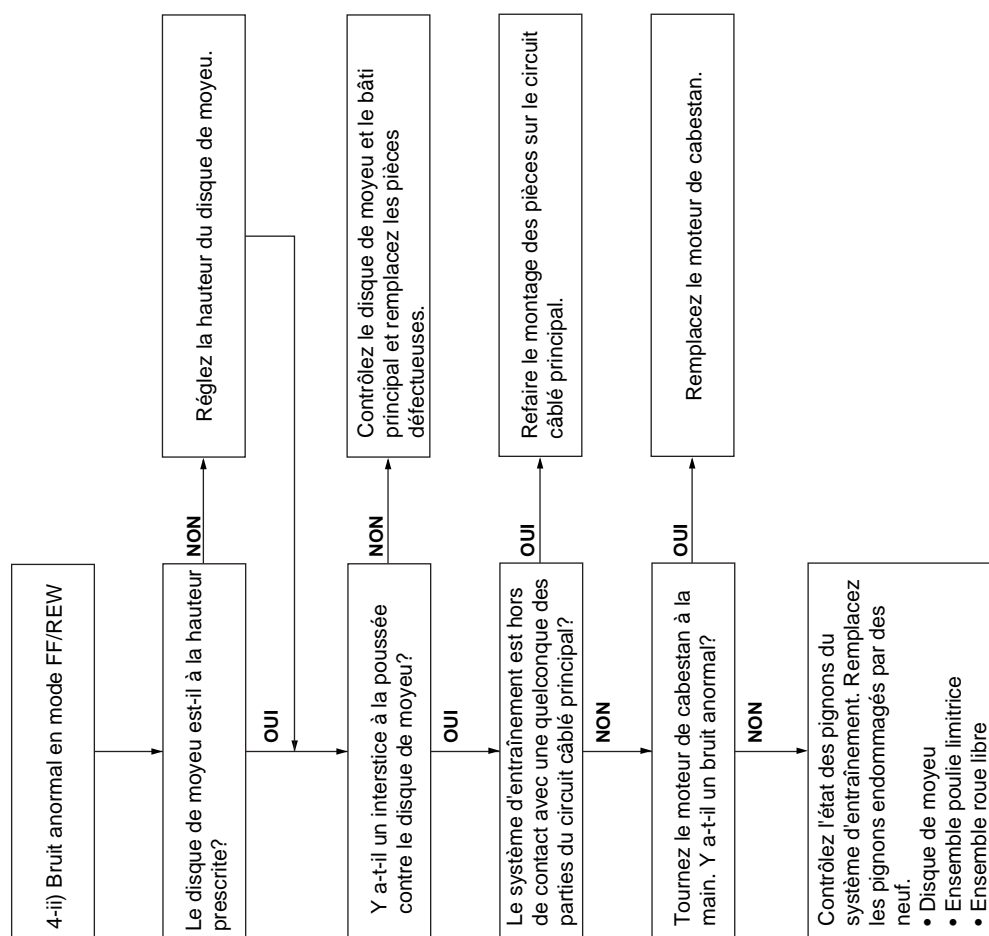
2. PANNE DE L'ENREGISTREMENT/LECTURE
(LIBERATION DU MODE)

3. REMBOBINAGE DEFECTUEUX EN VSR



4. BRUIT ANORMAL DANS LES DIFFERENTS MODES





7. DEPANNAGE DES PARTIES ELECTRIQUES

DIAGRAMME SEQUENTIEL N°1 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (1)

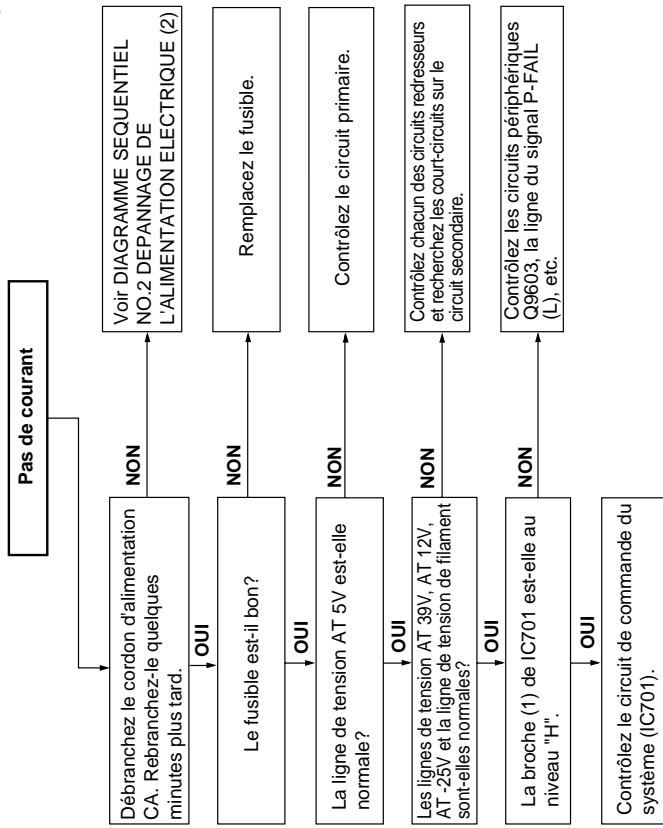


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°2 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (2)

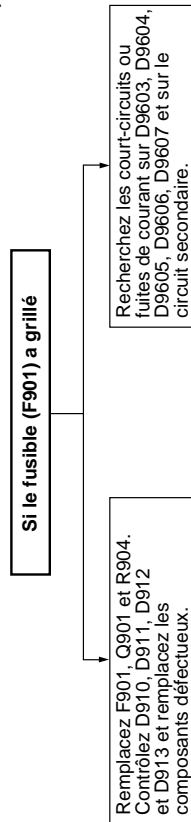


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°3 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (3)

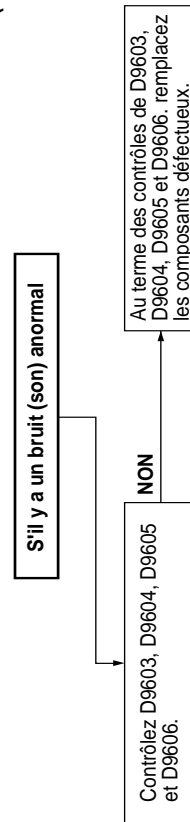


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°4 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (4)

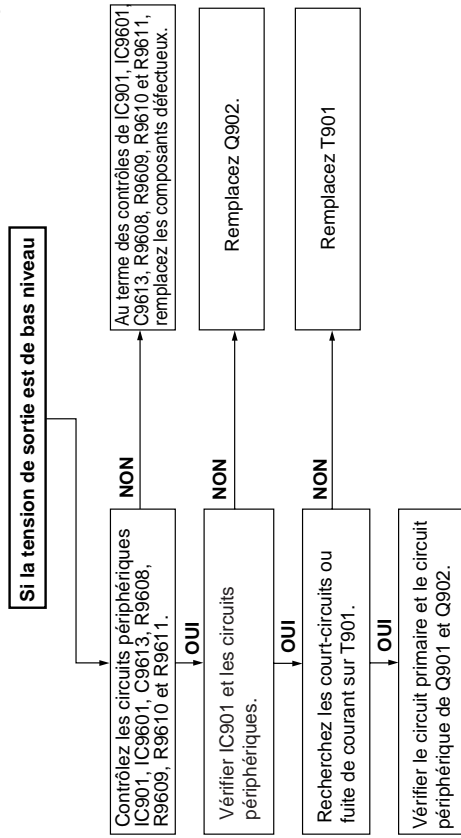


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°5 DEPANNAGE DE LA MINUTERIE (1)

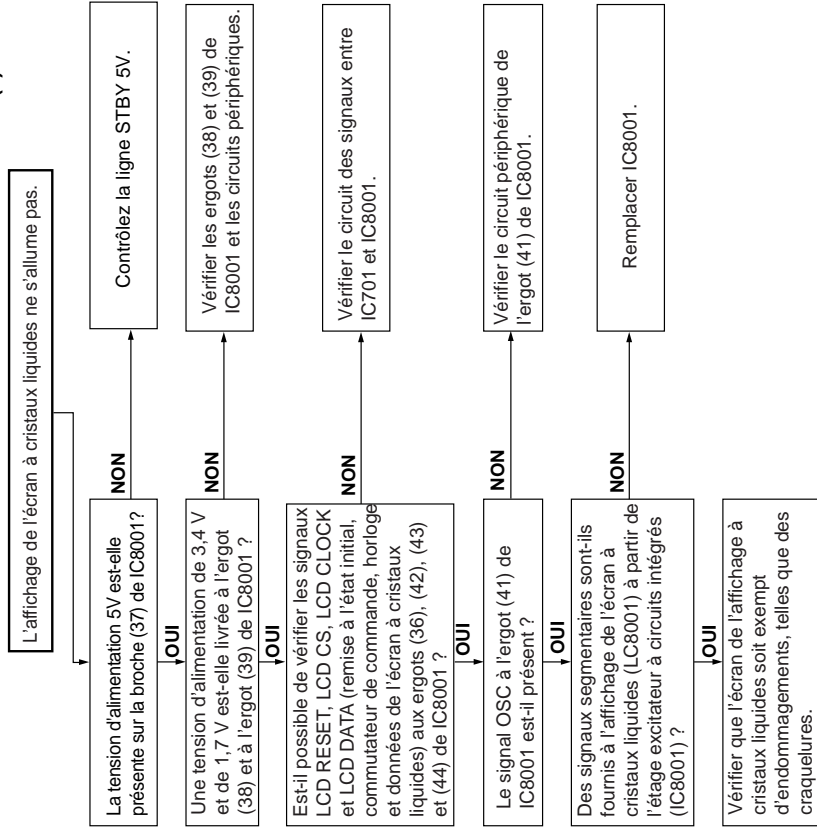


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°6 DEPANNAGE DE LA MINUTERIE (2)

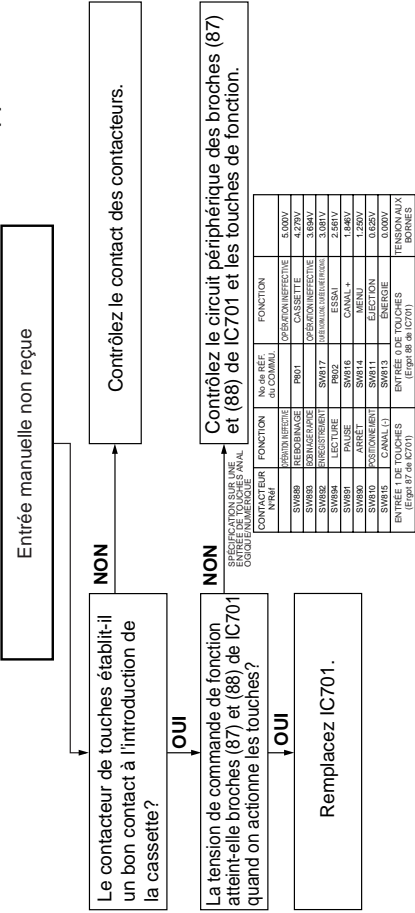


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°8 DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE (1)

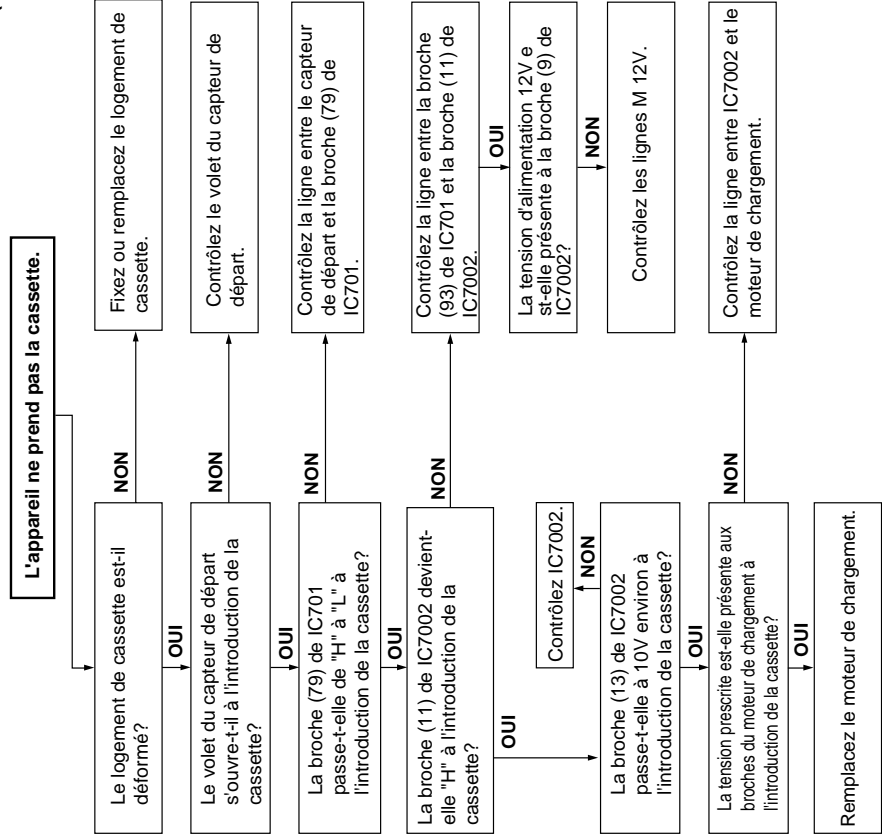


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°7 DEPANNAGE DE LA TELECOMMANDE INFRAROUGE

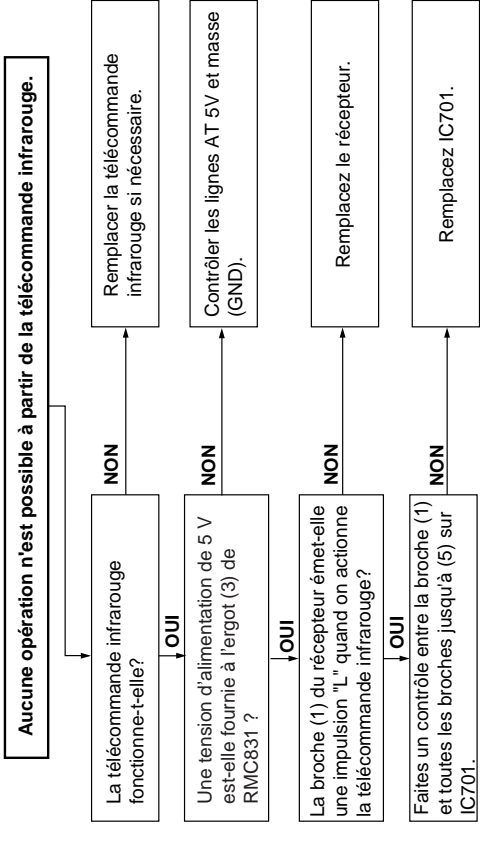


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°9 DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE (2)

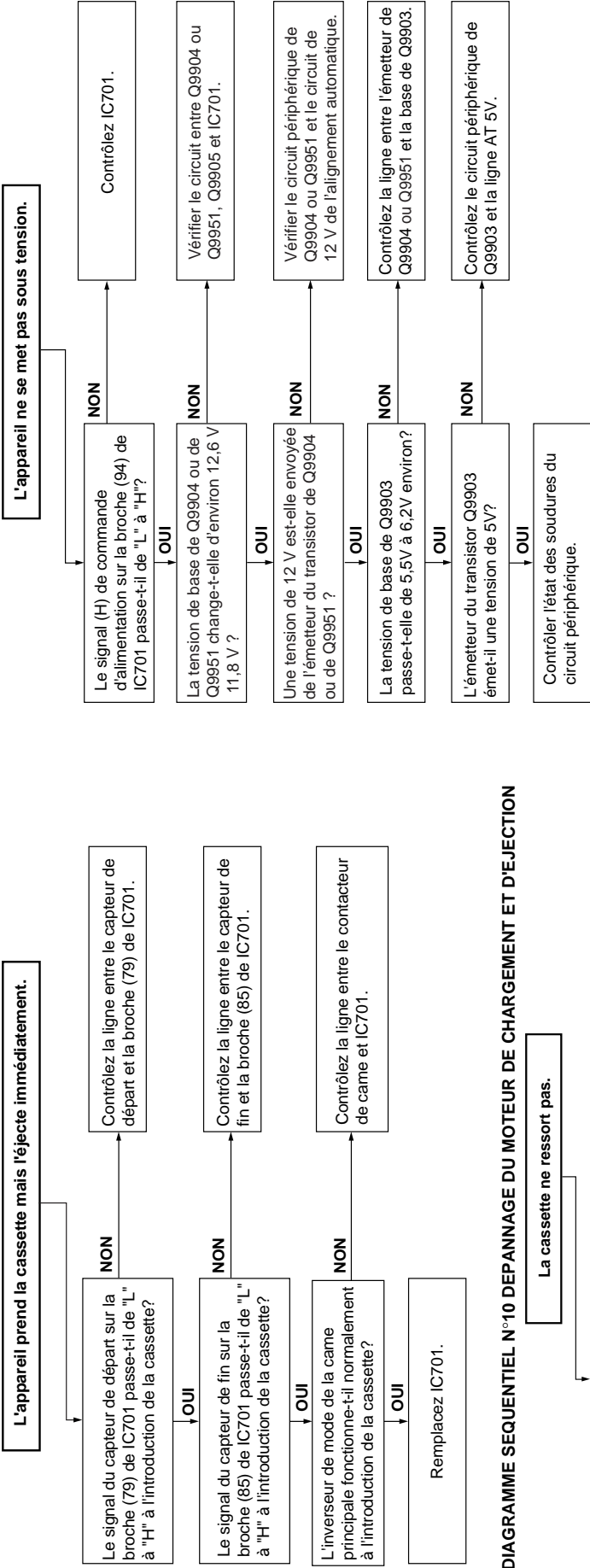


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°10 DEPANNAGE DU MOTEUR DE CHARGEMENT ET D'EJECTION

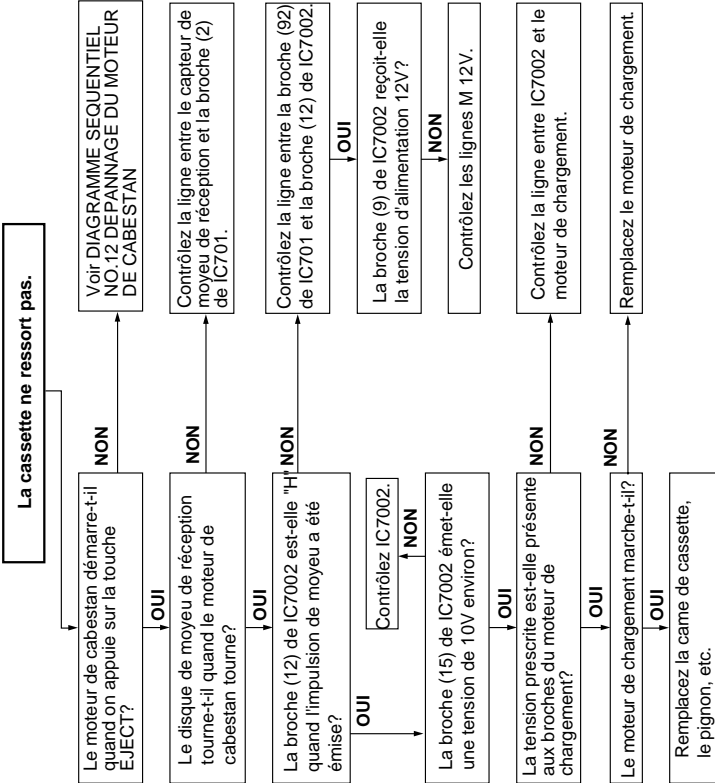


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°12 DEPANNAGE DU MOTEUR DE CABESTAN

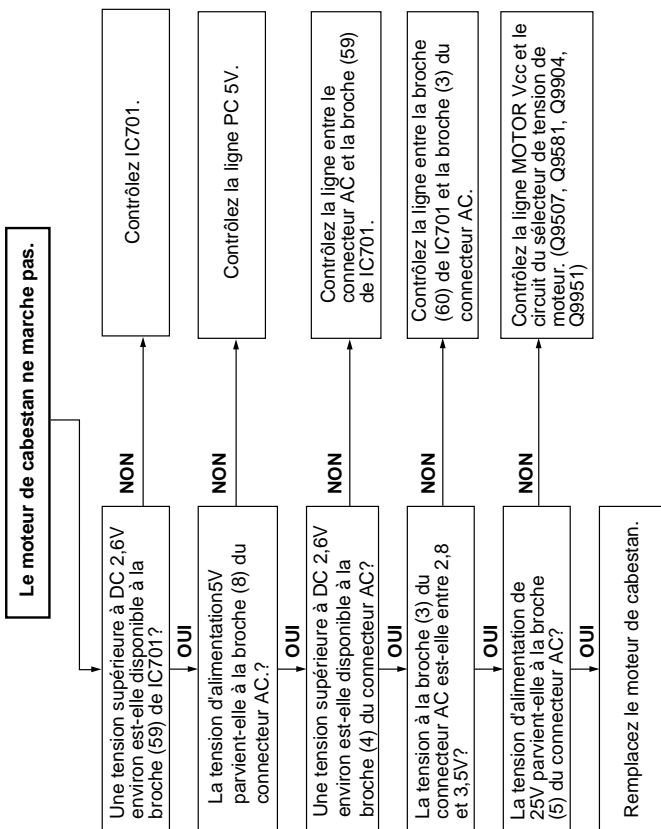


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°13 DEPANNAGE DU MOTEUR DE TAMBOUR (1)

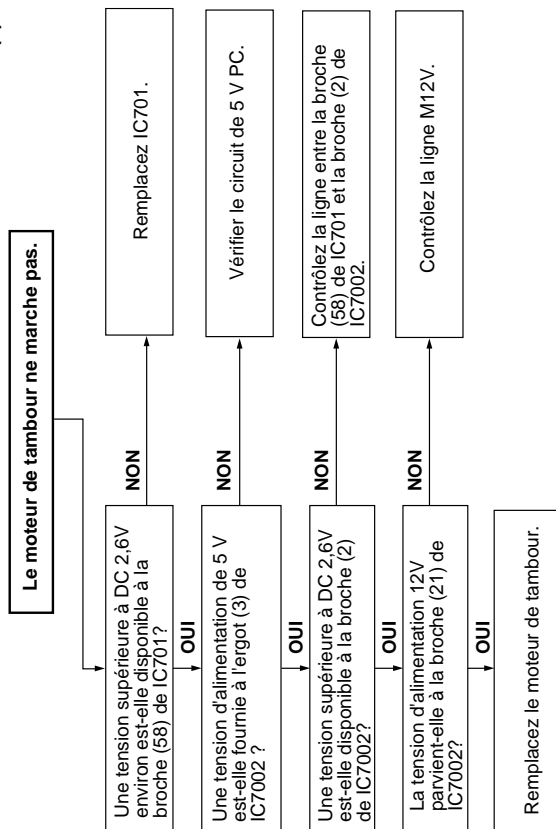


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°14 DEPANNAGE DU MOTEUR DE TAMBOUR (2)

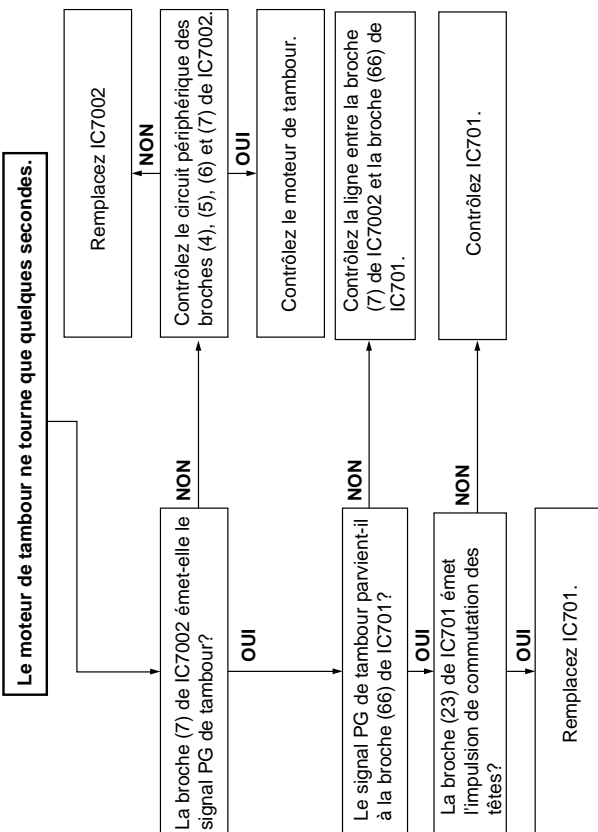


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°15 DEPANNAGE DE L'IMPULSION DE COMMUTATION DES TETES

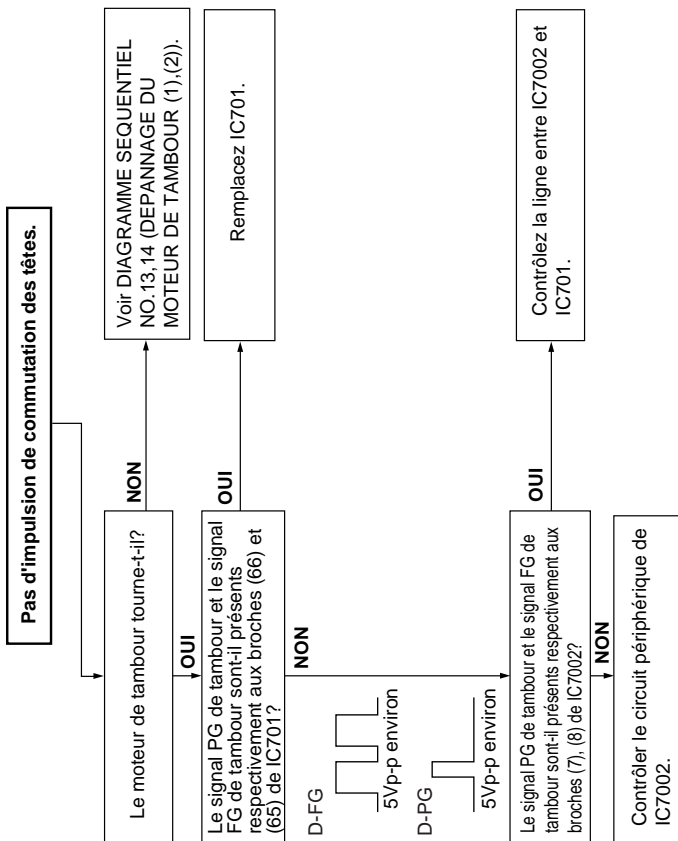


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°16 DEPANNAGE DU SERVO DE TAMBOUR

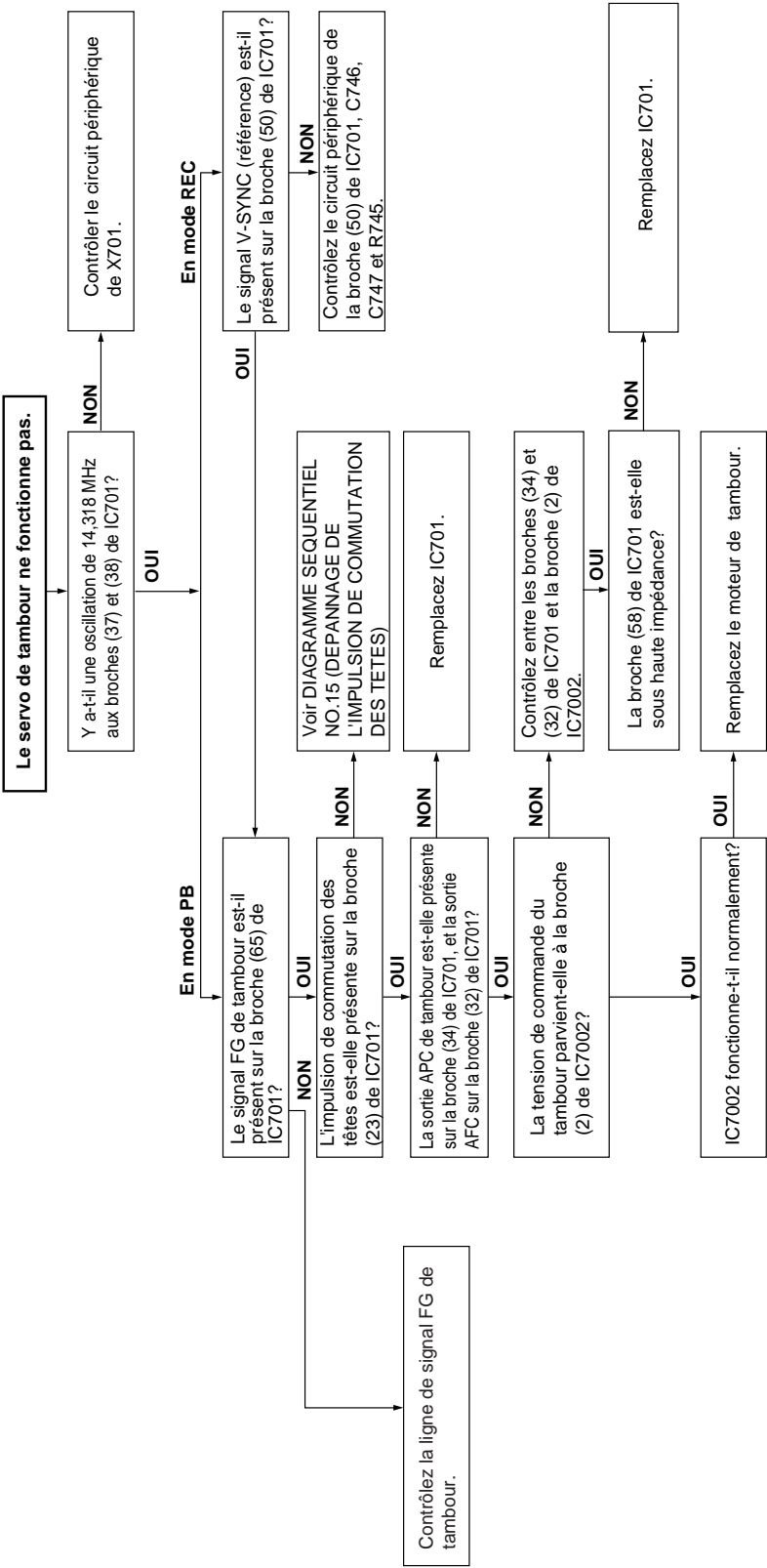


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°17 DEPANNAGE DU SERVO DE CABESTAN

Le servo de cabestan ne fonctionne pas.

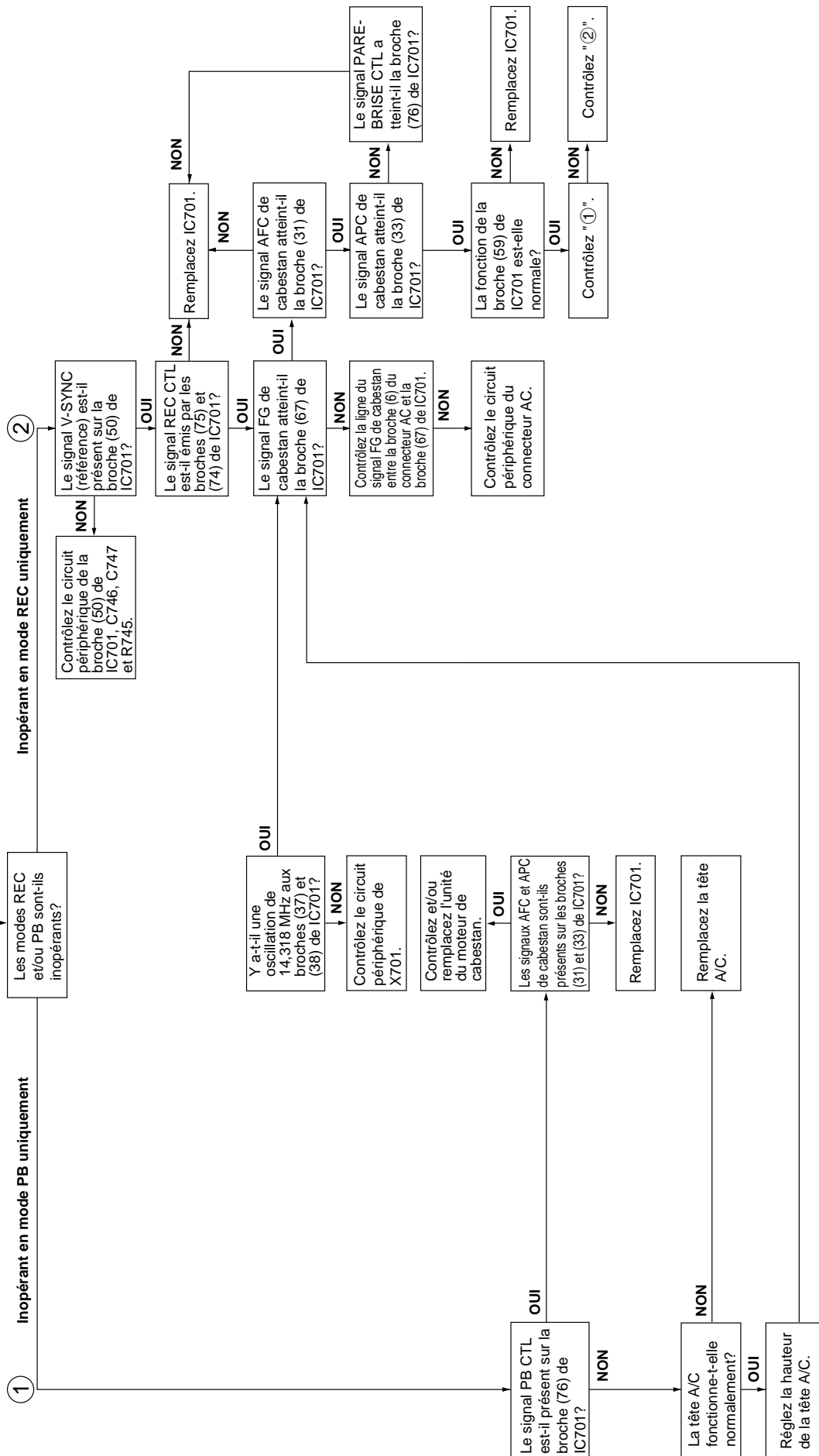
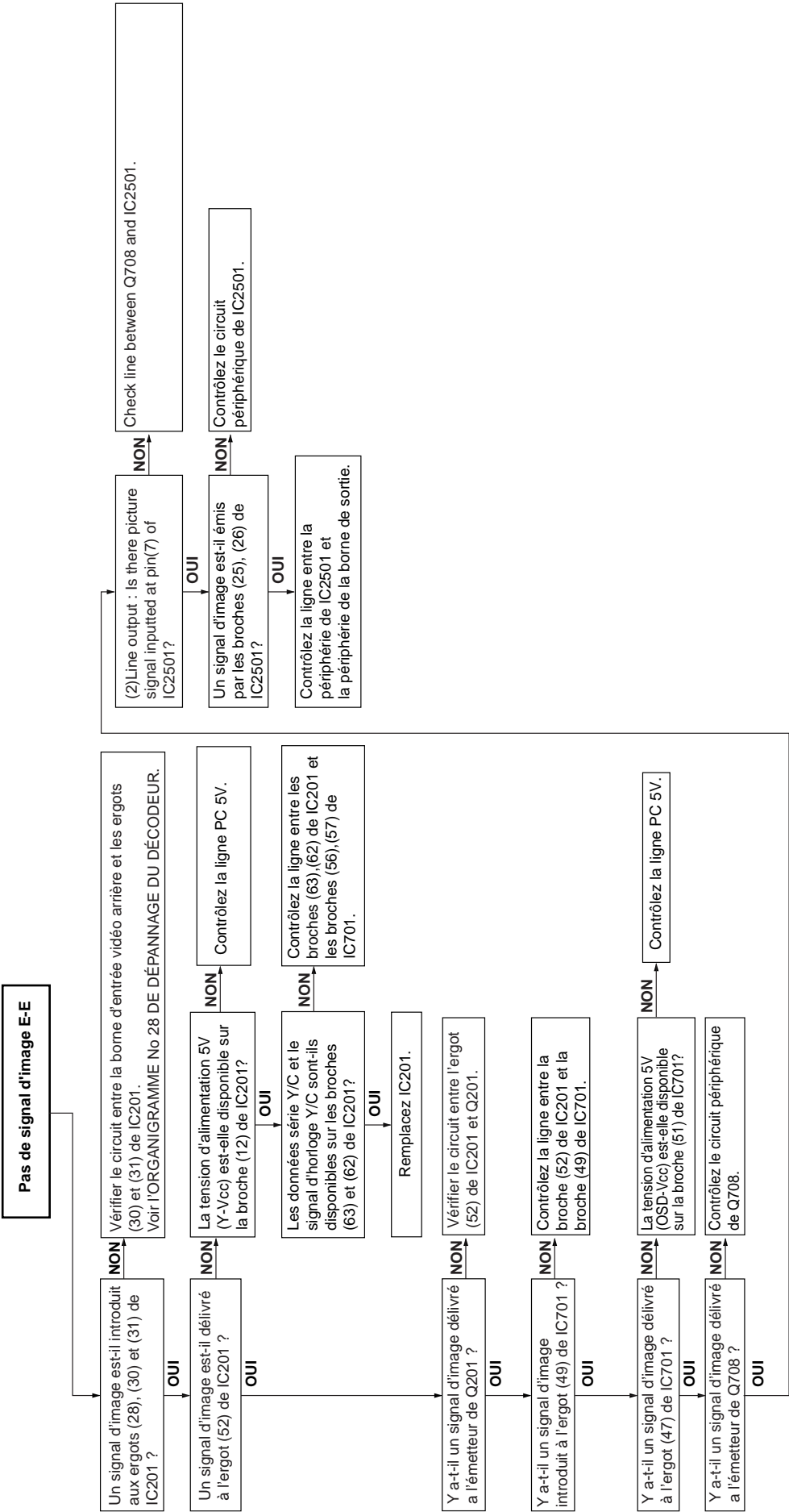
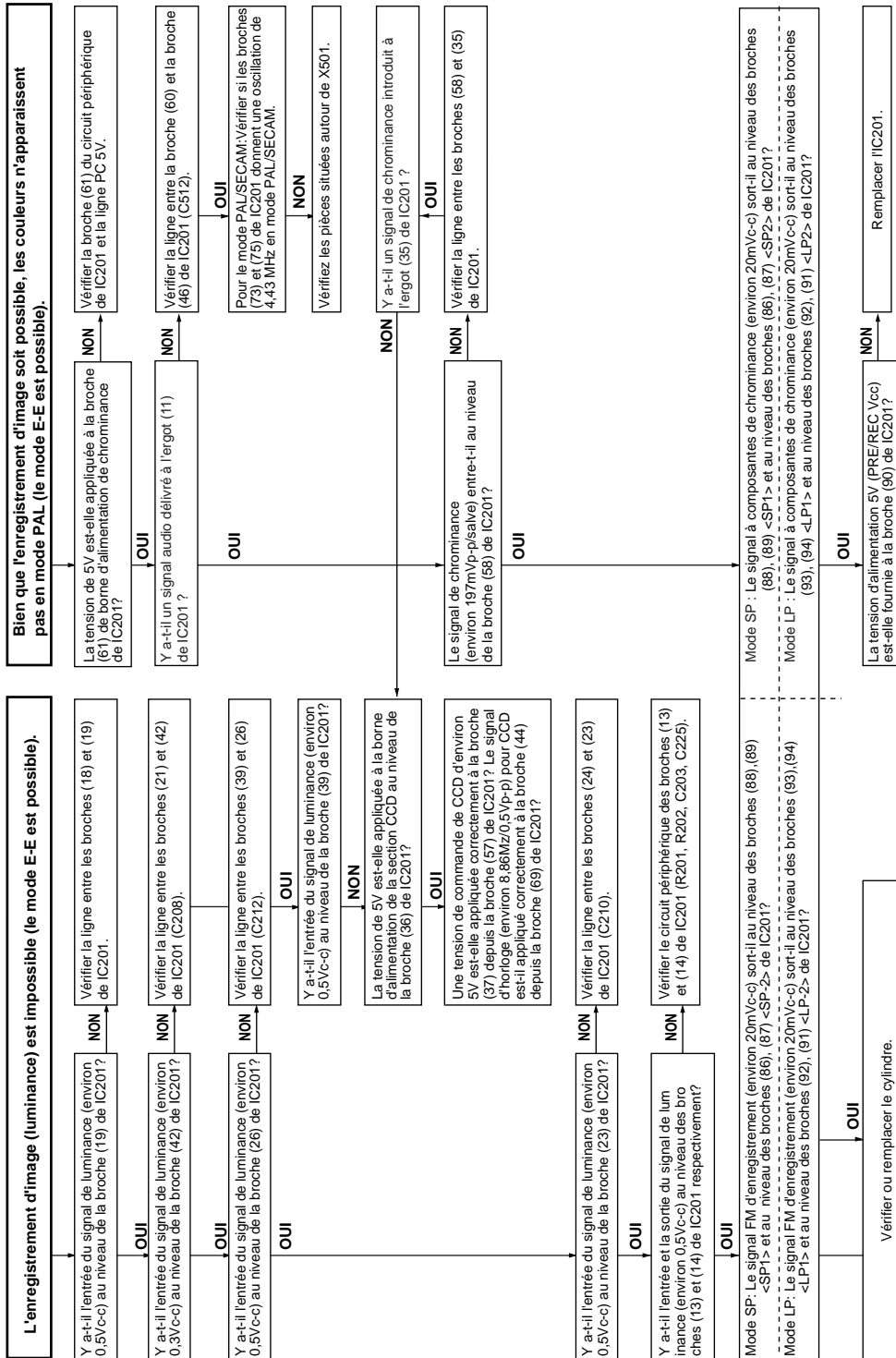


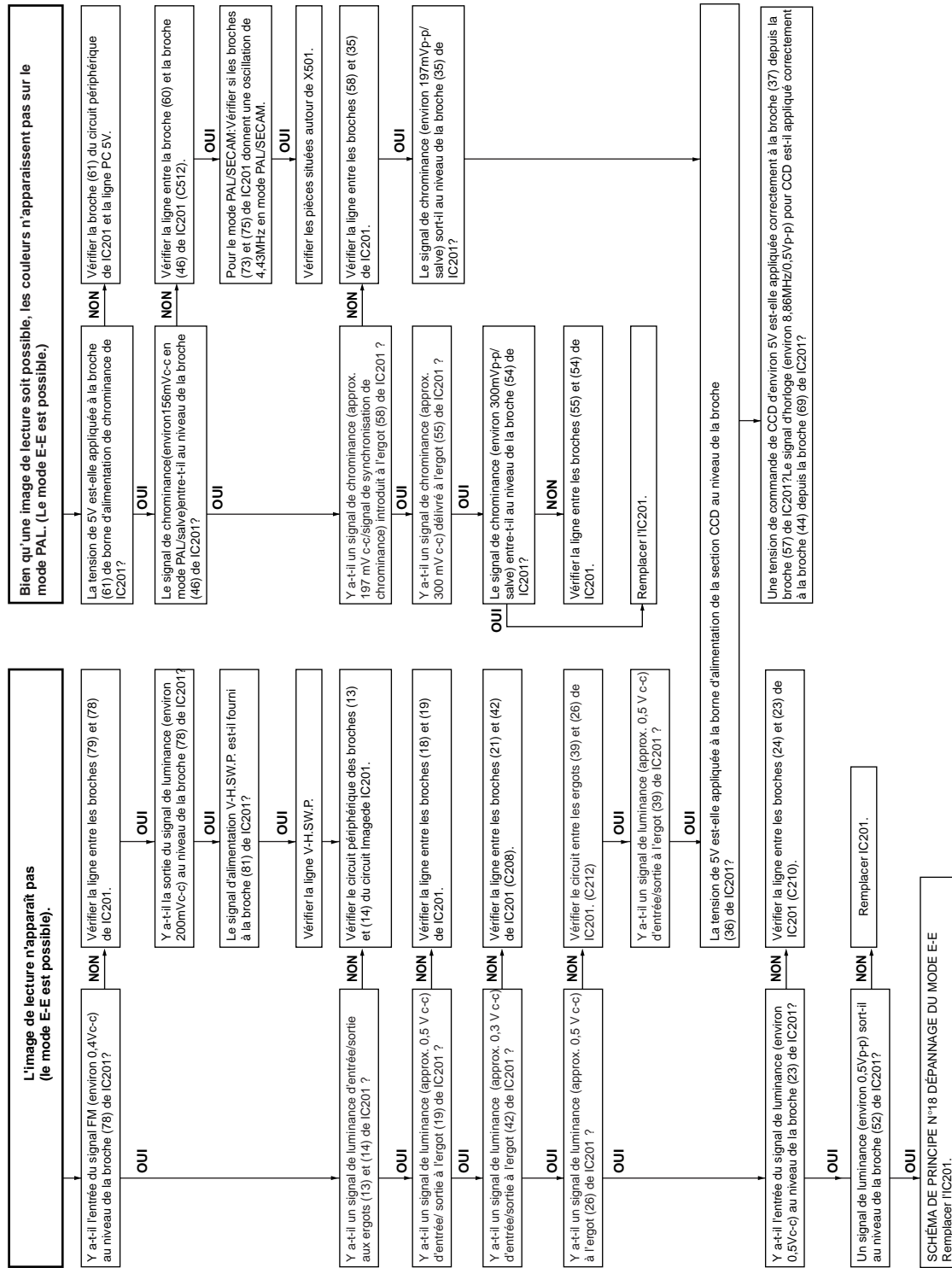
DIAGRAMME SEQUENTIEL N°18 DEPANNAGE DU MODE E-E



SCHEMA DE PRINCIPE N°19 DEPANNAGE EN MODE D'ENREGISTREMENT



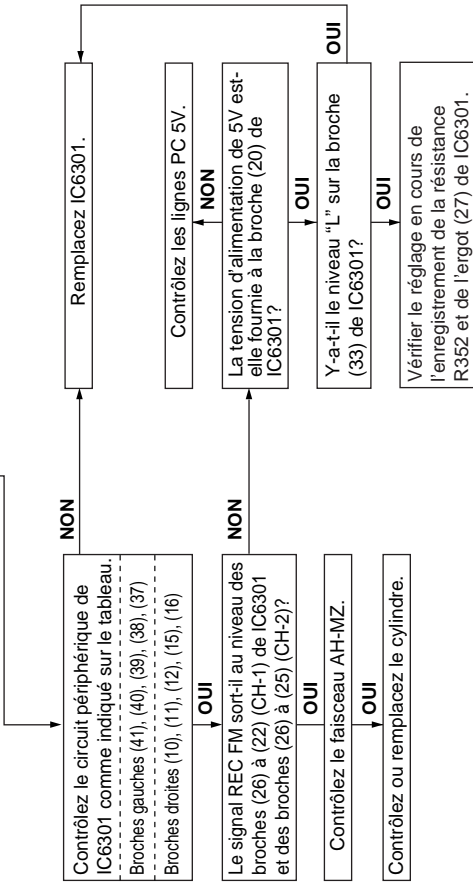
SCHEMA DE PRINCIPE N°20 DEPANNAGE EN MODE DE LECTURE





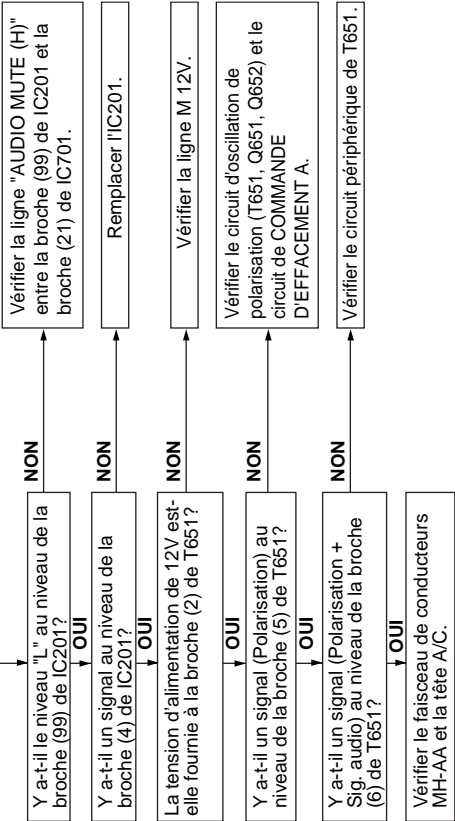
SCHEMA DE PRINCIPE N°22 DÉPANNAGE DU MODE SON HI FI (2)

Pas d'enregistrement du son Hi Fi (Le mode E-E est possible)



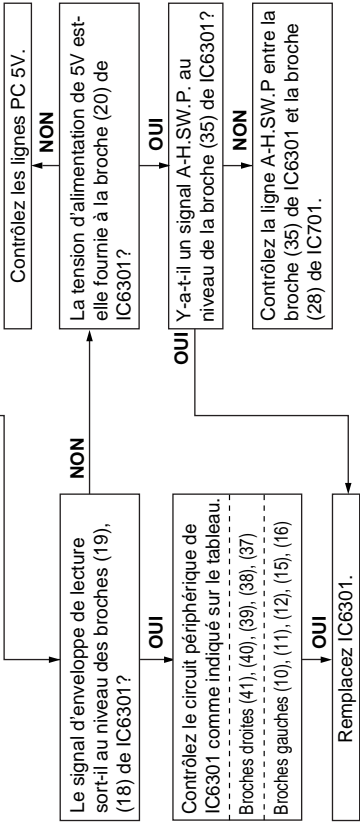
SCHEMA DE PRINCIPE N°24 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (1)

Pas d'enregistrement de son linéaire (Le mode E-E est possible)



SCHEMA DE PRINCIPE N°23 DÉPANNAGE DU MODE SON HI FI (3)

Pas de lecture de son Hi Fi (Le mode E-E est possible)



SCHEMA DE PRINCIPE N°25 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (2)

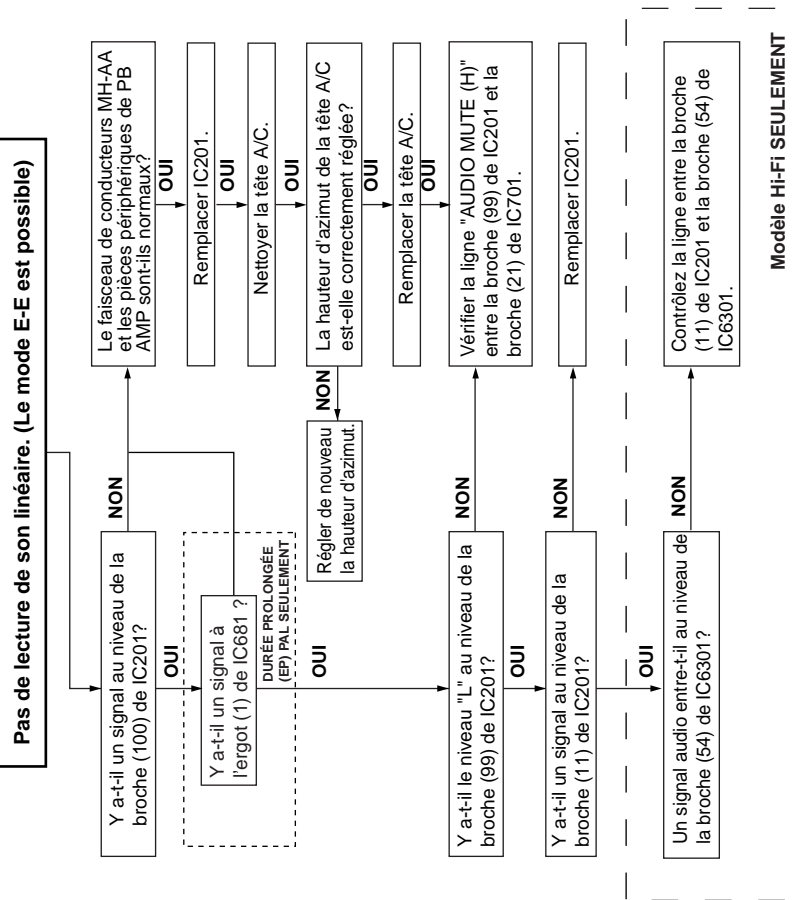


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°26 DEPANNAGE NICAM/IGR

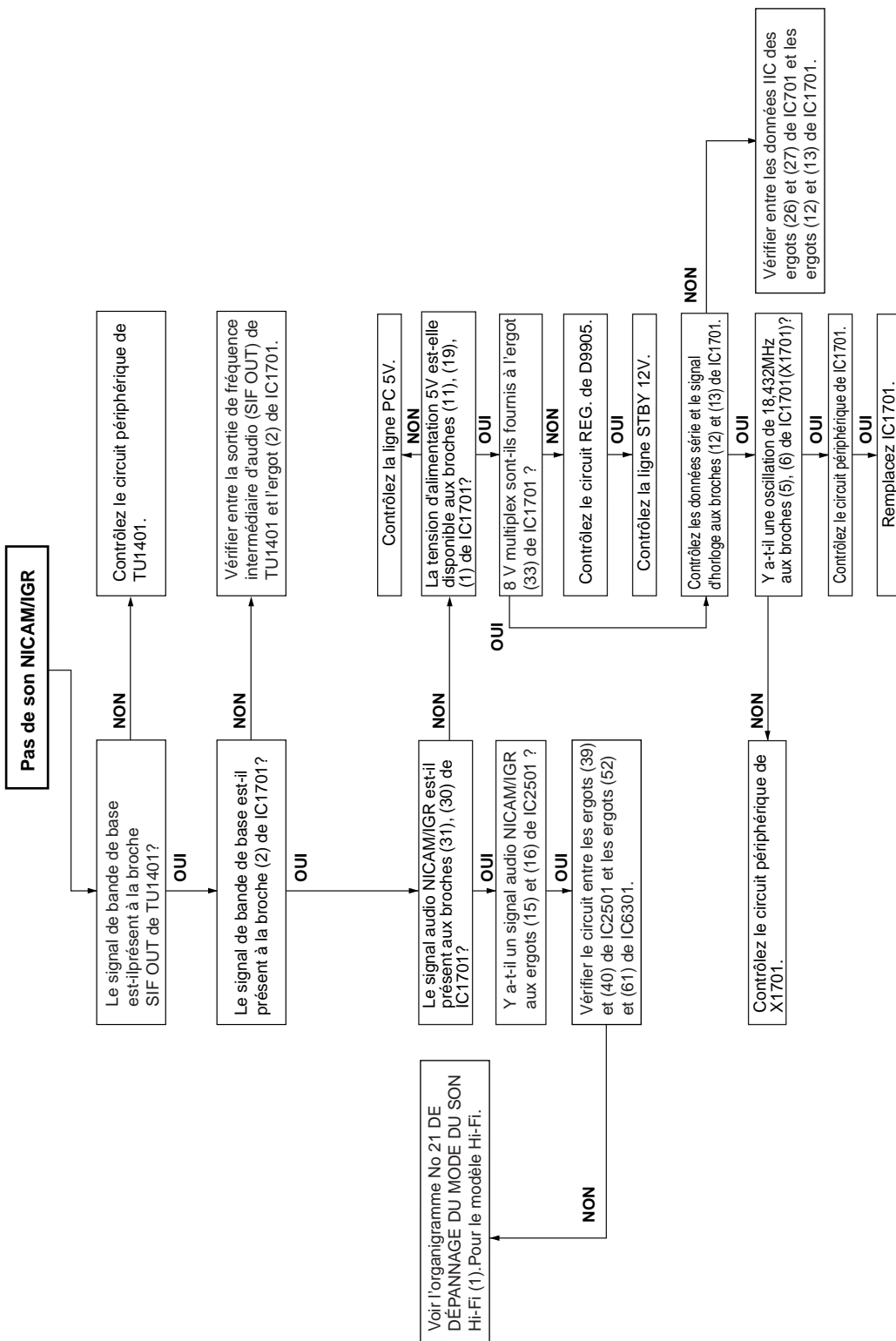
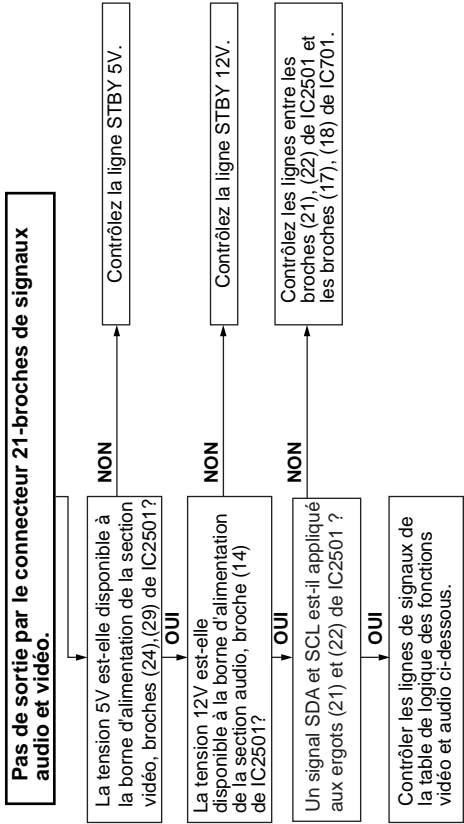


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°27 DEPANNAGE DU DECODEUR



<Double balayage audio Hi-Fi>

SELECTION MODE	SIGNAL D'ENTREE	CHEMIN. SIGN.	CIRCUIT DECODEUR (commutateur)	CHEMIN. SIGN.	SIGNAL DE SORTIE
(A)	Ergot 47 de IC701 (sortie vidéo luminance/chrominance)	→	ergot7	→	Sortie vidéo E1 (L1)
(B)	Entrée vidéo E2 (L2)	→	ergot28	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(C)	Entrée vidéo frontale	→	ergot13	→	Sortie audio E1 (L1) (canal G)
(A)	Ergot 58 de IC6301 (Sortie audio canal G)	→	ergot2	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(B)	Entrée audio E2 (L2) (canal G)	→	ergot33	→	Sortie audio E1 (L1) (canal D)
(C)	Entrée audio frontale (canal G)	→	ergot11	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(A)	Ergot 56 de IC6301 (Sortie audio canal D)	→	ergot1	→	Sortie vidéo E2 (L2)
(B)	Entrée audio E2 (L2) (canal D)	→	ergot34	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(C)	Entrée audio frontale (canal D)	→	ergot10	→	Sortie vidéo E2 (L2) (canal G)
(A)	Sortie vidéo du synchronisateur	→	ergot18	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(B)	Entrée vidéo E1 (L1)	→	ergot23	→	Sortie audio E2 (L2) (canal D)
(C)	Ergot 47 de IC701 (sortie vidéo luminance/chrominance)	→	ergot7	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(A)	Sortie multiplex (canal G)	→	ergot16	→	Sortie audio E2 (L2) (canal D)
(B)	Entrée audio E1 (L1) (canal G)	→	ergot36	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(C)	Ergot 58 de IC6301 (Sortie audio canal G)	→	ergot2	→	Sortie audio E2 (L2) (canal D)
(A)	Sortie multiplex (canal D)	→	ergot15	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(B)	Entrée audio E1 (L1) (canal D)	→	ergot37	→	Sortie vidéo de luminance/chrominance
(C)	Ergot 56 de IC6301 (Sortie audio canal D)	→	ergot1	→	(Synchronisateur/Entrée aux.)
(A)	Entrée vidéo E2 (L2)	→	ergot28	→	Ergot 31 de IC201
(B)	Entrée vidéo E1	→	ergot23	→	Entrée vidéo de luminance/chrominance
(C)	(L1) Entrée vidéo du synchronisateur	→	ergot18	→	(Synchronisateur/Entrée aux.)
(A)	Entrée audio frontale (canal G)	→	ergot13	→	Ergot 61 de IC6301
(B)	Entrée audio E2 (L2) (canal G)	→	ergot33	→	Entrée audio (canal G)
(C)	Entrée audio E1 (L1) (canal G)	→	ergot36	→	Entrée audio (canal D)
(A)	Sortie multiplex (canal G)	→	ergot16	→	Ergot 52 de IC6301
(B)	Entrée vidéo frontale	→	ergot11	→	Entrée audio (canal D)
(C)	Entrée audio E2 (L2) (canal D)	→	ergot34	→	
(A)	Entrée audio E1 (L1) (canal D)	→	ergot37	→	
(B)	Sortie audio du synchronisateur	→	ergot15	→	
(C)	Entrée audio frontale (canal D)	→	ergot10	→	

REPLACEMENT DE IC705 (E²PROM)

«Précautions d'intervention»

Lorsqu'on a remplacé IC705, il faut reprogrammer cette E²PROM comme indiqué ci-après.

Les fonctions mémoire de IC705 (E²PROM) sont programmées en usine selon les modèles.

Il est donc indispensable de reprogrammer les fonctions mémoire pour le modèle en question. On remarquera également que le réglage du circuit servo doit être refait pour les modes de ralenti et d'arrêt sur image.

1. Reprogrammation de la fonction de mémorisation

a. S'assurer que l'énergie est mise hors circuit. (L'énergie est sur le mode d'attente.)

b. Effectuer pendant quelques instants un point d'essai de court-circuitage (P802), situé sur le côté frontal de la plaquette à circuits imprimés principale.

S'assurer que la totalité de l'affichage s'éclaire sur le mode d'ESSAI.

c. En utilisant les touches CANAUX (+) et (-), choisir les numéros de fonction adéquats de JP0 à JP39 qui apparaissent sur l'affichage, en se référant à la table de correspondance E²PROM (mémoire morte programmable).

Appuyez sur la touche DISPLAY pour choisir les fonctions (mise en circuit) et sur la touche CLEAR pour supprimer les fonctions (mise hors circuit). Les touches DISPLAY et CLEAR sont situées sur la télécommande.

* lorsque la touche DISPLAY a été enfoncée (mise en circuit), le chiffre de fonction de la mémoire commence à clignoter.

* lorsque la touche CLEAR a été enfoncée (mise hors circuit), le chiffre de fonction de la mémoire s'éclaire.

d. Exemple : "ON" et "OFF" sont respectivement considérés comme "1" et "0".

Les chiffres JP0 à JP39 sont divisés en quatre groupes et le réglage de chaque groupe est affiché dans une notation hexadécimale.

JP27	JP26	JP25	JP24	JP23	JP22	JP21	JP20	JP19	JP18	JP17	JP16	JP15	JP14	JP13	JP12	JP11	JP10	JP9	JP8	JP7	JP6	JP5	JP4	JP3	JP2	JP1	JP0
1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
	↓				↓				↓				↓				↓				↓				↓		
	C				0				0				4				3				0				0		

JP39	JP38	JP37	JP36	JP35	JP34	JP33	JP32	JP31	JP30	JP29	JP28
0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
	↓				↓				↓		
	0				1				0		

De même, le chiffre pré-réglé du niveau d'enregistrement sélectionné à partir des dix touches sur l'unité de la télécommande qui apparaît sur le tube de l'affichage LCD, se réfère à la table de correspondance de E²PROM (mémoire morte programmable).

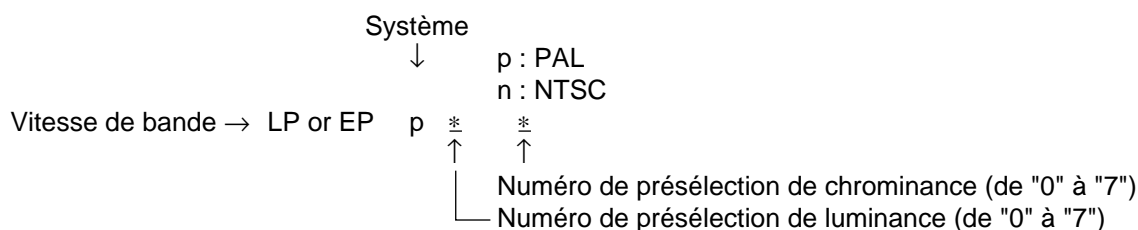
Hors lumière	SP	p	*	*	LP	p	*	*	SP	n	*	*	EP	n	*	*
		↑	↑	↑		↑	↑	↑		↑	↑	↑		↑	↑	↑
Néant	Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")				Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")				Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")				Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")			

2. Reprogrammation de la présélection de niveau d'enregistrement

a. Effectuez les opérations décrites en 1-a et b.

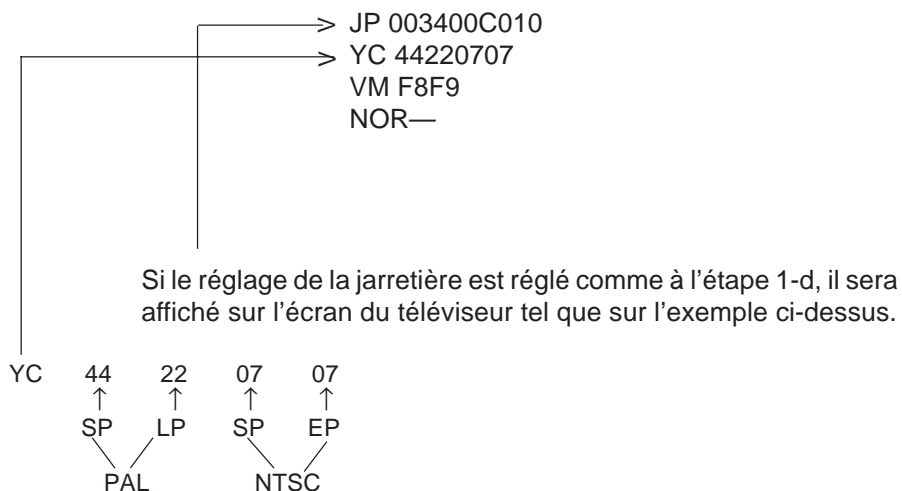
b. En consultant la carte de l'E²PROM, faites apparaître le numéro de la fonction associée à un numéro de présélection d'enregistrement (JP0 à JP39) sur l'affichage fluorescent à l'aide des touches CHANNEL (+) et (-).

c. Exemple:



3. Pour finir, quittez le mode TEST en court-circuitant à nouveau le point d'essai (P802) qui se trouve à l'avant du circuit câblé principal.

4. Réglage de la jarretière de JP0 à JP39 dans une notation hexadécimale et réglage de l'enregistrement en cours.
 - a. Vérifier que l'alimentation est mise en circuit. (Énergie en marche)
 - b. Obtenir le point d'essai (P802) court-circuité.
S'assurer que la totalité de l'affichage s'éclaire. Cela signifie que le magnétoscope est sur le mode d'essai.
S'assurer que la totalité de l'affichage de l'écran à cristaux liquides s'allume sur le mode d'ESSAI.
 - c. Le réglage de la jarretière dans une notation hexadécimale et le réglage de l'enregistrement en cours seront affichés sur l'écran du téléviseur (en haut à gauche).
 - d. Exemple :



5. Finalement, relâcher le point d'essai pour revenir à un écran normal (mode E-E).

CARTE DE LA MEMOIRE ROM

	MODELE	FH300FPM
	PAL SP	44
	PAL LP	22
	SECAM (durée normale)	03
	SECAM (longue durée)	04
	IC701	iX1699GE
JP39	A.DUB	0
JP38	NOT SLOW ATR	0
JP37	S.SIMPLE PB	1
JP36	NTPB	1
JP35	NTSC SKEW	0
JP34	HEAD 2	1
JP33	HEAD 1	0
JP32	HEAD 0	0
JP31	GAMMA	0
JP30	CDE. DE SATURATION INCORPORÉE	0
JP29	POS184	1
JP28	R/C CODE	0
JP27	DNR	0
JP26	POST CODE	0
JP25	SAT CTL	1
JP24	AV LINK/16:9	1
JP23	Hi-Fi	1
JP22	SORT/CLOCK	1
JP21	DECODER	1
JP20	SURROUND	0
JP19	IGR	1
JP18	NICAM	1
JP17	G-CODE1	0
JP16	G-CODE0	1
JP15	Durée prolongée	1
JP14	LP	0
JP13	F-AV	1
JP12	2 SCART	1
JP11	RF OUTPUT OFF	1
JP10	TUNER2	1
JP9	TUNER1	0
JP8	TUNER0	1
JP7	SYSTEM1	0
JP6	SYSTEM0	0
JP5	380FF/REW	1
JP4	LOW POWER	0
JP3	OEM	0
JP2	VPS/PDC	0
JP1	COLOUR1	1
JP0	COLOUR0	0
	Affichage	3423EDBD22

0:Allumé

1:Clignotant

8. DIAGRAMME SYNOPTIQUE

DIAGRAMME SYNOPTIQUE DU CIRCUIT D'ALIMENTATION

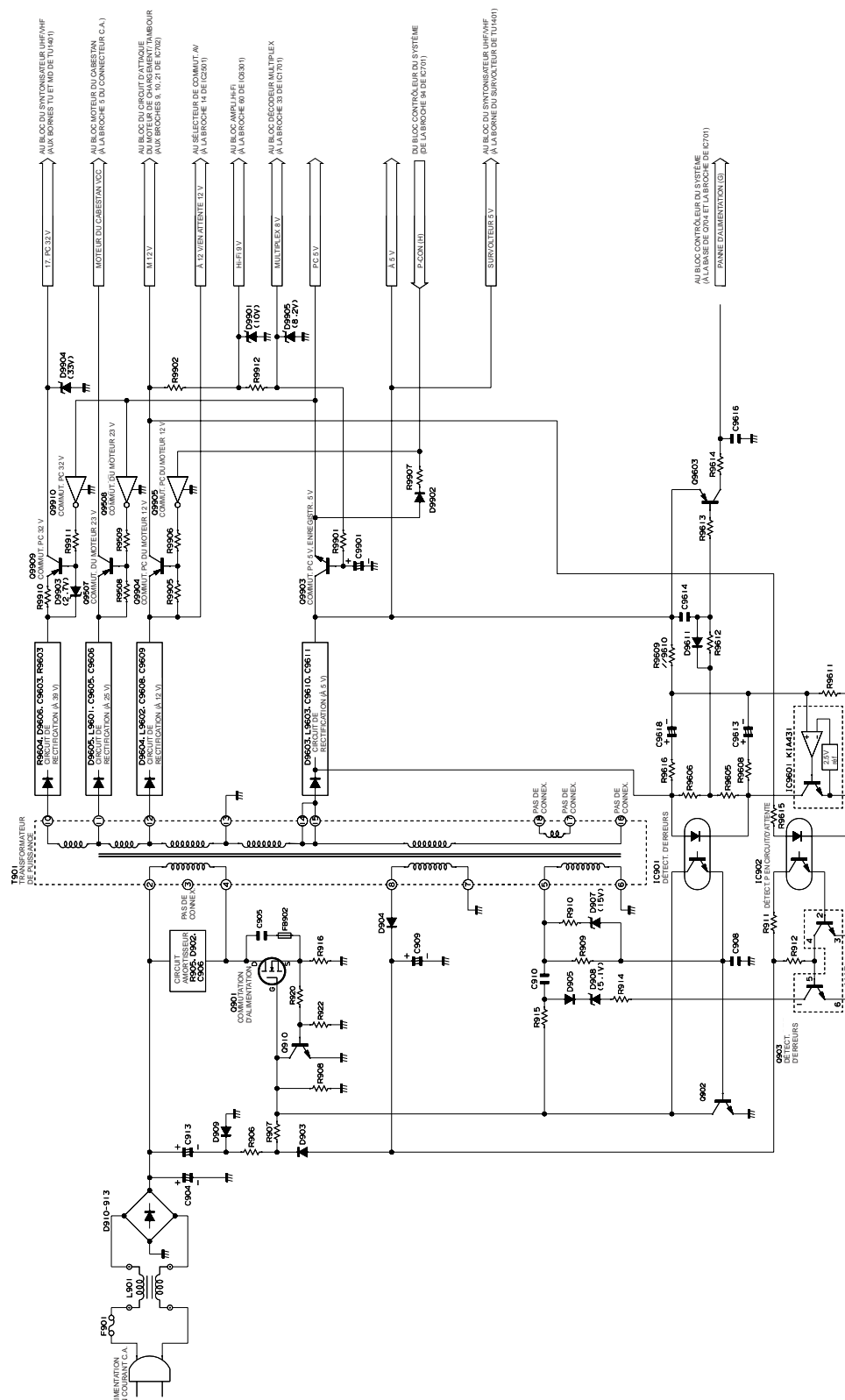
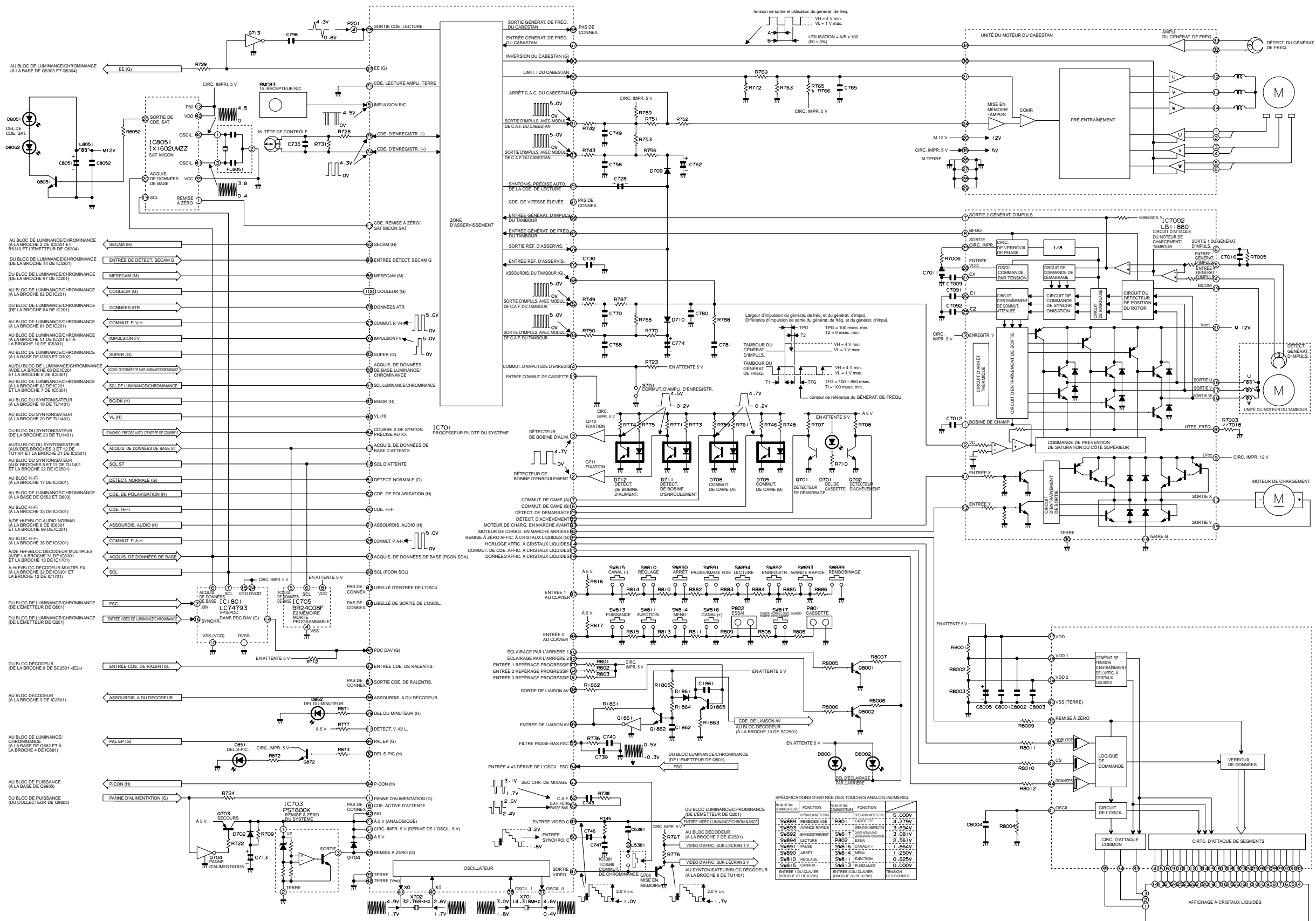


DIAGRAMME SYNOPTIQUE DE L'ASSERVISSEMENT DU SYSTEME



◀ Signal de EE — — — — ◀ Signal Luminance de Lecture — — — — ◀ Signal Luminance d'enregistreemnt
 ◀ Signal Chrominance de Lecture — — — — ◀ Signal Chrominance d'enregistreemnt



DIAGRAMME SYNOPTIQUE DU FLUX DES SIGNAUX AUDIO

◀ Signal de EE - - - - - Signal de Lecture ◀ Signal d'enregistrement

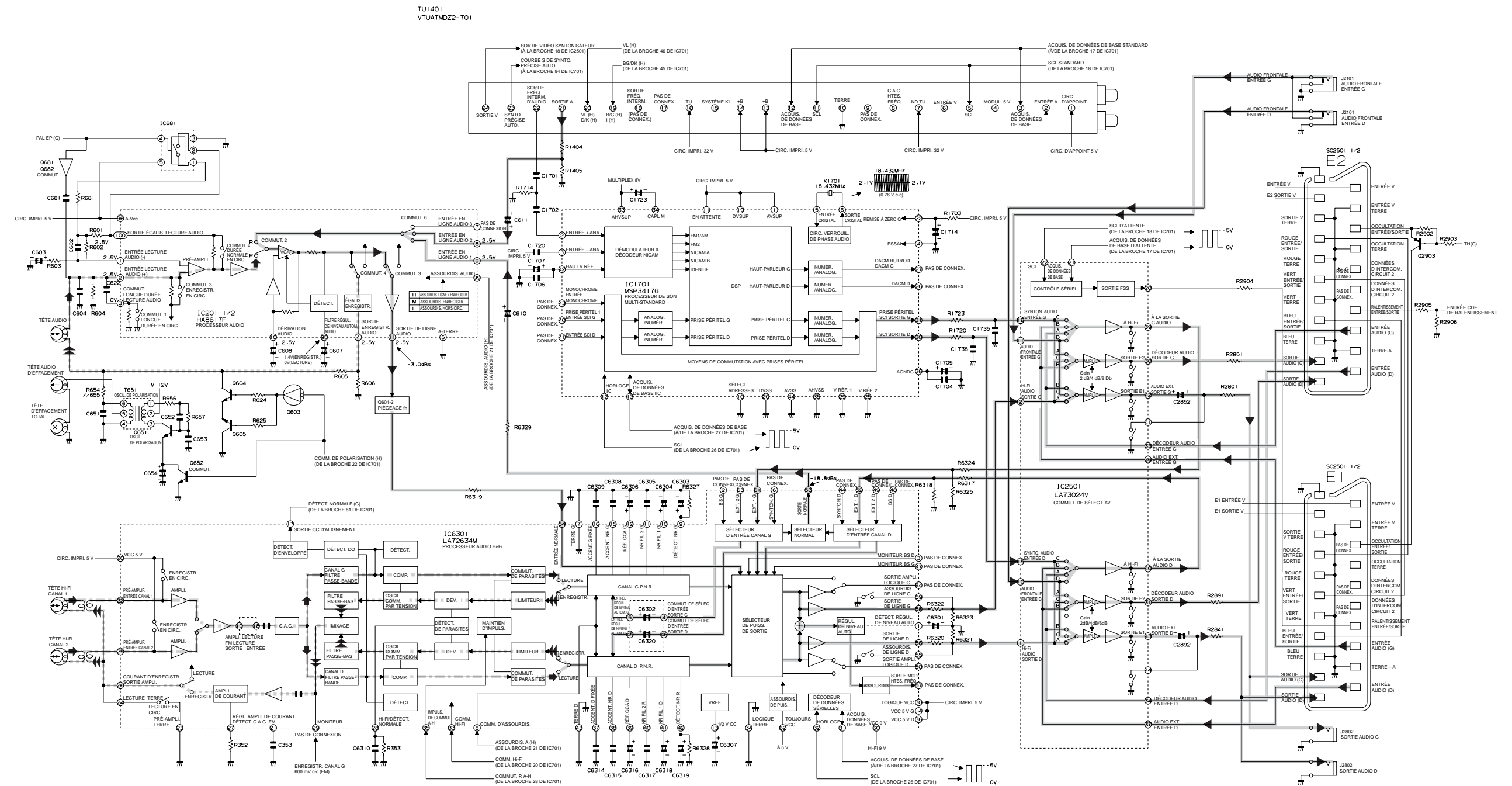


DIAGRAMME SCHEMATIQUE

NOTE IMPORTANTE POUR LA SECURITE:
 EPOUR ASSURER LA SECURITE ET LA FIABILITE DE L'APPAREIL, UTILISER OBLIGATOIREMENT LES PIECES DE RECHANGE ORIGINALES. LES PIECES PORTANT LE SYMBOLE "⚠" ET CELLES OMBREES (EN NOIR) SONT PARTICULIEREMENT IMPORTANTES POUR MAINTENIR LA SECURITE ET OBTENIR LA PERFORMANCE DE L'APPAREIL. CES PIECES DOIVENT ETRE TOUJOURS REMPLACEES PAR DES PIECES DU NUMERO SPECIFIE.

NOTES POUR LA SECURITE:

1. AVANT DE PROCEDER AU REMPLACEMENT DES PIECES, DEBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION DE LA PRISE D'ALIMENTATION CA.
2. LES Puits thermiques des semi-conducteurs doivent être considérés comme danger potentiel de choc lorsque le châssis est en fonctionnement.

NOTES:

1. L'UNITÉ DE RÉSISTANCE "OHM" EST OMISE ($K=1000$ OHM, $M=1$ MÉGOHM).
2. TOUTES LES RÉSISTANCES SONT DE 1/8 WATT, SAUF SPÉCIFICATION CONTRAIRE.
3. L'UNITÉ DE CAPACITÉ "F" EST OMISE ($= F$, $P=\mu F$).
4. LES VALEURS ENTRE PARENTHÈSES SONT CELLES EN MODE DE LECTURE; LES VALEURS SANS PARENTHÈSES SONT CELLES EN MODE D'ENREGISTREMENT.

CONDITIONS DE MESURE DE TENSIONS:

1. LES TENSIONS C.C. SONT MESURÉES ENTRE LES POINTS INDICUÉS ET LA MASSE DE CHÂSSIS PAR LE VOLTMÈTRE ÉLECTRONIQUE, L'APPAREIL ÉTANT ALIMENTÉ EN C.A. 230V/50HZ ET TOUTES LES COMMANDES ÉTANT RÉGLÉES POUR LA VUE NORMALE D'IMAGE SAUF SPÉCIFICATION CONTRAIRE.
2. LES TENSIONS SONT MESURÉES EN NOIR ET BLANC 10000 V OU EN COULEURS NOTÉES.

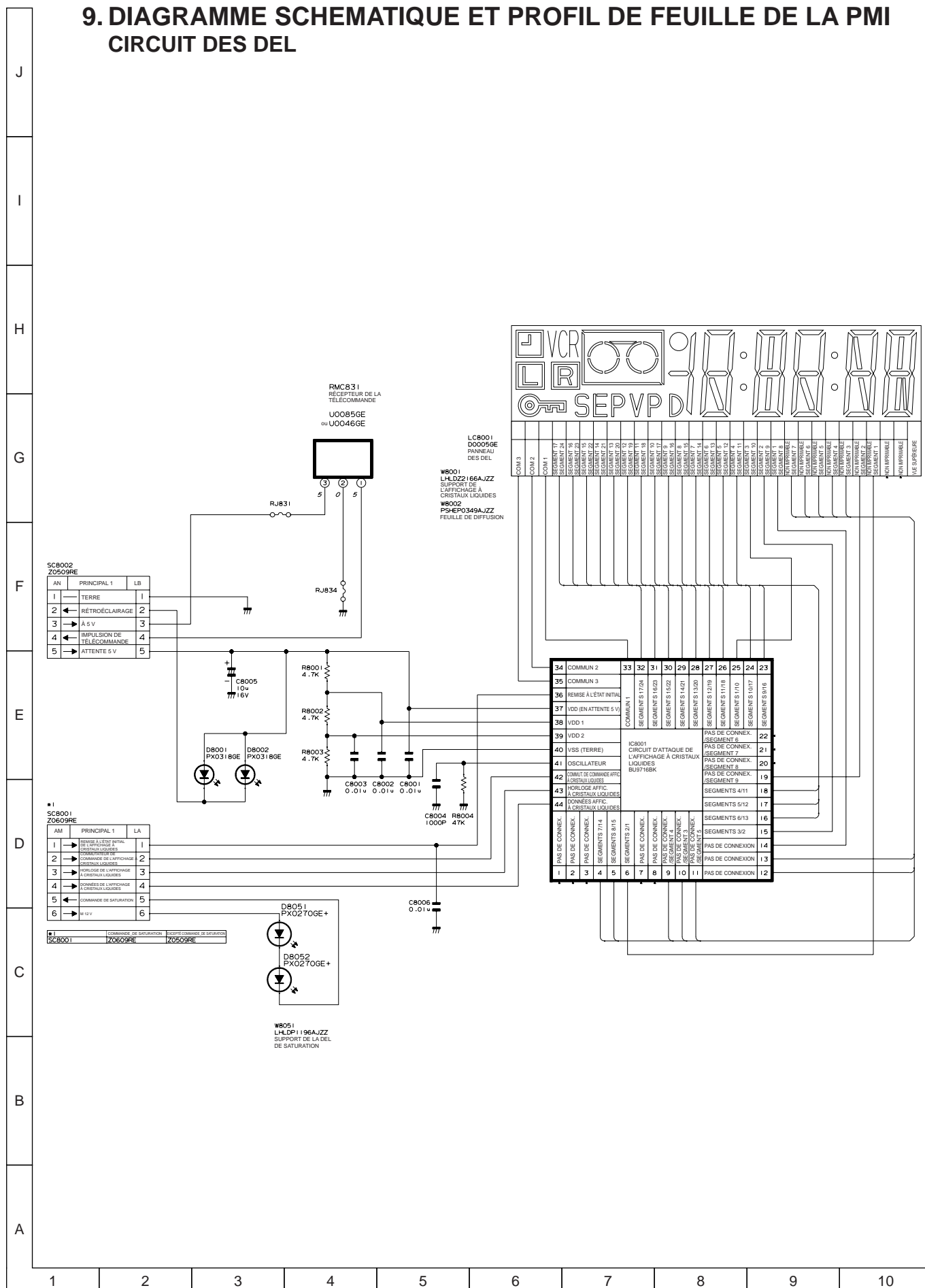
CONDITIONS DE MESURE DE FORMES D'ONDE:

UN SIGNAL DE BARRE DE COULEUR MODULÉ 87,5, 10000 V, EST FOURNI AU TUNER.

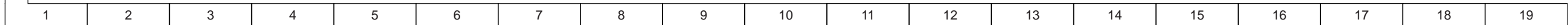
ATTENTION:

CE SCHÉMA DE CIRCUIT EST UN SCHÉMA ORIGINAL. IL PEUT Y AVOIR DONC UNE PETITE DIFFÉRENCE PAR RAPPORT À VOS CIRCUITS.

9. DIAGRAMME SCHEMATIQUE ET PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI CIRCUIT DES DEL



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



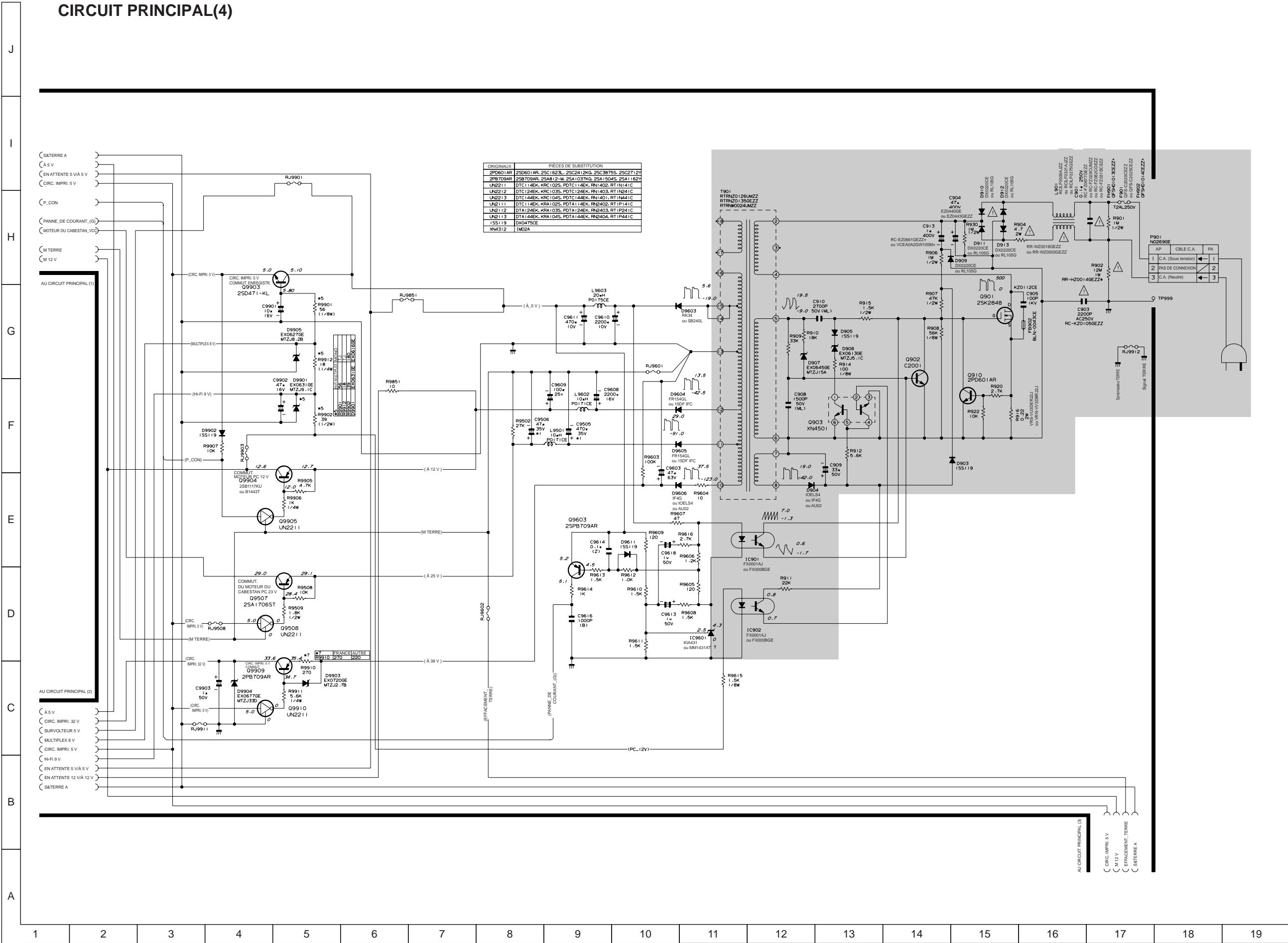
69



71



CIRCUIT PRINCIPAL(4)



* MODE DE MESURE DE VOLTAGE
LECTURE Parenthèses ()
ENREGISTREMENTS Sans Parenthèses

1

H

G

F

F

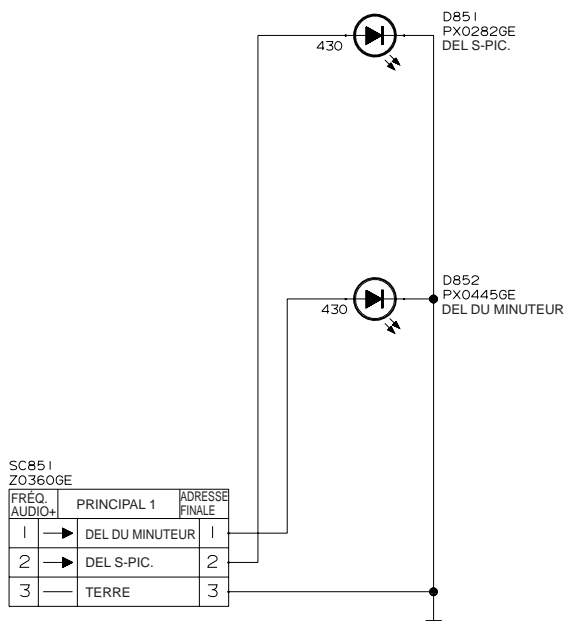
D

C

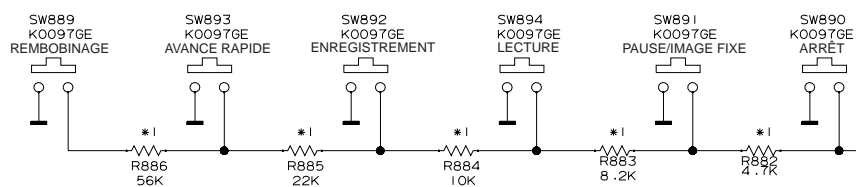
B

A

CIRCUIT DE L’AFFICHAGE À CRISTAUX LIQUIDES



CIRCUIT OPERATION

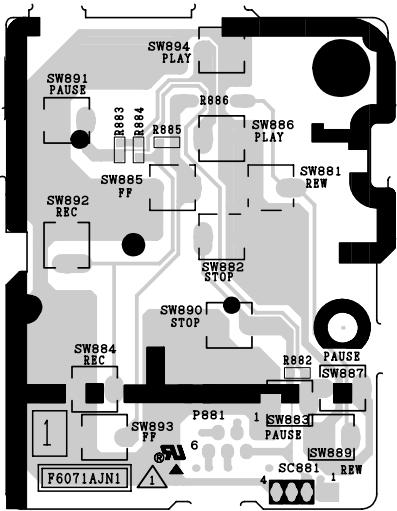


* I	FAIBLE PUISSANCE	EXCEPTÉ FAIBLE PUISSANCE
R882	5.6K	4.7K
R883	8.2K	8.2K
R884	12K	10K
R885	27K	22K
R886	120K	56K

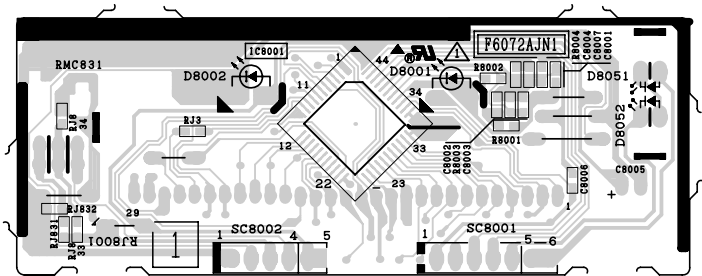
OA	PRINCIPAL 1		AO
1	TOUCHE 0	→	1
2	TOUCHE 1	→	2
3	TERRE	—	3
4	TERRE	—	4

* MODE DE MESURE DE VOLTAGE
LECTURE Parenthèses ()
ENREGISTREMENTS Sans Parenthèses

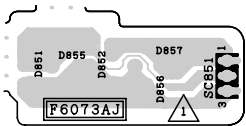
PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI
PCI OPERATION



PCI DES DEL



PCI DE L’AFFICHAGE À CRISTAUX LIQUIDES



10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



10. LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE REEMPLACEMENT DES PIÈCES

Les pièces portant la marque "△" sont particulièrement importantes pour le maintien de la sécurité. S'assurer de les remplacer par des pièces spécifiées pour maintenir la sécurité et la performance de l'appareil.

"COMMENT COMMANDER DES PIÈCES DE RECHANGE"

Pour voir votre commande exécutée de manière rapide et correcte, veuillez fournir les renseignements suivants.

- | | |
|---------------------|--------------------|
| 1. NUMERO DE MODELE | 2. NO DE REFERENCE |
| 3. NO DE LA PIECE | 4. DESCRIPTION |
| 5. CODE DE PRIX | |

COMMENT IDENTIFIER LES TRANSISTORS-PUCES ET LES DIODES PAR LEURS MARQUAGES

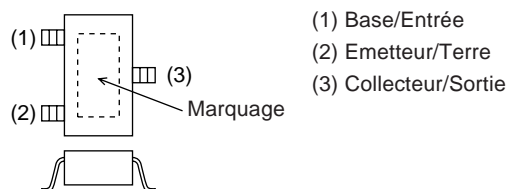


Fig. 1

Package	Marquage	N° de Pièce	Code
Fig. 1	FQ	VS2SA1037KQ-1	AA
Fig. 1	BQ	VS2SC2412KQ-1	AA
Fig. 1	16	VSDTA144EK/-1	AC
Fig. 1	15	VSDTA124EK/-1	AB
Fig. 1	25	VSDTC124EK/-1	AB

MARQUE ★: SECTION CHARGÉE DE LA FOURNITURE
DE PIÈCES DE RECHANGE

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
------------	-------------	---	-------------	------

ENSEMBLES PLAQUES A CIRCUITS IMPRIMES

(ILS NE SONT PAS DES ARTICLES DE RECHANGE)

DUNTK6070TEV3	-	BLOC PCL	—
DUNTK6071TEV1	-	BLOC PCL	—
DUNTK6072TEV1	-	BLOC PCL	—
DUNTK6073TEV1	-	BLOC PCL	—

DUNTK6070TEV3 BLOC PRINCIPALE

TUNER

TU1401	VTUATMDZ2-701	U	Tuner VHS	BC
--------	---------------	---	-----------	----

CIRCUIT INTEGRE

IC201	VHiHA8617F/-1	U	HA118617F	AX
IC681	VHiTC4S66F/-1	U	TC4S66F	AD
IC701	RH-iX1669GEZZ	U	C.I.	AE
IC703	VHiPST600K/-1	U	IC-PST600K-2	AE
IC705	VHiBR24C08F-1	U	BR24C08F-E2	AF
IC1701	VHiMSP3417G-1	U	C.I.	BA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
IC1801	VHiLC74793J1E	U	C.I.	AV
IC2501	VHiLA73024V-1	U	LA73024V-TRM	AM
IC5301	VHiTA1238F/-1	U	TA1238F	AR
IC5351	VHiBA7653AF1E	U	C.I.	AE
IC5381	VHiTC4S66F/-1	U	TC4S66F	AD
IC6301	VHiLA72634M-1	U	LA72634M-MPB	AR
IC7002	VHiLB11880+-1	U	LB11880	AK
IC8051	RH-iX1602UMZZ	U	MN150837SA	BA
IC9601	VHiKiA431/-1	U	KIA431	AE

TRANSISTORS

Q201	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q205	VSUN2213///-1	U	UN2213	AA
Q301	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q302	VSUN2113///-1	U	UN2113	AA
Q303	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q501	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q502	VS2SK1826+-1	U	2SK1826	AB
Q503	VSUN2213///-1	U	UN2213	AA
Q581	VSUN2111///-1	U	UN2111	AA
Q582	VSUN2211///-1	U	UN2211	AA
Q601	VS2PB709AR/-1	U	2PB709AR	AB
Q602	VS2SD1306-E1E	U	2SD1306-E	AD
Q603	VSUN2112///-1	U	UN2112	AA
Q604	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q605	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q651	VS2SC3203Y/-1	U	2SC3203Y	AB
Q652	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q681	VSUN2211///-1	U	UN2211	AA
Q682	VSUN2111///-1	U	UN2111	AA
Q703	VS2PB709AR/-1	U	2PB709AR	AB
Q704	VSUN2212///-1	U	UN2212	AA
Q708	VS2PB709AR/-1	U	2PB709AR	AB
Q711	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q712	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q713	VSUN2211///-1	U	UN2211	AA
Q872	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
△ Q901	VS2SK2848/-1	U	2SK2848	AH
△ Q902	VS2SC2001LK-1	U	2SC2001LK	AA
△ Q903	VSXN4501///-1	U	XN4501	AB
△ Q910	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q1861	VSUN2211///-1	U	UN2211	AA
Q1862	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q1865	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q2903	VS2PB709AR/-1	U	2PB709AR	AB
Q5301	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q5302	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q5303	VSUN2213///-1	U	UN2213	AA
Q5304	VSUN2113///-1	U	UN2113	AA
Q5351	VS2PB709AR/-1	U	2PB709AR	AB
Q5352	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q5353	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q8001	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q8002	VS2PD601AR/-1	U	2PD601AR	AB
Q8051	VS2SD468-C/-1	U	2SD468-C	AD
Q9507	VS2SA1706ST1E	U	2SA1706ST	AE
Q9508	VSUN2211///-1	U	UN2211	AA
Q9603	VS2PB709AR/-1	U	2PB709AR	AB
Q9903	VS2SD471-KL1E	U	2SD471-KL	AC
Q9904	VS2SB1117KU1E	U	2SB1117KU	AE
Q9905	VSUN2211///-1	U	UN2211	AA
Q9909	VS2PB709AR/-1	U	2PB709AR	AB
Q9910	VSUN2211///-1	U	UN2211	AA

DIODES

D701	RH-PX0270GEZZ	U	PhotoDiode	AC
D702	VHD1SS119/-1	U	1SS119	AB
D704	VHD1SS119/-1	U	1SS119	AB
D705	RH-PX0238GEZZ	U	RPI-352S	AF
D708	RH-PX0238GEZZ	U	RPI-352S	AF
D709	VHD1SS119/-1	U	1SS119	AB
D710	VHD1SS119/-1	U	1SS119	AB
D711	RH-PX0252GEZZ	U	GP1S563	AF
D712	RH-PX0252GEZZ	U	GP1S563	AF
△ D903	VHD1SS119/-1	U	1SS119	AB
△ D904	VHD10ELS4/-1	U	10ELS4	AD

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
⚠ D905	VHD1SS119//1	U	1SS119	AB	T651	RTRNH0098GEZZ	U	Transformateur.OSC	AE
⚠ D907	RH-EX0645GEZZ	U	Diode Zener	AB	⚠ T901	RTRNZ0126UMZZ	U	Transformateur	AN
⚠ D908	RH-EX0613GEZZ	U	Diode Zener	AA	CONDENSATEURS				
⚠ D909	RH-DX0220CEZZ	U	Diode	AB	C201	VCEA9M0JW107M	U	100 6.3V Electrolytique	AB
⚠ D910	RH-DX0220CEZZ	U	Diode	AB	C202	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
⚠ D911	RH-DX0220CEZZ	U	Diode	AB	C203	VCCCCY1HH121J	U	120p 50V Céramique	AA
⚠ D912	RH-DX0220CEZZ	U	Diode	AB	C204	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
⚠ D913	RH-DX0220CEZZ	U	Diode	AB	C205	VCCCCY1HH220J	U	22p 50V Céramique	AA
D1861	VHD1SS119//1	U	1SS119	AB	C207	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
D2521	RH-EX0627GEZZ	U	Diode Zener	AA	C208	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
D2561	RH-EX0627GEZZ	U	Diode Zener	AA	C209	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
D2801	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA	C210	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
D2802	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA	C211	VCEA9M1HW335M	U	3.3 50V Electrolytique	AB
D2821	RH-EX0627GEZZ	U	Diode Zener	AA	C212	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
D2841	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA	C213	VCEA9M1HW225M	U	2.2 50V Electrolytique	AB
D2842	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA	C214	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
D2851	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA	C215	VCKYD41CF105Z	U	1 16V Céramique	AB
D2861	RH-EX0627GEZZ	U	Diode Zener	AA	C217	VCEA9M0JW107M	U	100 6.3V Electrolytique	AB
D2891	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA	C218	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
D2902	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA	C219	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
D2903	RH-EX0627GEZZ	U	Diode Zener	AA	C220	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
D2904	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA	C221	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
D2905	RH-EX0627GEZZ	U	Diode Zener	AA	C222	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
D9603	VHDKR34///-1	U	RK34	AE	C223	VCEA9M0JW107M	U	100 6.3V Electrolytique	AB
D9604	VHDFR154GL+1E	U	FR154GL	AC	C225	VCCCCY1HH220J	U	22p 50V Céramique	AA
D9605	VHDFR154GL+1E	U	FR154GL	AC	C301	VCEA9M0JW476M	U	47 6.3V Electrolytique	AB
D9606	VHD1F4G///-1	U	1F4G	AC	C302	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
D9611	VHD1SS119//1	U	1SS119	AB	C303	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
D9901	RH-EX0631GEZZ	U	Diode Zener	AA	C304	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
D9902	VHD1SS119//1	U	1SS119	AB	C305	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
D9903	RH-EX0720GEZZ	U	Diode Zener	AB	C306	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
D9904	RH-EX0677GEZZ	U	Diode Zener	AB	C307	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
D9905	RH-EX0627GEZZ	U	Diode Zener	AA	C308	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
⚠ IC901	RH-FX0001AJZZ	U	TCET1103G	AE	C309	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
⚠ IC902	RH-FX0001AJZZ	U	TCET1103G	AE	C310	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
Q701	RH-PX0233GEZZ	U	PT493FL2	AD	C311	VCKYCY1CB393K	U	0.039 16V Céramique	AA
Q701	RH-PX0233GEZZ	U	PT493FL2	AD	C312	VCKYCY1EB123K	U	0.012 25V Céramique	AA
CIRCUIT EN BLOC					C313	VCKYCY1HB222K	U	2200p 50V Céramique	AA
X501	RCRSB0232GEZZ	U	Cristal	AG	C316	VCCCCY1HH220J	U	22p 50V Céramique	AA
X701	RCRSB0205GEZZ	U	Cristal	AM	C317	VCCCCY1HH120J	U	12p 50V Céramique	AA
X702	RCRSB0138GEN1	U	Cristal	AD	C318	VCCCCY1HH220J	U	22p 50V Céramique	AA
X1701	RCRSB0249GEZZ	U	Cristal	AF	C319	VCCCCY1HH3R0C	U	3.0p 50V Céramique	AA
X5301	RCRSB0225GEZZ	U	Cristal	AH	C320	VCCCCY1HH3R0C	U	3.0p 50V Céramique	AA
BOBINES ET TRANSFORMATEURS					C326	VCCCCY1HH220J	U	22p 50V Céramique	AA
FL5351	RCiLF0010AJZZ	U	Coil	AF	C327	VCCCCY1HH150J	U	15p 50V Céramique	AA
FL8051	RFiLC0198GEZZ	U	Filter	AE	C328	VCCCCY1HH150J	U	15p 50V Céramique	AA
L201	VP-XF221J0000	U	Crête 220µH	AB	C329	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
L301	VP-MK101K0000	U	Crête 100µH	AB	C330	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
L302	VP-XF180J0000	U	Crête 18µH	AB	C351	VCEA9M0JW476M	U	47 6.3V Electrolytique	AB
L304	VP-XF120J0000	U	Crête 12µH	AB	C352	VCKYCY1EB123K	U	0.012 25V Céramique	AA
L351	VP-MK101K0000	U	Crête 100µH	AB	C353	VCKYCY1HB561K	U	560p 50V Céramique	AA
L502	VP-XF560J0000	U	Crête 56µH	AB	C354	VCKYCY1EB123K	U	0.012 25V Céramique	AA
L503	VP-XF120J0000	U	Crête 12µH	AB	C355	VCKYD41CF105Z	U	1 16V Céramique	AB
L581	VP-XF101K0000	U	Crête 100µH	AB	C356	VCCCCY1HH820J	U	82p 50V Céramique	AA
L651	VP-DF221K0000	U	Crête 220µH	AB	C357	VCCCCY1HH560J	U	56p 50V Céramique	AA
⚠ L901	RCiLF0009AJZZ	U	Bobine	AK	C501	VCEA9M0JW107M	U	100 6.3V Electrolytique	AB
L1401	VP-CF100K0000	U	Crête 10µH	AB	C502	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
L1403	VP-XF100J0000	U	Crête 10µH	AB	C503	VCKYCY1CB104K	U	0.1 16V Céramique	AB
L1407	VP-XF100J0000	U	Crête 10µH	AB	C504	VCEA9M1HW225M	U	2.2 50V Electrolytique	AB
L1409	VP-XF100J0000	U	Crête 10µH	AB	C505	VCKYCY1CB273K	U	0.027 16V Céramique	AA
L1410	VP-XF100J0000	U	Crête 10µH	AB	C506	VCKYCY1AB474K	U	0.47 10V Céramique	AC
L1703	VP-XF100J0000	U	Crête 10µH	AB	C507	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
L1704	VP-XF100J0000	U	Crête 10µH	AB	C508	VCEA9M1HW475M	U	4.7 50V Electrolytique	AB
L2101	VP-XF100K0000	U	Crête 10µH	AB	C509	VCKYCY1CB393K	U	0.039 16V Céramique	AA
L2141	VP-XF100K0000	U	Crête 10µH	AB	C512	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA
L2551	VP-XF3R3K0000	U	Crête 3.3µH	AB	C513	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
L2591	VP-XF3R3K0000	U	Crête 3.3µH	AB	C514	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
L5351	VP-XF150J0000	U	Crête 15µH	AB	C515	VCKYCY1HB331K	U	330p 50V Céramique	AA
L5381	VP-XF100J0000	U	Crête 10µH	AB	C516	VCCCCY1HH120J	U	12p 50V Céramique	AA
L8051	VP-DF221K0000	U	Créteg 220µH	AB	C517	VCEA9M1HW335M	U	3.3 50V Electrolytique	AB
L9501	RCiLP0171CEZZ	U	Bobine	AD	C518	VCKYCY1CB393K	U	0.039 16V Céramique	AA
L9602	RCiLP0171CEZZ	U	Bobine	AD	C519	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
L9603	RCiLP0175CEZZ	U	Bobine	AD	C520	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
					C521	VCCCCY1HH6R0D	U	6.0p 50V Céramique	AA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
C522	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA	C817	VCKYD41HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA
C523	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA	△ C901	RC-FZ0677GEZZ	U	Condensateur	AE
C581	VCCCCY1HH270J	U	27p 50V Céramique	AA	△ C903	RC-KZ0105GEZZ	U	Condensateur	AD
C602	VCKYCY1EB123K	U	0.012 25V Céramique	AA	△ C904	RC-EZ0440GEZZ	U	Condensateur	AH
C603	VCEA9M0JW226M	U	22 6.3V Electrolytique	AB	△ C905	RC-KZ0112CEZZ	U	Condensateur	AB
C604	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA	△ C908	VCQYTA1HM152J	U	1500p 50V Mylar	AA
C605	VCEA9M1HW335M	U	3.3 50V Electrolytique	AB	△ C909	VCEA0M1HW336M	U	33 50V Electrolytique	AA
C606	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB	△ C910	VCQYTA1HM272J	U	2700p 50V Mylar	AA
C607	VCEA9M1HW475M	U	4.7 50V Electrolytique	AB	△ C913	RC-EZ0661GEZZ	U	Condensateur	AD
C608	VCEA9M0JW226M	U	22 6.3V Electrolytique	AB	C1402	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
C609	VCEA9M1HW474M	U	0.47 50V Electrolytique	AB	C1404	VCEA9M0JW107M	U	100 6.3V Electrolytique	AB
C610	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB	C1405	VCEA9M0JW107M	U	100 6.3V Electrolytique	AB
C611	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB	C1406	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C622	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA	C1407	VCKYD41HF104Z	U	0.1 50V Céramique	AA
C623	VCKYCY1HB331K	U	330p 50V Céramique	AA	C1409	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA
C624	VCKYCY1HB682K	U	6800p 50V Céramique	AA	C1701	VCCSD41HL220J	U	22p 50V Céramique	AA
C625	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA	C1702	VCCCD41HH470J	U	47p 50V Céramique	AA
C626	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA	C1704	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
C627	VCCCCY1HH221J	U	220p 50V Céramique	AA	C1705	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C628	VCKYCY1HB222K	U	2200p 50V Céramique	AA	C1706	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
C629	VCKYD41CF105Z	U	1 16V Céramique	AB	C1707	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C651	VCQPKA2AA562J	U	5600p 100V	AB	C1708	VCEA9A0JW226M	U	22 6.3V Electrolytique	AB
C652	VCKYCY1EB103K	U	0.01 25V Céramique	AA	C1709	VCEA9M1AW226M	U	22 10V Electrolytique	AB
C653	VCKYCY1EB103K	U	0.01 25V Céramique	AA	C1710	VCCCCY1HH5R0C	U	5.0p 50V Céramique	AA
C654	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB	C1711	VCCCCY1HH6R0D	U	6.0p 50V Céramique	AA
C655	VCEA9M1CW476M	U	47 16V Electrolytique	AB	C1712	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA
C681	VCKYCY1HB472K	U	4700p 50V Céramique	AA	C1713	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
C682	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB	C1714	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C708	VCEA9M1HW475M	U	4.7 50V Electrolytique	AB	C1715	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA
C713	RC-EZ0426GEZZ	U	Condensateur	AG	C1718	VCEA9M0JW226M	U	22 6.3V Electrolytique	AB
C714	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA	C1720	VCCCCY1HH470J	U	47p 50V Céramique	AA
C715	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA	C1723	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C722	VCKYCY1HB222K	U	2200p 50V Céramique	AA	C1730	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C724	VCKYD41HF104Z	U	0.1 50V Céramique	AA	C1731	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C728	VCEA9M0JW226M	U	22 6.3V Electrolytique	AB	C1735	VCKYCY1HB122K	U	1200p 50V Céramique	AA
C729	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA	C1738	VCKYCY1HB122K	U	1200p 50V Céramique	AA
C730	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA	C1753	VCKYD41HB331K	U	330p 50V Céramique	AA
C731	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA	C1803	VCQYTA1HM563J	U	0.056 50V Mylar	AB
C732	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA	C1804	VCEA9M1HW475M	U	4.7 50V Electrolytique	AB
C735	VCCCCY1HH221J	U	220p 50V Céramique	AA	C1805	VCKYD41CF105Z	U	1 16V Céramique	AB
C736	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA	C1806	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C737	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA	C1807	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA
C739	VCKYCY1HB222K	U	2200p 50V Céramique	AA	C1811	VCEA9M0JW476M	U	47 6.3V Electrolytique	AB
C740	VCKYCY1HF103Z	U	0.01 50V Céramique	AA	C1812	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA
C741	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA	C1861	VCKYD41HB221K	U	220p 50V Céramique	AA
C742	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB	C1862	VCKYD41HB221K	U	220p 50V Céramique	AA
C743	VCKYD41CF105Z	U	1 16V Céramique	AB	C2101	VCCCCY1HH121J	U	120p 50V Céramique	AA
C744	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA	C2102	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C745	VCEA9M0JW227M	U	220 6.3V Electrolytique	AB	C2103	VCKYCY1EB103K	U	0.01 25V Céramique	AA
C746	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB	C2141	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA
C747	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA	C2142	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C748	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA	C2501	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C749	VCKYCY1EB223K	U	0.022 25V Céramique	AA	C2502	VCEA9A1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C754	VCCCCY1HH220J	U	22p 50V Céramique	AA	C2520	VCEA9A1CW107M	U	100 16V Electrolytique	AB
C755	VCCCCY1HH150J	U	15p 50V Céramique	AA	C2521	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA
C756	VCCCCY1HH150J	U	15p 50V Céramique	AA	C2522	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C757	VCCCCY1HH120J	U	12p 50V Céramique	AA	C2523	VCEA9A1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C758	VCKYCY1EB103K	U	0.01 25V Céramique	AA	C2524	VCEA0M0JW477M	U	470 6.3V Electrolytique	AC
C760	VCKYD41CF105Z	U	1 16V Céramique	AB	C2525	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA
C761	VCEA0A0JW108M	U	1000 6.3V Electrolytique	AC	C2541	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C762	VCEA9M0JW226M	U	22 6.3V Electrolytique	AB	C2542	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C763	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA	C2551	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C765	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA	C2552	VCKYD41CF105Z	U	1 16V Céramique	AB
C768	VCKYCY1EB103K	U	0.01 25V Céramique	AA	C2553	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA
C769	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA	C2555	VCKYD41HB221K	U	220p 50V Céramique	AA
C770	VCKYCY1CB473K	U	0.047 16V Céramique	AA	C2556	VCKYD41CY103N	U	0.01 16V Céramique	AA
C771	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA	C2561	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA
C773	VCEA9M0JW227M	U	220 6.3V Electrolytique	AB	C2562	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C774	VCEA9M0JW107M	U	100 6.3V Electrolytique	AB	C2591	VCEA9M1HW105M	U	1 50V Electrolytique	AB
C775	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA	C2592	VCKYD41CF105Z	U	1 16V Céramique	AB
C776	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA	C2593	VCKYD41HB221K	U	220p 50V Céramique	AA
C780	VCKYCY1CB473K	U	0.047 16V Céramique	AA	C2821	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA
C781	VCKYCY1EB103K	U	0.01 25V Céramique	AA	C2851	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C797	VCKYCY1EF104Z	U	0.1 25V Céramique	AA	C2852	VCEA9M1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C798	VCKYCY1HB682K	U	6800p 50V Céramique	AA	C2861	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
C2891	VCEA9M1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB	C8055	VCKYCY1HF103Z	U 0.01	50V Céramique	AA
C2892	VCEA9M1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB	C9505	VCEA0A1VW477M	U 470	35V Electrolytique	AB
C2901	VCCCCY1HH820J	U 82p	50V Céramique	AA	C9506	VCEA0M1VW476M	U 47	35V Electrolytique	AA
C2902	VCCCCY1HH820J	U 82p	50V Céramique	AA	C9603	VCEA0M1JW476M	U 47	63V Electrolytique	AA
C5301	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA	C9608	VCEA0A1CW228M	U 2200	16V Electrolytique	AD
C5302	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA	C9609	VCEA0M1EW107M	U 100	25V Electrolytique	AA
C5303	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA	C9610	RC-EZ0438GEZZ	U	Condensateur	AF
C5304	VCCCCY1HH120J	U 12p	50V Céramique	AA	C9611	VCEA0M1AW477M	U 470	10V Electrolytique	AA
C5305	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA	C9613	VCEA9M1HW105M	U 1	50V Electrolytique	AB
C5306	VCKYCY1CB393K	U 0.039	16V Céramique	AA	C9614	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
C5307	VCEA9M1HW225M	U 2.2	50V Electrolytique	AB	C9616	VCKYD41HB102K	U 1000p	50V Céramique	AA
C5309	VCKYCY1CF334Z	U 0.33	16V Céramique	AA	C9618	VCEA9M1HW105M	U 1	50V Electrolytique	AB
C5310	VCKYCY1CB104K	U 0.1	16V Céramique	AB	C9901	VCEA9M1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB
C5311	VCKYCY1CB104K	U 0.1	16V Céramique	AB	C9902	VCEA9M1CW476M	U 47	16V Electrolytique	AB
C5312	VCKYCY1CB104K	U 0.1	16V Céramique	AB	C9903	VCEA9M1HW105M	U 1	50V Electrolytique	AB
C5313	VCEA9M0JW476M	U 47	6.3V Electrolytique	AB	RESISTANCES VARIABLES				
C5314	VCEA9M1HW474M	U 0.47	50V Electrolytique	AB	RJ18	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C5315	VCKYCY1CB473K	U 0.047	16V Céramique	AA	RJ21	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C5316	VCKYD41CY103N	U 0.01	16V Céramique	AA	RJ23	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C5317	VCEA9M1HW474M	U 0.47	50V Electrolytique	AB	RJ25	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C5318	VCKYCY1CB473K	U 0.047	16V Céramique	AA	RJ26	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C5319	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA	RJ27	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C5320	VCKYD41CY103N	U 0.01	16V Céramique	AA	RJ29	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C5321	VCKYCY1CF334Z	U 0.33	16V Céramique	AA	RJ30	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C5351	VCEA9M0JW476M	U 47	6.3V Electrolytique	AB	RJ33	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C5352	VCCCCY1HH390J	U 39p	50V Céramique	AA	RJ35	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C5353	VCCCCY1HH121J	U 120p	50V Céramique	AA	RJ36	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C5354	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA	RJ37	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C5355	VCKYCY1HF103Z	U 0.01	50V Céramique	AA	RJ38	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C5356	VCKYCY1HF103Z	U 0.01	50V Céramique	AA	RJ111	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C5357	VCKYD41HF104Z	U 0.1	50V Céramique	AA	RJ401	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C5381	VCCCCY1HH121J	U 120p	50V Céramique	AA	RJ501	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C6301	VCEA9M1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB	RJ502	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C6302	VCEA9M1HW105M	U 1	50V Electrolytique	AB	RJ805	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C6303	VCEA9M1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB	RJ806	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W	AA
C6304	VCEA9M1HW475M	U 4.7	50V Electrolytique	AB	RJ7007	VRS-CY1JF000J	U 0	Oxyde de métal	AA
C6305	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA	R201	VRS-CY1JF682J	U 6.8k	1/16W	AA
C6306	VCEA9M0JW226M	U 22	6.3V Electrolytique	AB	R202	VRS-CY1JF182J	U 1.8k	Oxyde de métal	AA
C6307	VCEA9M0JW226M	U 22	6.3V Electrolytique	AB	R203	VRS-CY1JF822J	U 8.2k	1/16W	AA
C6308	VCKYCY1HB472K	U 4700p	50V Céramique	AA	R204	VRD-RA2BE562J	U 5.6k	Oxyde de métal	AA
C6309	VCKYCY1HB332K	U 3300p	50V Céramique	AA	R204	VRS-CY1JF332J	U 3.3k	1/8W Charbon	AA
C6310	VCKYCY1CF334Z	U 0.33	16V Céramique	AA	R207	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W	AA
C6313	VCEA9M0JW476M	U 47	6.3V Electrolytique	AB	R208	VRD-RA2BE471J	U 470	Oxyde de métal	AA
C6314	VCKYCY1HB332K	U 3300p	50V Céramique	AA	R209	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W	AA
C6315	VCKYCY1HB472K	U 4700p	50V Céramique	AA	R210	VRS-CY1JF102J	U 1k	Oxyde de métal	AA
C6316	VCEA9M0JW226M	U 22	6.3V Electrolytique	AB	R247	VRS-CY1JF223J	U 22k	1/16W	AA
C6317	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA				Oxyde de métal	
C6318	VCEA9M1HW475M	U 4.7	50V Electrolytique	AB					
C6319	VCEA9M1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB					
C6320	VCEA9M1HW105M	U 1	50V Electrolytique	AB					
C6322	VCEA9M1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB					
C6323	VCEA9M1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB					
C6324	VCEA9M1CW107M	U 100	16V Electrolytique	AB					
C7002	VCKYCY1EB223K	U 0.022	25V Céramique	AA					
C7003	VCKYCY1EB223K	U 0.022	25V Céramique	AA					
C7004	VCKYCY1EB223K	U 0.022	25V Céramique	AA					
C7005	VCEA0A1VW107M	U 100	35V Electrolytique	AC					
C7006	VCEA9M1CW476M	U 47	16V Electrolytique	AB					
C7007	VCKYD41CF105Z	U 1	16V Céramique	AB					
C7009	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA					
C7011	VCFYSA1HB474J	U 0.47	50V	AC					
C7012	VCKYCY1CF334Z	U 0.33	16V Céramique	AA					
C7016	VCKYCY1HB102K	U 1000p	50V Céramique	AA					
C7019	VCKYD41HF104Z	U 0.1	50V Céramique	AA					
C7020	VCEA9M0JW476M	U 47	6.3V Electrolytique	AB					
C7023	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA					
C7091	VCKYCY1HB392K	U 3900p	50V Céramique	AA					
C7092	VCKYCY1HB392K	U 3900p	50V Céramique	AA					
C8008	VCKYD41HB101K	U 100p	50V Céramique	AA					
C8009	VCKYD41HB101K	U 100p	50V Céramique	AA					
C8010	VCEA9M0JW476M	U 47	6.3V Electrolytique	AB					
C8051	VCEA0A1CW227M	U 220	16V Electrolytique	AC					
C8052	VCKYD41CY103N	U 0.01	16V Céramique	AA					
C8053	VCKYD41CY103N	U 0.01	16V Céramique	AA					
C8054	VCEA9M0JW476M	U 47	6.3V Electrolytique	AB					

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
R248	VRS-CY1JF223J	U 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	R624	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R301	VRS-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R625	VRS-CY1JF222J	U 2.2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R303	VRS-CY1JF392J	U 3.9k	1/16W Oxyde de métal	AA	R654	VRS-CY1JF392J	U 3.9k	1/16W Oxyde de métal	AA
R305	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA	R655	VRD-RA2BE273J	U 27k	1/8W Charbon	AA
R306	VRS-CY1JF681J	U 680	1/16W Oxyde de métal	AA	R656	VRS-CY1JF470J	U 47	1/16W Oxyde de métal	AA
R312	VRS-CY1JF681J	U 680	1/16W Oxyde de métal	AA	R657	VRS-CY1JF682J	U 6.8k	1/16W Oxyde de métal	AA
R313	VRS-CY1JF333J	U 33k	1/16W Oxyde de métal	AA	R658	VRD-RA2EE4R7J	U 4.7	1/4W Charbon	AA
R314	VRS-CY1JF182J	U 1.8k	1/16W Oxyde de métal	AA	R659	VRS-CY1JF101J	U 100	1/16W Oxyde de métal	AA
R315	VRS-CY1JF682J	U 6.8k	1/16W Oxyde de métal	AA	R681	VRS-CY1JF183J	U 18k	1/16W Oxyde de métal	AA
R351	VRS-CY1JF471J	U 470	1/16W Oxyde de métal	AA	R682	VRS-CY1JF182J	U 1.8k	1/16W Oxyde de métal	AA
R352	VRS-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA	R683	VRS-CY1JF122J	U 1.2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R353	VRS-CY1JF224J	U 220k	1/16W Oxyde de métal	AA	R707	VRS-CY1JF123J	U 12k	1/16W Oxyde de métal	AA
R501	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA	R708	VRD-RA2BE123J	U 12k	1/8W Charbon	AA
R502	VRS-CY1JF273J	U 27k	1/16W Oxyde de métal	AA	R709	VRD-RA2EE680J	U 68	1/4W Charbon	AA
R504	VRS-CY1JF221J	U 220	1/16W Oxyde de métal	AA	R710	VRD-RA2BE151J	U 150	1/8W Charbon	AA
R505	VRS-CY1JF224J	U 220k	1/16W Oxyde de métal	AA	R712	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R506	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R717	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA
R507	VRS-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA	R719	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R508	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA	R721	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R509	VRS-CY1JF154J	U 150k	1/16W Oxyde de métal	AA	R722	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R510	VRS-CY1JF154J	U 150k	1/16W Oxyde de métal	AA	R723	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R601	VRS-CY1JF183J	U 18k	1/16W Oxyde de métal	AA	R724	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R602	VRS-CY1JF274J	U 270k	1/16W Oxyde de métal	AA	R725	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA
R603	VRS-CY1JF181J	U 180	1/16W Oxyde de métal	AA	R726	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R604	VRS-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R727	VRD-RA2BE332J	U 3.3k	1/8W Charbon	AA
R605	VRS-CY1JF153J	U 15k	1/16W Oxyde de métal	AA	R728	VRS-CY1JF681J	U 680	1/16W Oxyde de métal	AA
R606	VRS-CY1JF333J	U 33k	1/16W Oxyde de métal	AA	R729	VRD-RA2BE222J	U 2.2k	1/8W Charbon	AA
R607	VRS-CY1JF682J	U 6.8k	1/16W Oxyde de métal	AA	R730	VRS-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
R608	VRS-CY1JF122J	U 1.2k	1/16W Oxyde de métal	AA	R731	VRS-CY1JF182J	U 1.8k	1/16W Oxyde de métal	AA
R609	VRS-CY1JF224J	U 220k	1/16W Oxyde de métal	AA	R732	VRS-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
R610	VRS-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R733	VRS-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA
R611	VRS-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA	R734	VRS-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA
R612	VRS-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R735	VRD-RA2BE472J	U 4.7k	1/8W Charbon	AA
R613	VRS-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R736	VRS-CY1JF101J	U 100	1/16W Oxyde de métal	AA
R614	VRS-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R737	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R615	VRS-CY1JF101J	U 100	1/16W Oxyde de métal	AA	R738	VRS-CY1JF222J	U 2.2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R616	VRS-CY1JF333J	U 33k	1/16W Oxyde de métal	AA	R741	VRS-CY1JF564J	U 560k	1/16W Oxyde de métal	AA
R617	VRS-CY1JF682J	U 6.8k	1/16W Oxyde de métal	AA	R742	VRS-CY1JF154J	U 150k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R743	VRS-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R745	VRS-CY1JF332J	U 3.3k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R746	VRS-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R748	VRD-RA2BE271J	U 270	1/8W Charbon	AA
					R749	VRS-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
R750	VRD-CY1JF223J	U 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	R810	VRD-RA2BE332J	U 3.3k	1/8W Charbon	AA
R751	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R811	VRD-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R752	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R813	VRD-CY1JF332J	U 3.3k	1/16W Oxyde de métal	AA
R753	VRD-CY1JF154J	U 150k	1/16W Oxyde de métal	AA	R814	VRD-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R754	VRD-CY1JF152J	U 1.5k	1/16W Oxyde de métal	AA	R815	VRD-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R755	VRD-RA2BE151J	U 150	1/8W Charbon	AA	R816	VRD-RA2BE183J	U 18k	1/8W Charbon	AA
R756	VRD-CY1JF822J	U 8.2k	1/16W Oxyde de métal	AA	R817	VRD-RA2BE183J	U 18k	1/8W Charbon	AA
R759	VRD-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R871	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA
R760	VRD-CY1JF223J	U 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	R872	VRD-RA2BE121J	U 120	1/8W Charbon	AA
R761	VRD-RA2BE271J	U 270	1/8W Charbon	AA	R873	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R763	VRD-CY1JF223J	U 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R901	VRD-RM2HD105J	U 1M	1/2W Charbon	AA
R764	VRD-CY1JF223J	U 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R902	RR-HZ0014GEZZ	U 12M	1W Charbon	AE
R765	VRD-CY1JF222J	U 2.2k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R904	RR-WZ0018GEZZ	U 4.7	2W Charbon	AD
R766	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R906	VRD-RM2HD105J	U 1M	1/2W Charbon	AA
R767	VRD-CY1JF151J	U 150	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R907	VRD-RM2HD473J	U 47k	1/2W Charbon	AA
R768	VRD-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R908	VRD-RA2BE563J	U 56k	1/8W Charbon	AA
R769	VRD-CY1JF563J	U 56k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R909	VRD-CY1JF333J	U 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R770	VRD-CY1JF332J	U 3.3k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R910	VRD-CY1JF183J	U 18k	1/16W Oxyde de métal	AA
R771	VRD-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R911	VRD-CY1JF223J	U 22k	1/16W Oxyde de métal	AA
R772	VRD-CY1JF273J	U 27k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R912	VRD-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA
R773	VRD-CY1JF391J	U 390	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R914	VRD-RA2BE101J	U 100	1/8W Charbon	AB
R774	VRD-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R915	VRD-RM2HD152J	U 1.5k	1/2W Charbon	AA
R775	VRD-CY1JF391J	U 390	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R916	VRD-VU3DER22J	U 0.22	2W Oxyde de métal	AA
R776	VRD-CY1JF151J	U 150	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R920	VRD-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R777	VRD-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R922	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R778	VRD-CY1JF221J	U 220	1/16W Oxyde de métal	AA	⚠ R930	VRD-RM2HD105J	U 1M	1/2W Charbon	AA
R779	VRD-CY1JF221J	U 220	1/16W Oxyde de métal	AA	R1401	VRD-CY1JF154J	U 150k	1/16W Oxyde de métal	AA
R781	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA	R1402	VRD-CY1JF392J	U 3.9k	1/16W Oxyde de métal	AA
R787	VRD-RA2BE473J	U 47k	1/8W Charbon	AA	R1403	VRD-CY1JF682J	U 6.8k	1/16W Oxyde de métal	AA
R788	VRD-CY1JF154J	U 150k	1/16W Oxyde de métal	AA	R1404	VRD-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA
R789	VRD-CY1JF155J	U 1.5M	1/16W Oxyde de métal	AA	R1405	VRD-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R790	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA	R1404	VRD-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA
R791	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA	R1405	VRD-CY1JF152J	U 1.5k	1/16W Oxyde de métal	AA
R798	VRD-CY1JF271J	U 270	1/16W Oxyde de métal	AA	R1703	VRD-RA2BE473J	U 47k	1/8W Charbon	AA
R799	VRD-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA	R1710	VRD-RA2BE101J	U 100	1/8W Charbon	AB
R801	VRD-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA	R1711	VRD-RA2BE101J	U 100	1/8W Charbon	AB
R802	VRD-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA	R1714	VRD-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R803	VRD-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA	R1720	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R806	VRD-CY1JF823J	U 82k	1/16W Oxyde de métal	AA	R1723	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R808	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R1801	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R809	VRD-CY1JF822J	U 8.2k	1/16W Oxyde de métal	AA	R1807	VRD-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R1808	VRD-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R1810	VRD-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R1861	VRD-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R1862	VRD-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R1863	VRD-CY1JF221J	U 220	1/16W Oxyde de métal	AA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
R1864	VRS-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5356	VRS-CY1JF471J	U 470	1/16W Oxyde de métal	AA
R1865	VRS-CY1JF273J	U 27k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5357	VRS-CY1JF391J	U 390	1/16W Oxyde de métal	AA
R2102	VRS-CY1JF750J	U 75	1/16W Oxyde de métal	AA	R5358	VRS-CY1JF222J	U 2.2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2103	VRS-CY1JF123J	U 12k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5359	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2143	VRS-CY1JF123J	U 12k	1/16W Oxyde de métal	AA	R6305	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2501	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA	R6307	VRD-RA2BE331J	U 330	1/8W Charbon	AA
R2503	VRD-RA2BE123J	U 12k	1/8W Charbon	AA	R6308	VRD-RA2BE331J	U 330	1/8W Charbon	AA
R2521	VRD-RA2BE750J	U 75	1/8W Charbon	AA	R6309	VRD-RA2BE472J	U 4.7k	1/8W Charbon	AA
R2541	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA	R6310	VRD-RA2BE103J	U 10k	1/8W Charbon	AA
R2543	VRD-RA2BE123J	U 12k	1/8W Charbon	AA	R6317	VRD-RA2BE153J	U 15k	1/8W Charbon	AA
R2551	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA	R6318	VRS-CY1JF152J	U 1.5k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2553	VRD-RA2BE123J	U 12k	1/8W Charbon	AA	R6319	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA
R2554	VRD-RA2BE123J	U 12k	1/8W Charbon	AA	R6320	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2561	VRD-RA2BE750J	U 75	1/8W Charbon	AA	R6321	VRS-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2591	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA	R6322	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2592	VRS-CY1JF123J	U 12k	1/16W Oxyde de métal	AA	R6323	VRS-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2593	VRD-RA2BE123J	U 12k	1/8W Charbon	AA	R6324	VRD-RA2BE153J	U 15k	1/8W Charbon	AA
R2801	VRD-RA2BE821J	U 820	1/8W Charbon	AA	R6325	VRS-CY1JF152J	U 1.5k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2821	VRD-RA2BE750J	U 75	1/8W Charbon	AA	R6327	VRS-CY1JF333J	U 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2841	VRD-RA2BE821J	U 820	1/8W Charbon	AA	R6328	VRS-CY1JF333J	U 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2851	VRD-RA2BE821J	U 820	1/8W Charbon	AA	R6329	VRD-RA2BE221J	U 220	1/8W Charbon	AA
R2861	VRD-RA2BE750J	U 75	1/8W Charbon	AA	R7001	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2891	VRD-RA2BE821J	U 820	1/8W Charbon	AA	R7002	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2902	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA	R7003	VRD-RA2EE1R0J	U 1	1/4W Charbon	AA
R2903	VRD-RA2BE821J	U 820	1/8W Charbon	AA	R7004	VRS-CY1JF392J	U 3.9k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2904	VRD-RA2EE331J	U 330	1/4W Charbon	AA	R7005	VRS-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2905	VRS-CY1JF183J	U 18k	1/16W Oxyde de métal	AA	R7006	VRS-CY1JF564J	U 560k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2906	VRS-CY1JF153J	U 15k	1/16W Oxyde de métal	AA	R7011	VRG-SC2EB1R0J	U 1	1/4W Résistance à fusible	AB
R5301	VRS-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA	R7018	VRD-RA2EE1R0J	U 1	1/4W Charbon	AA
R5302	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R7047	VRS-CY1JF105J	U 1M	1/16W Oxyde de métal	AA
R5303	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R8005	VRD-RA2BE223J	U 22k	1/8W Charbon	AA
R5304	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA	R8006	VRD-RA2BE223J	U 22k	1/8W Charbon	AA
R5305	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA	R8007	VRD-RA2BE151J	U 150	1/8W Charbon	AA
R5306	VRS-CY1JF392J	U 3.9k	1/16W Oxyde de métal	AA	R8008	VRD-RA2BE151J	U 150	1/8W Charbon	AA
R5307	VRS-CY1JF562J	U 5.6k	1/16W Oxyde de métal	AA	R8009	VRD-RA2BE101J	U 100	1/8W Charbon	AB
R5308	VRS-CY1JF563J	U 56k	1/16W Oxyde de métal	AA	R8010	VRD-RA2BE101J	U 100	1/8W Charbon	AB
R5309	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA	R8011	VRD-RA2BE101J	U 100	1/8W Charbon	AB
R5310	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R8012	VRD-RA2BE101J	U 100	1/8W Charbon	AB
R5311	VRS-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R8013	VRD-RA2BE101J	U 100	1/8W Charbon	AB
R5312	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA	R8051	VRG-SC2EB120J	U 12	1/4W Résistance à fusible	AB
R5313	VRD-RA2BE222J	U 2.2k	1/8W Charbon	AA	R8052	VRD-RA2BE331J	U 330	1/8W Charbon	AA
R5314	VRS-CY1JF222J	U 2.2k	1/16W Oxyde de métal	AA	R9502	VRS-CY1JF273J	U 27k	1/16W Oxyde de métal	AA
R5316	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA	R9508	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R5317	VRD-RA2BE102J	U 1k	1/8W Charbon	AA	R9509	VRD-RM2HD182J	U 1.8k	1/2W Charbon	AA
R5351	VRD-RA2BE103J	U 10k	1/8W Charbon	AA	R9603	VRS-CY1JF104J	U 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
R5352	VRS-CY1JF123J	U 12k	1/16W Oxyde de métal	AA	R9604	VRS-CY1JF100J	U 10	1/16W Oxyde de métal	AA
R5353	VRD-RA2BE391J	U 390	1/8W Charbon	AA	R9605	VRS-CY1JF121J	U 120	1/16W Oxyde de métal	AA
R5354	VRS-CY1JF391J	U 390	1/16W Oxyde de métal	AA	R9606	VRS-CY1JF122J	U 1.2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R5355	VRS-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA					

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
R9607	VRS-CY1JF470J	U 47	1/16W Oxyde de métal	AA
R9608	VRS-CY1JF152J	U 1.5k	1/16W Oxyde de métal	AA
R9609	VRS-CY1JF121J	U 120	1/16W Oxyde de métal	AA
R9610	VRS-CY1JF152J	U 1.5k	1/16W Oxyde de métal	AA
R9611	VRS-CY1JF152J	U 1.5k	1/16W Oxyde de métal	AA
R9612	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R9613	VRS-CY1JF152J	U 1.5k	1/16W Oxyde de métal	AA
R9614	VRS-CY1JF102J	U 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R9615	VRD-RA2BE152J	U 1.5k	1/8W Charbon	AA
R9616	VRS-CY1JF272J	U 2.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R9851	VRS-CY1JF100J	U 10	1/16W Oxyde de métal	AA
R9901	VRD-RA2BE560J	U 56	1/8W Charbon	AA
R9902	VRD-RM2HD390J	U 39	1/2W Charbon	AA
R9905	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R9906	VRD-RA2EE102J	U 1k	1/4W Charbon	AA
R9907	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R9910	VRS-CY1JF271J	U 270	1/16W Oxyde de métal	AA
R9911	VRD-RA2EE562J	U 5.6k	1/4W Charbon	AA
R9912	VRD-RA2EE180J	U 18	1/4W Charbon	AA

AUTRES PIECES

△ ACC901	QACCV2009AJZZ	U	Cordon CA	AM
△ F901	QFS-C2029CEZZ	U	Fusible, T2AL/250V	AB
FB202	RBLN-0043CEZZ	U	Balun	AB
FB203	RBLN-0051TAZZ	U	Balun	AC
FB501	RBLN-0013GEZZ	U	Balun	AB
△ FB902	RBLN-0043CEZZ	U	Balun	AB
FB1401	RBLN-0043CEZZ	U	Balun	AB
FB2102	RBLN-0076TAZZ	U	Balun	AC
FB2501	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2521	RBLN-0076TAZZ	U	Balun	AC
FB2541	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2561	RBLN-0076TAZZ	U	Balun	AC
FB2801	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2802	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2821	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2841	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2842	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2851	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2861	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2891	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
△ FH901	QFSDH1013CEZZ	U	Porte-fusible	AC
△ FH902	QFSDH1014CEZZ	U	Porte-fusible	AC
J2101	QJAKG0006AJZZ	U	Jack	AH
J2802	QJAKF0015AJZZ	U	Jack	AE
P201	QPLGN0447REZZ	U	Fiche,ergot 4(TP201-4)	AA
P803	QPLGN0459REZZ	U	Fiche,ergot 4(AO)	AG
P871	QPLGZ0360GEZZ	U	Fiche,ergot 3(AF)	AB
△ P901	QPLGN0269GEZZ	U	Fiche,ergot 2(AP)	AB
P7001	QPLGZ0883GEZZ	U	Fiche,ergot 8(AC)	AD
P8001	QPLGZ0609REZZ	U	Fiche,ergot 6(AM)	AB
P8003	QPLGZ0509REZZ	U	Fiche,ergot 5(AN)	AC
SC301	QSOCN0911REN1	U	Douille,ergot 9(AH)	AD
SC601	QSOCN0604REN1	U	Douille,ergot 6(AA)	AB
SC602	QSOCZ0293GEZZ	U	Douille,ergot 2(AE)	AC
SC2501	QSOCZ4297UMZZ	U	Douille,ergot 21(Jack)	AH
SC7001	QSOCZ0292GEZZ	U	Douille,ergot 2(AL)	AC
SC7002	QSOCN0704REN1	U	Douille,ergot 7(AD)	AB
SW701	QSW-F0042AJZZ	U	Interrupteur	AG
SW810	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,POSITIONNEMENT	AB
SW811	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,ÉJECTION	AB
SW813	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,ÉNERGIE	AB

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
SW814	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,MENU	AB
SW815	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,CANAL (-)	AB
SW816	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,CANAL (+)	AB
SW817	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,SP/LP	AB
PDA301	PSLDM4540AJFW	U	Shield	AE

DUNTK6071TEV1
BLOC OPERATION

RESISTANCES VARIABLES

R882	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R883	VRS-CY1JF822J	U 8.2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R884	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R885	VRS-CY1JF223J	U 22k	1/16W Oxyde de métal	AA
R886	VRD-RA2BE563J	U 56k	1/8W Charbon	AA

AUTRES PIECES

SC881	QSOCZ0450CEZZ	U	Douille,ergot 4(OA)	AC
SW889	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,REBOBINAGE	AB
SW890	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,ARRÊT	AB
SW891	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,PAUSE	AB
SW892	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,ENREGISTREMENT	AB
SW893	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,BOBINAGE RAPIDE	AB
SW894	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur,LECTURE	AB

DUNTK6071TEV1
BLOC DES DEL

CIRCUIT INTEGRE

IC8001	VHiBU9716BK-1	U	CI	AM
--------	---------------	---	----	----

DIODES

D8001	RH-PX0318GEZZ	U	PhotoDiode	AE
D8002	RH-PX0318GEZZ	U	PhotoDiode	AE
D8051	RH-PX0270GEZZ	U	PhotoDiode	AC
D8052	RH-PX0270GEZZ	U	PhotoDiode	AC

CONDENSATEURS

C8001	VCKYCY1HF103Z	U 0.01	50V Céramique	AA
C8002	VCKYCY1HF103Z	U 0.01	50V Céramique	AA
C8003	VCKYCY1HF103Z	U 0.01	50V Céramique	AA
C8006	VCKYCY1HF103Z	U 0.01	50V Céramique	AA
C8004	VCKYCY1HB102K	U 1000p	50V Céramique	AA
C8005	VCEA9M1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB
C8006	VCCCY1HH100D	U 0.01	50V Céramique	AA

RESISTANCES VARIABLES

RJ3	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA
RJ831	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA
RJ834	VRS-CY1JF000J	U 0	1/16W Oxyde de métal	AA
R8001	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R8002	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R8003	VRS-CY1JF472J	U 4.7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R8004	VRS-CY1JF473J	U 47k	1/16W Oxyde de métal	AA

AUTRES PIECES

LC8001	RLCDD0005GEZZ	U	Écran de l'affichage à cristaux liquides	AN
--------	---------------	---	--	----

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
RMC831	RRMCU0085GEZZ	U	Récepteur à distance	AG
SC8001	QSOCZ0609REZZ	U	Douille, ergot 6(LA)	AB
SC8002	QSOCZ0509REZZ	U	Douille, ergot 5(LB)	AC
W8001	LHLDZ2166AJZZ	U	Support de l'affichage à cristaux liquides	AD
W8002	PSHEP0349AJZZ	U	Feuille de diffusion	AC
W8051	LHLDP1196AJZZ	U	Support des DEL de saturation	

DUNK6071TEV1 BLOC DES DEL

DIODES

D851	RH-PX0282GEZZ	U	PhotoDiode	AC
D852	RH-PX0445GEZZ	U	PhotoDiode	AB

AUTRES PIECES

SC851	QSOCZ0360GEZZ	U	Douille, ergot 3(FA)	AC
-------	---------------	---	----------------------	----

CHASSIS DE MECANISME

1	LBNDK1011GEZZ	J	Ensemble collier de tension	AH
2	LBOSZ1007GEZZ	J	Bossage de bras de tension	AD
4	LBOSZ1006GEZZ	J	Appuie-cassette L	AD
5	LCHSM0174GEZZ	J	Ensemble châssis principal	AV
6	LHLDZ2016GEZZ	J	Bloc de moteur de chargement	AG
7	LPOLM0070GEZZ	J	Ensemble base de doigt d'alimentation	AK
8	LPOLM0064GEZZ	J	Ensemble base de doigt d'enroulement	AM
9	MLEVF0518GEZZ	J	Ensemble de bras de chargement d'enroulement	AF
10	MLEVF0519GEZZ	J	Ensemble de bras de chargement d'alimentation	AF
11	MLEVF0499GEZZ	J	Ensemble levier de commande d'entraînement	AG
12	MLEVF0500GEZZ	J	Ensemble levier de galet d'entraînement	AW
15	MLEVF0523GEZZ	J	Ensemble bras de tension	AE
16	LANGF9620GEFW	J	Plaque de tête CA	AG
17	MLEVP0271GEZZ	J	Levier de commande de dispositif de déplacement	AE
18	MLEVP0272GEZZ	J	Levier à double effet d'entraînement	AD
19	MLEVP0301GEZZ	J	Ensemble levier de guide rebobinage	AL
20	MLEVP0275GEZZ	J	Levier de commande de rebobinage	AB
21	MLEVP0292GEZZ	J	Levier de frein de ralenti	AE
22	MLEVP0290GEZZ	J	Levier d'ouverture	AD
23	MLEVP0293GEZZ	J	Levier d'embrayage	AE
24	MLEVP0324GEZZ	J	Ensemble frein principal d'alimentation	AF
25	MLEVP0325GEZZ	J	Ensemble frein principal d'enroulement	AF
26	CLEVP0287AJZZ	V	Ensemble nettoyeur automatique de tête	AG
27	MSLiP0010GEZZ	J	Dispositif de déplacement	AH
29	MSPRD0175GEFJ	J	Ressort de guide de rebobinage	AE
30	MSPRT0402GEFJ	J	Ressort à double effet de chargement	AE
31	MSPRT0403GEFJ	J	Ressort à double effet d'entraînement	AD

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
32	MSPRC0213GEFJ	J	Ressort de mise à la terre	AC
33	MSPRT0416GEFJ	J	Ressort de tension	AD
34	NBLTK0067AJ00	V	Courroie de bobine	AE
35	NDAlV1078GE00	J	Disque de bobine	AE
36	NGERH1293GEZZ	J	Engrenage de connexion de chargement	AD
37	NGERH1295GE00	J	Came maîtresse	AE
38	NGERH1294GEZZ	J	Engrenage d'entraînement du contrôleur de cassette	AD
39	NGERH1270GEZZ	J	Engrenage de chargement d'enroulement	AF
40	NGERH1271GEZZ	J	Engrenage de chargement d'alimentation	AD
41	NGERH1272GEZZ	J	Came de commande d'entraînement	AE
43	NGERH1299GEZZ	J	Engrenage de relais de bobine	AE
44	NGERW1070GEZZ	J	Engrenage à vis sans fin	AD
45	NGERW1066GEZZ	J	Couronne de vis sans fin	AD
46	NiDR-0018GEZZ	J	Ensemble galet libre	AK
47	NPLYV0162GEZZ	J	Poulie de moteur	AD
48	NPLYV0163GEZZ	J	Ensemble de poulie de limiteur	AM
49	NROLP0131GEZZ	J	Galet guide	AL
50	NSFTP0032GEZZ	J	Dispositif de réglage de doigt de tension	AB
51	MSPRC0217GEFJ	J	Ressort de galet guide	AC
52	PREFL1011GEZZ	J	Guide lumière	AE
53	QCNW-8345AJZZ	V	FFC pour moteur de tambour	AG
55	QCNW-8021AJZZ	V	FFC pour tête A/C	AF
56	QPWBF5243AJZZ	V	PMI de tête A/C	AE
57	QSOCN0605REN1	J	Douille, 6 broches	AB
58	RHEDT0036AJZZ	V	Tête d'effacement complet	AM
59	RHEDU0089GEZZ	J	Ensemble tête A/C	
60	RMOTM1078GEZZ	J	Moteur de chargement	AK
61	RMOTN2067GEZZ	J	Moteur de cabestan	BA
62	RMOTP1139GEZZ	J	Moteur d'entraînement de tambour	AN
63	DDRMW0030GE06	J	Ensemble tambours supérieur et inférieur	BC
65	QBRSK0041GEZZ	J	Balai de mise à la terre du tambour	AD
66	XBPSD26P04500	J	Vis de montage de moteur d'entraînement de tambour (SW2.6P+5S)	AA
67	PGiDC0056GEFW	J	Base de tambour	AL
68	QPWBF5468GEZZ	J	PMI (Moteur LDG)	AE
69	QPLGZ0292GEZZ	J	Douille (Moteur LDG)	AE
70	MSPRC0228GEFJ	U	Ressort d'azimut	AA
71	MSPRC0224GEFJ	V	Ressort de réglage de hauteur	AC

VIS, ECROUS ET RONDELLES

201	XBPSD26P08000	J	Vis 2.6P+8S, Tête A/C	AA
202-1	LX-HZ3082GEZZ	J	Vis de tête A/C	AD
202-2	XHPSPD26P06WS0	J	Vis	AA
203	XHPSPD26P06000	J	Vis, 2.6P+6S (Pour moteur de cabestan)	AA
207	XHPSPD30P08WS0	J	Vis, C3.0P+8S (Pour base de tambour)	AA
208	XRESJ30-06000	J	Anneau E, E-3	AA
209	XWHJZ31-05052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.5	AC
210	XWHJZ31-03052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.3	AC
211	XWHJZ31-04052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.4	AC
212	XWHJZ31-06052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.6	AC
213	XWHJZ31-07052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.7	AC
214	PSPAP0009GEZZ	J	Ecrou de réglage de guide de rebobinage	AA
216	LX-WZ1041GE00	J	Came CW2.5-6-0.5/ Limiteur/Galet	AA
218	XBPSD30P06000	J	Vis de montage de base de tambour (SW3P+6S)	AA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
220	LX-BZ3096GEFD	J	Vis de réglage d'inclinaison	AA
221	XBPSD26P06000	J	Vis de réglage d'azimut 2.6+6S	AA
222	XBPSD26P14000	J	Vis (Tête A/C)	AD
223	XWHJZ31-08052	J	Washer, W3.1-5.2-0.8	AC

COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE

300	CHLDX3081GE02	J	Ensemble commande de logement de cassette	AQ
301	LANGF9592GEFW	J	Plaque supérieure	AL
302	LHLDX1028GE00	J	Cadre (G)	AH
303	LHLDX1032GE00	J	Cadre (D)	AH
304	LHLDX1030GEZZ	J	Support (G)	AE
305	LHLDX1031GEZZ	J	Support (D)	AE
306	MLEVF0469GEFW	J	Levier de protection (D)	AE
307	MLEVP0281GE00	J	Levier d'ouverture de porte	AD
308	MSLiF0076GEFW	U	Coulisse	AD
309	MSPRD0151GEFJ	J	Ressort de levier de protection (D)	AB
310	MSPRD0166GEFJ	J	Ressort d'engrenage d'entraînement (D)	AE
311	MSPRP0159GEFJ	J	Ressort de cassette	AD
312	MSPRT0381GEFJ	J	Ressort à double effet	AB
313	NGERH1278GEZZ	J	Engrenage d'entraînement (G)	AE
314	NGERH1309GEZZ	U	Engrenage d'entraînement (D)	AB
315	NGERR1008GE00	J	Engrenage à crémaillère à double effet	AE
316	NGERR3005GEFW	J	Engrenage d'angle d'entraînement	AG
317	NSFTD0041GEFD	J	Arbre principal	AF

PIECES MECANIQUES

601	CCACA3119TEVB	U	Ensemble du boîtier supérieur	AR
602	GCABB1214AJZZ	V	Bâti principal	AN
603	GCOVA2200AJZZ	V	Couvercle de la borne d'antenne	AG
604	LX-HZ3101GEZZ	J	Vis (Boîtier supérieur)	AB
605	LANGK0185AJFW	V	Cornière de fixation	AF
606	LHLDZ2171AJZZ	V	Support de cartes à circuits imprimés	AC
607	XJSSF30P10000	U	Vis (ergot 21)	AA
608	LX-HZ3098GEFF	J	Vis (Carte à circuits imprimés principale)	AB
609	XEPSD30P14XSD	U	Vis (Châssis)	AA
610	PSLDM4551UMFW	U	Blindage H/A (Partie supérieure)	AB
611	TLABM0167UMZZ	U	Etiquette du modèle	AB
612	LHLDZ2166AJZZ	V	Support de l'affichage à cristaux liquides	AD
613	GBDYU3111AJFW	V	Plaque inférieure	AM
614	LX-HZ3047GEFF	J	Vis (Plaque inférieure)	AA
615	PSLDM4540AJFW	V	Blindage H/A (Partie inférieure)	AE
616	PGUMS0026AJZZ	V	Caoutchouc des pieds	AB
617	LHLDZ1962AJ00	V	Support des DEL du détecteur	AD
618	XHPSD30P06WS0	V	Vis (H/A)	AA
619	XEBSD30P12000	V	Vis (Antenne/Panneau)	AA
620	XJPSD30P10WS0	V	Vis (Mécanique)	AA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
------------	-------------	---	-------------	------

PIECES DU PANNEAU AVANT

501	CPNLC2902TEV7	V	Ensemble du panneau frontal	AX
501-2	HDECQ2384AJSA	V	Encadrement de cassette	
501-3	HINDP2199AJSA	V	Plaque indicatrice de l'affichage à cristaux liquides	
501-4	HDECQ2386AJSA	V	Déc. lecture/arrêt	
501-5	HDECQ2385AJSA	V	Décoration frontale	
501-6	JBTN-3107AJSD	V	Touche, En attente/Éjection	
501-7	GCOVA2184AJSA	V	Couvercle des DEL	AC
501-8	JBTN-3108AJSD	V	Touche, Canaux	
501-9	JBTN-3109AJSD	V	Touche, Menu/Réglage	
501-10	JBTN-3110AJSD	V	Touche, Avance rapide /Rebobinage	
501-11	JBTN-3111AJSD	V	Touche, Enregistrement /Pause	
501-12	MSPRD0103AJFJ	V	Ressort de cassette	AB

ACCESSOIRES FOURNIS

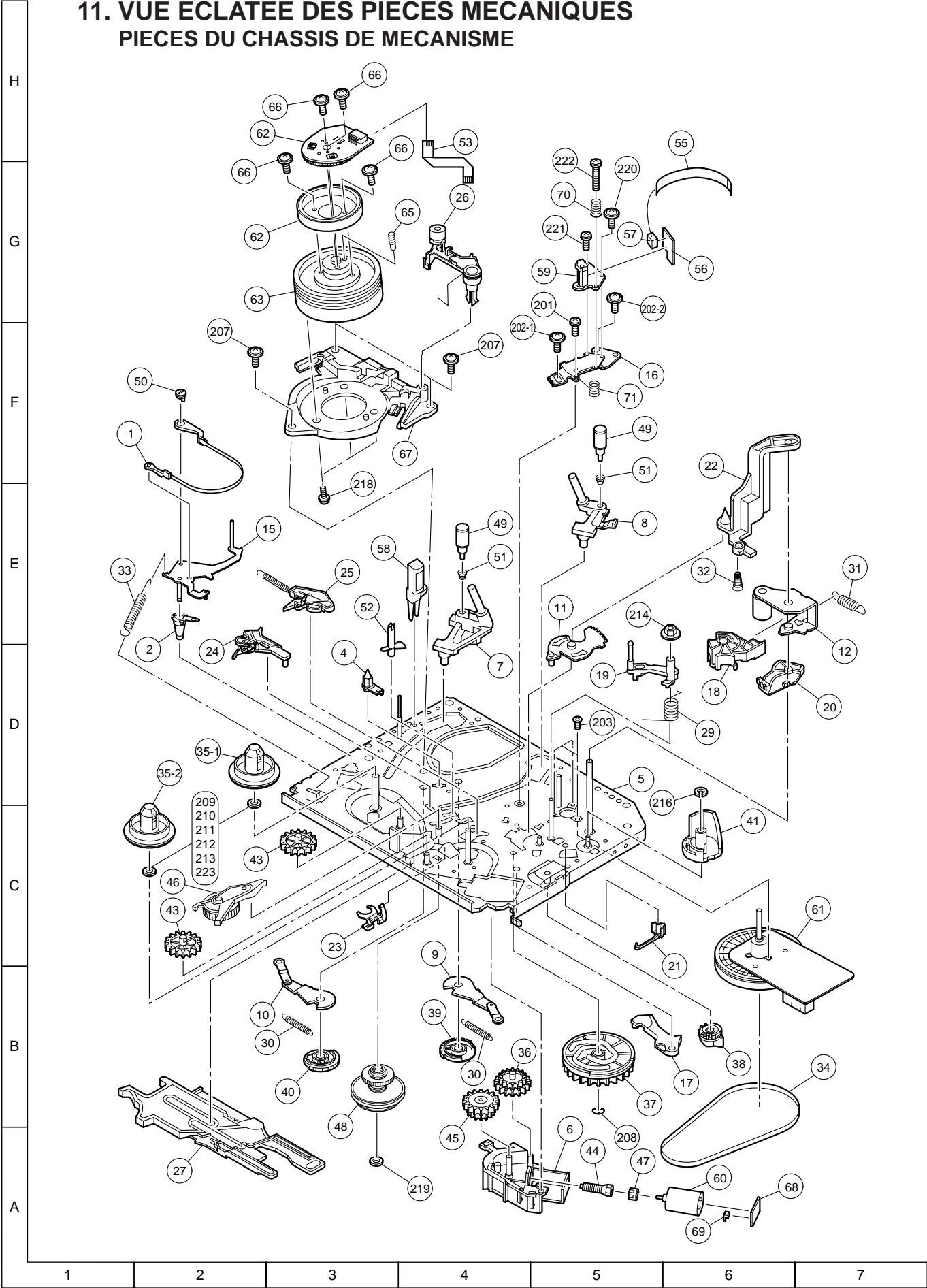
ACCESSOIRES

QCNW-7870UMZZ	U	Câble coaxial de 75 ohms	AH
RRMCG1186AJSB	U	Télécommande à infrarouge	
TiNS-4008UMZZ	U	Manuel d'utilisation	AM

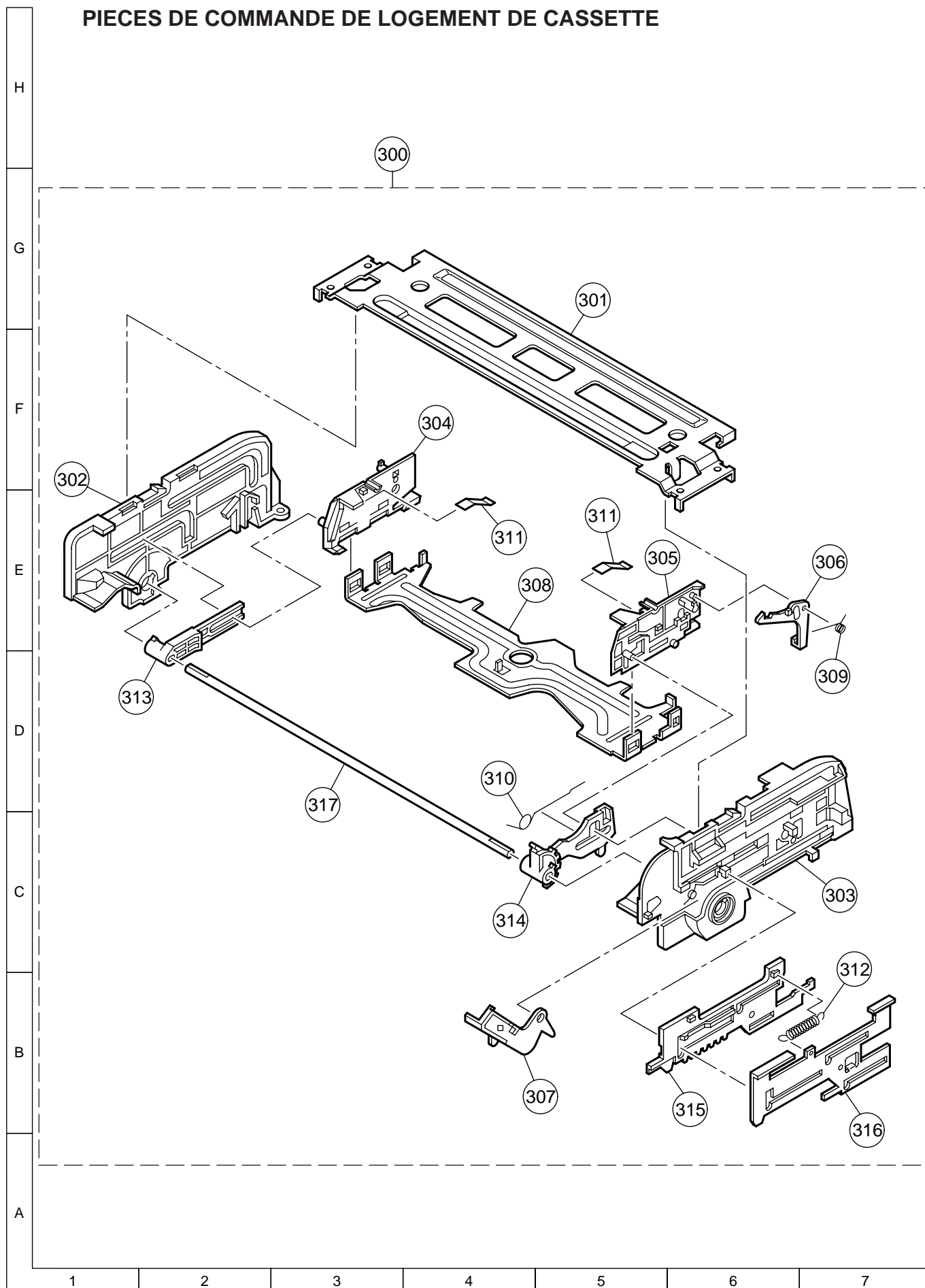
ACCESSOIRES (ILS NE SONT PAS DES PIECES DE RECHANGE.)

SPAKC4707UMZZ	-	Boîtier d'emballage	—
SPAKF0246UMZZ	-	Pulpe agglomérée pour accessoires	—
SPAKX1134UMZZ	-	Pièce moulée en pâte	—
SPAKX1135UMZZ	-	Pièce moulée en pâte	—
TLABK0015UMZZ	-	N° d'étiquette	—
SPAKP0051UMZZ	-	Sac en mousse	—

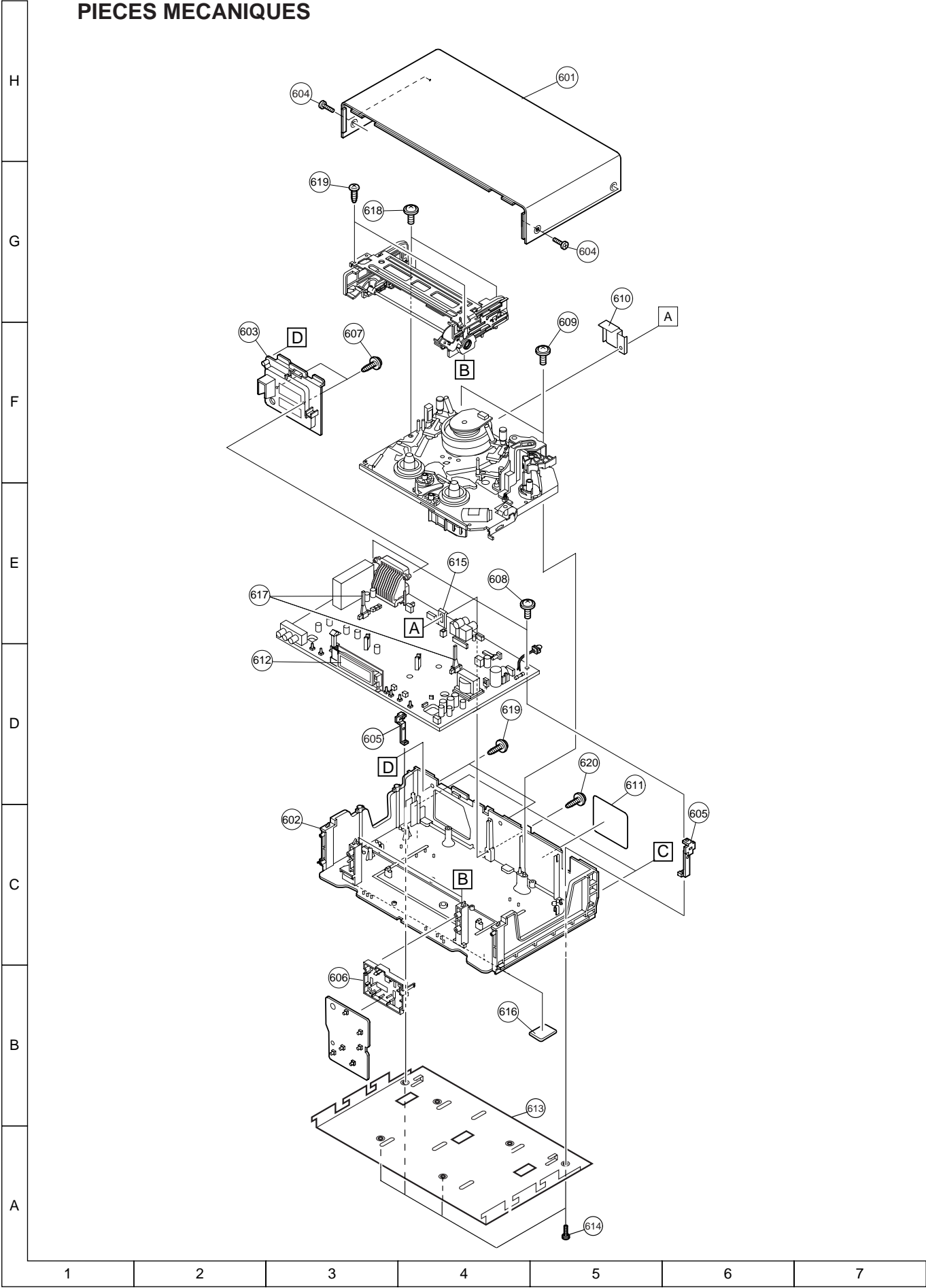
11. VUE ECLATEE DES PIECES MECANQUES
PIECES DU CHASSIS DE MECANISME



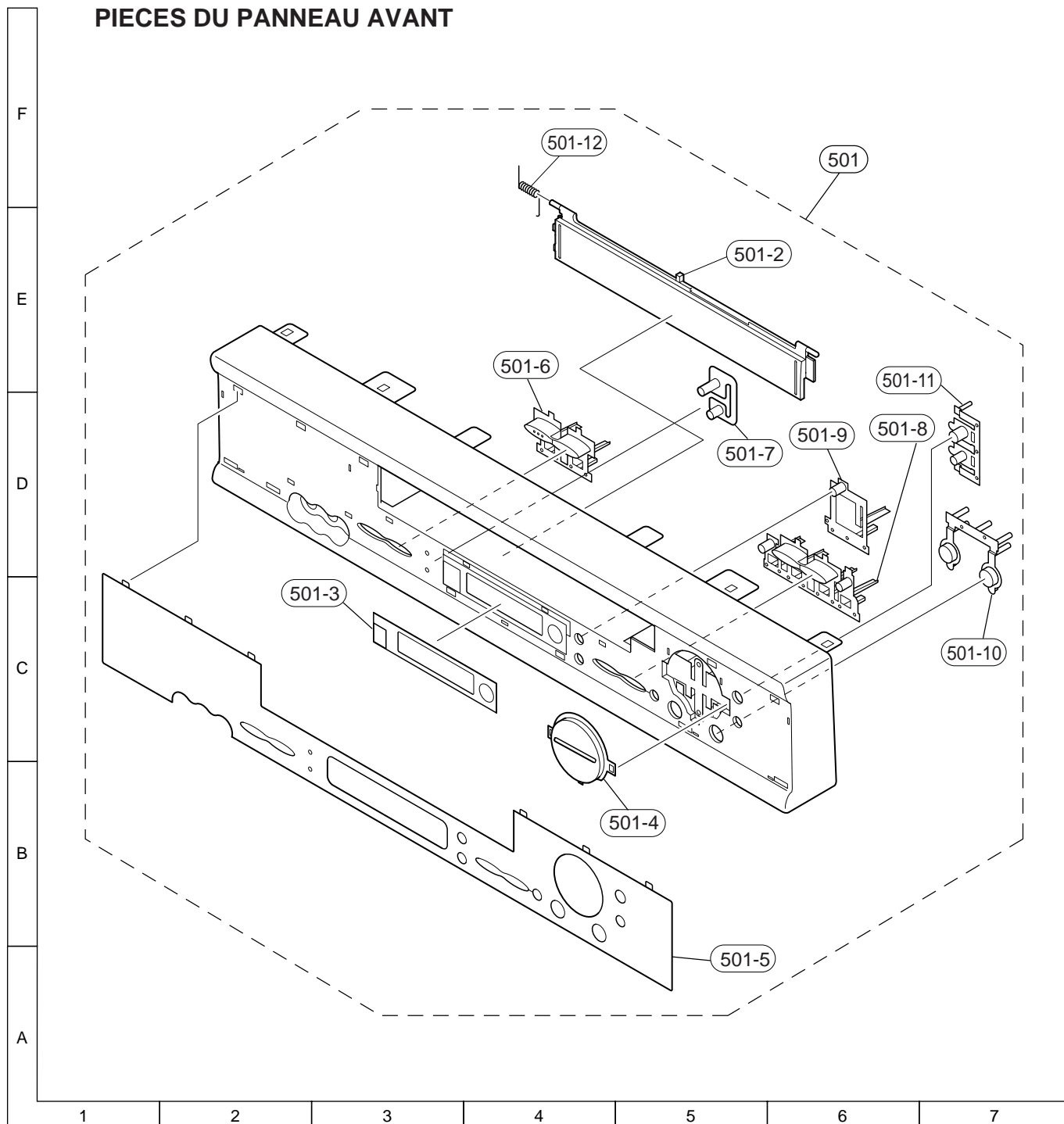
PIECES DE COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE



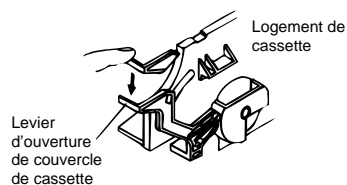
PIECES MECANQUES



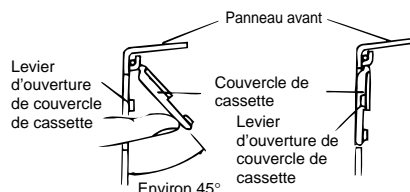
PIECES DU PANNEAU AVANT



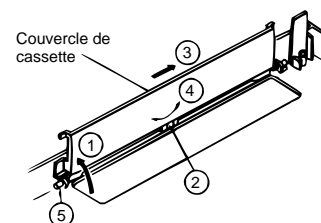
PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU MONTAGE DU PANNEAU AVANT



Avant de mettre le panneau avant en position, s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette est en position correcte (position la plus basse). S'il n'est pas en bonne position, l'abaisser avec un doigt.



Maintenir le couvercle de cassette à un angle d'ouverture d'environ 45° et s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette se trouve entre le panneau avant et le couvercle de cassette. Fixer ensuite le panneau avant en position.

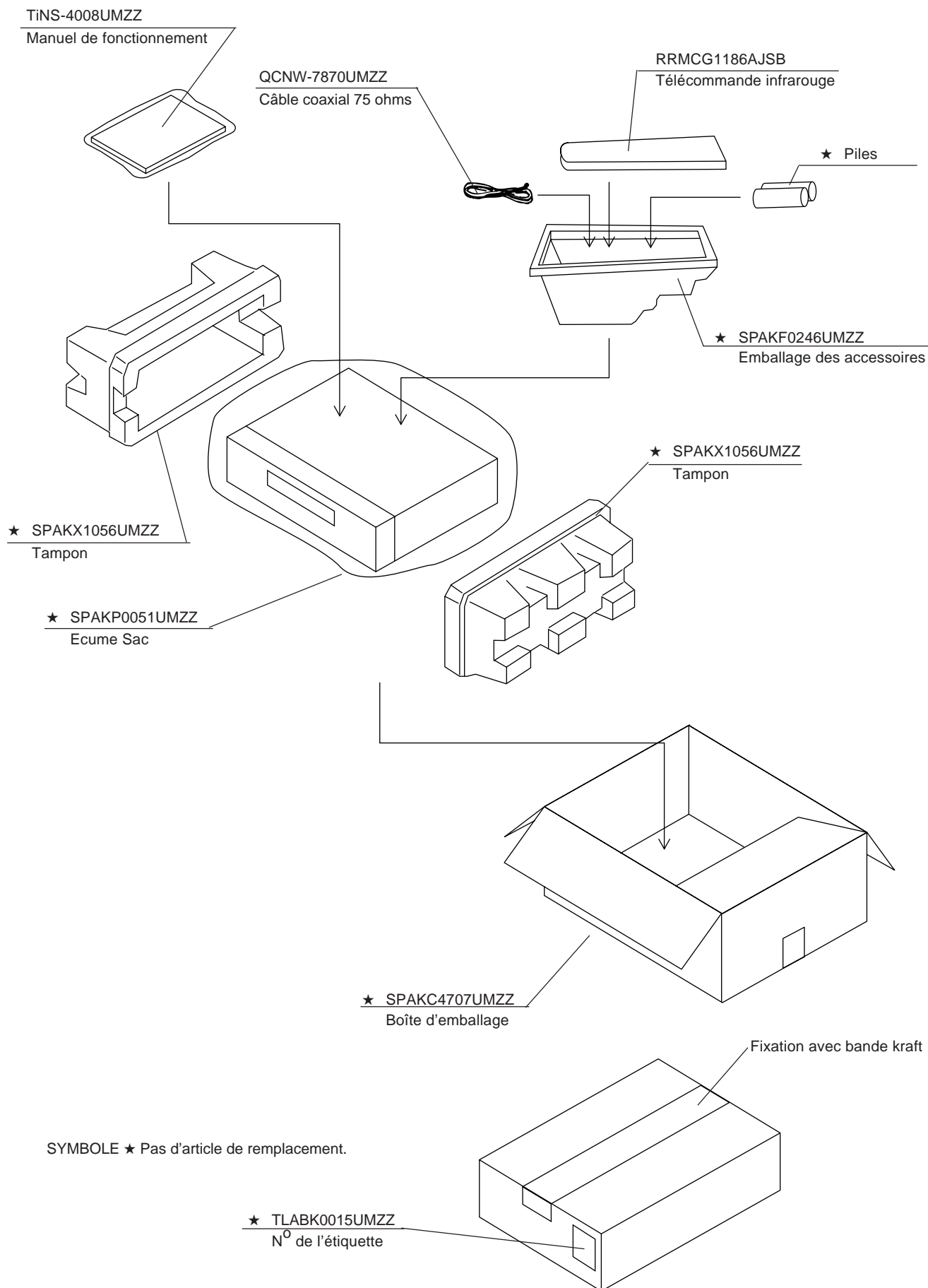


Ne pas monter le panneau avant en laissant le couvercle de cassette trop incliné dans le sens d'ouverture. En cas d'inclinaison excessive, un mauvais fonctionnement du couvercle de cassette pourrait se produire sur le logement de cassette.

En enlevant le couvercle de compartiment cassette:

- ① Ouvrir complètement le couvercle de compartiment cassette.
- ② Enlever le positionneur central.
- ③ Faire glisser le couvercle vers la droite.
- ④ Courber le couvercle légèrement.
- ⑤ Retirer la tige du côté gauche.

12. EMBALLAGE DE L'APPAREIL



SHARP

COPYRIGHT © 2001 PAR SHARP CORPORATION

TOUS DROITS RESERVES.

Aucune partie de cette publication ne doit être reproduite, stockée dans un système de recherche ou transmise quels que soient la forme et les moyens (électronique, mécanique, photocopie, enregistrement et autres) sans accord préalable écrit de l'éditeur.